ภาคผนวก ข-22

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410 โทรสาร : (66) 38 036 412

ประกาศคำสั่ง ที่ คป. 015/2564

เรื่อง รายชื่อคณะกรรมการติดตามมาตรการการจัดการสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กสปริงและลวดเคลือบ บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ผ่านการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11762 ลงวันที่ 30 กันยายน 2558 เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอประกาศรายชื่อคณะกรรมการฯ โดยมีขอบเขตอำนาจ หน้าที่ และรูปแบบการดำเนินการ ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

	รายชื่อคณะกรรมการ	ตำแหน่ง
1.	นายอำเภอปลวกแดง	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	รองประธานคณะกรรมการฯ
3.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านภูไทร	รองประธานคณะกรรมการฯ
<u>ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</u>		
4.	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	คณะกรรมการฯ
5.	ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	คณะกรรมการฯ
6.	ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร	คณะกรรมการฯ
7.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ จังหวัดระยอง	คณะกรรมการฯ
<u>ตัวแทนภาคประชาชน</u>		
8.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1 ตำบลมาบยางพร	คณะกรรมการฯ
9.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 ตำบลมาบยางพร	คณะกรรมการฯ
10.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 3 ตำบลมาบยางพร	คณะกรรมการฯ
11.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 4 ตำบลมาบยางพร	คณะกรรมการฯ
12.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 5 ตำบลมาบยางพร	คณะกรรมการฯ
13.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร	คณะกรรมการฯ

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410 โทรสาร : (66) 38 036 412

14.	ประชาชนในเขตองค์การบริหารตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 5	คณะกรรมการฯ
15.	ประชาชนในเขตองค์การบริหารตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 6	คณะกรรมการฯ
16.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 4 ตำบลเขาไม้แก้ว	คณะกรรมการฯ
17.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 5 ตำบลเขาไม้แก้ว	คณะกรรมการฯ
18.	ประชาชนในเขตองค์การบริหารตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 4	คณะกรรมการฯ
19.	ประชาชนในเขตองค์การบริหารตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 5	คณะกรรมการฯ
20.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 4 ตำบลพนานิคม	คณะกรรมการฯ
21.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 7 ตำบลพนานิคม	คณะกรรมการฯ
22.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 8 ตำบลพนานิคม	คณะกรรมการฯ
23.	ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว	คณะกรรมการฯ
24.	ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม	คณะกรรมการฯ

<u>ตัวแทนโครงการฯ</u>

25.	กรรมการผู้จัดการบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	คณะกรรมการฯ
26.	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	เลขานุการคณะกรรมการฯ

<u>อำนาจและหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u>

1. ติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. เสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้สร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมตลอดช่วงระยะการดำเนินการของโครงการ
3. เป็นเวทีในการรับฟังปัญหา หรือหาข้อยุติในการแก้ปัญหา และนำเสนอข้อยุติให้โครงการหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการ
4. ชี้แจงและสร้างความเข้าใจการแก้ไขปัญหาให้ชุมชนได้รับทราบเพื่อลดความขัดแย้ง
5. มีอำนาจแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อช่วยปฏิบัติหน้าที่ตามความจำเป็น
6. พิจารณาค่าชดเชยหากโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต และการประกอบอาชีพของประชาชน

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410 โทรสาร : (66) 38 036 412

<u>รูปแบบการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u>

1. การเสนอแนวคิด และข้อเสนอแนะในการดำเนินการโครงการ โดยส่งผลกระทบต่อชุมชนให้น้อยที่สุด
2. กำหนดให้คณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกันเสนอแนะแนวทางการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนให้คณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเข้าร่วมตรวจสอบการดำเนินการเก็บตัวอย่างต่างๆ ของหน่วยงานกลาง เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นและเป็นที่ยอมรับของประชาชน
3. นำเสนอและร่วมกันกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ
4. การสร้างกระบวนการมีส่วนร่วมในการคิดค้นปัญหา การจัดทำ และเสนอแนวทางการพัฒนาชุมชนที่อยู่บริเวณรอบที่ตั้งโครงการ
5. สนับสนุนส่งเสริมกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนที่อยู่ในชุมชนต่างๆ รอบที่ตั้งโครงการเพื่อลดความกังวลและเพิ่มการแสดงออกในการช่วยกันแสดงความคิดเห็นเพื่อพัฒนา ลดความขัดแย้งเป็นน้ำหนึ่งใจเดียวกันการศึกษาดูงาน และวิธีการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่อื่น
6. การอบรม บรรยาย ให้ความรู้พิเศษ

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมปฏิบัติตามอำนาจหน้าที่ และรูปแบบการดำเนินการตามที่ได้กล่าวมาข้างต้นโดยให้มีวาระในการดำรงตำแหน่งจนถึงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด SSWT Sumiden Steel Wire (Thailand) Co., Ltd.

ประกาศ ณ วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

ลงชื่อ..
(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข-23

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SSWT

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.

7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410 โทรสาร : (66) 38 036 412

ประกาศ/คำสั่ง ที่ คป. 003 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตและจำหน่ายลวดเหล็ก เพื่อนำไปใช้เป็นชิ้นส่วนยางรถยนต์ ได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ในสถานประกอบกิจการ จำนวนทั้งสิ้น 11 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

รายชื่อ	แผนก	
1. นายทาดาชิ ซูกิยาม่า	Managing Director	ประธานกรรมการ
2. นายองอาจ มาลาอินทร์	S1	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายธนศักดิ์ โนวฤทธิ์	Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายสัมพันธ์ โพธิชัยศรี	Stranding	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นายนิติพงษ์ คิ่นเพ็ง	Wet Drawing	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. นางสาวนัฐฐกานต์ บุญกิจ	S1	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายนพดล แก้วสา	Maintenance	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8. นางสาวธัญลักษณ์ สุทะนัง	Stranding	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9. นายจักรพงค์ สุนทรโวหาร	Wet Drawing	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10. นายสงกรานต์ พิมเสน	QA	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11. นางสาวอัญชลี เนื่องขันตรี	SHE	กรรมการเลขานุการ

ซึ่งมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

3. ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถาประกอบกิจการ

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถาประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410 โทรสาร : (66) 38 036 412

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ วันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

ประกาศ ณ วันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด SSWT Sumiden Steel Wire (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อ

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข-24

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	26-07-23	
TIME / เวลา	15.00 - 17.00 pm.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Suggestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ Agenda 1 : Accident case	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 305 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 372 วัน 2. KPI ประจำปี 2566 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 2.2) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤4 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 0 ครั้ง 2.3) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ (แฮนลิฟท์, Low lift) เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 4 ครั้ง	
	1. No accident in No leave taken case as 277 days and new our target is 372 days. 2. KPI Y2023 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 2.2) Hiyan accident Target ≤4 Time - Status 0 Times. 2.3) No forklift truck accident (including low lift case) Target ≤3 Time - Status 4 Times.	
	กรณีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือน ก.ค. 2566 / Accident Case on July2023 <u>กรณีที่ 1</u> เกิดเหตุเมื่อวันที่ 27 ก.ค. 2566 เวลา 09.10 น. ณ.ที่ RW (Stock NC) รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้ 1. พนักงานขับโฟล์คลิฟท์ยกงานทดสอบของ EN1 จากกึ่งที่วางงาน NC wire rod บริเวณท้ายเครื่อง DDM No.8 2. พนักงานใช้รถโฟล์คลิฟท์เคลื่อนย้ายงานทดสอบของ EN1 เก็บนำไปเก็บในกึ่งที่โรงเก็บปูนขาว (ระบบบำบัดน้ำเสีย) (รูปที่ 1) 3. ขณะที่มาถึงบริเวณทางเข้าโรงเก็บปูนขาว แผงงาดานหน้าได้ชนเข้ากับคานเหล็กโรงเก็บปูนขาว ได้รับความเสียหาย (รูปที่ 2, 3) หมายเหตุ : 1.พนักงานไม่ได้มองด้านบนขณะที่เข้าไปในกึ่งที่โรงเก็บปูนขาว 2. พนักงานยกเสียสูงจากกึ่นประมาณ 15-20 Cm. <u>สาเหตุและวิธีการแก้ไข</u> 1.พนักงานไม่ได้ตรวจสอบด้านบนคานเหล็กโครงสร้างก่อนจะนำงานทดสอบ EN1 เข้าไปเก็บในกึ่นที่โรงเก็บปูนขาว การแก้ไข : 1) ทำการสื่อสารความเสี่ยงให้กับพนักงานทุกคนรับทราบผ่านช่องทางไลน์กลุ่มแผนก และไลน์กลุ่ม S1 ในทันที 2) สื่อสารเน้นย้ำกับพนักงานให้ตระหนักถึงอันตรายที่เกิดขึ้นและทำ KY โดยดำเนินการให้ครบทุกกลุ่ม 2. มีการติดตั้งคานเหล็กเสริมการกระแทกโครงสร้างหลังคาในระยะเดียวกับหลังคาทำให้ไม่สามารถเสริมการชนได้ล่วงหน้าและไม่มีการระบุความสูงหลังคาให้ชัดเจน การแก้ไข : 1) พิจารณาแบบการติดตั้งคานเหล็กแบบใหม่ที่เหมาะสม และเส้นเตือนป้ายเตือนระดับความสูงหลังคา 3. งานทดสอบของ EN1 ไม่มีใบ Tag ระบุการจัดการงานทดสอบพนักงานจึงนำงานไปเก็บที่โรงเก็บปูนขาวก่อนการ Audit ของลูกค้า การแก้ไข : 1) ยกเลิกการนำ Carrier ไปเก็บในกึ่นที่โรงเก็บปูนขาว โดยให้ระบุใน WI ให้ชัดเจน และทำป้ายชี้บ่งติดหน้างานเพิ่มเติม 2) กำหนดการตรวจสอบใบ Tag งานทดสอบก่อนนำงานไปใช้ กำหนดลงในเอกสาร WI (การเตรียม Supply หมายเลข SS-WI-PR-DD-101) โดยระบุ กรณีที่มีการใช้งานทดสอบไม่หมดก็ต้องให้นำ Tag งานทดสอบมาติดกับห้องงานและนำห้องงานไปเก็บในกึ่นที่งาน NCทุกครั้ง 3) อบรม WI (การเตรียม Supply หมายเลข SS-WI-PR-DD-101) จะเพิ่มขึ้นจากด้านบน 4. การประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุมกึ่นที่ปฏิบัติงาน การแก้ไข : 1) ทุกแผนกตรวจสอบกึ่นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงรถโฟล์คลิฟท์จะเฉี่ยวชนจากด้านบน	 MD เสนอแนะ : การทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ สิ่งที่ควรให้ความสำคัญคือการทำ KY ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23

	<u>Case No.1</u> Accident occurred date on July 25'2023, 09.10 am. At Roof of lime storage area (WWT) Accident Detail; 1. Forklift driver lifts a Test wire rod of EN1 from the NC wire rod behind the machine DDM No.8 2. Employees use a forklift to move the Test wire rod of EN1 to be stored under to roof of lime storage area (WWT) (Pic 1) 3. As forklift driver entrance to the lime storage area (WWT) the forklift backrest collided with the roof steel beams of the lime storage and was damaged (Pic 2,3) Remarks : 1.Forklift driver did not look up as he entered to roof area of lime storage. 2. Forklift driver lift the Carrier height from the ground approximately 15-20 cm. <u>Root Cause and Corrective Action</u> 1. Forklift driver do not inspect the top of the structural steel beam before taking the test wire rod of EN1 into the lime storage area (WWT). Corrective Action : 1) Communicate the risks to all employees immediately pass through the department group line and S1 group line. 2) Emphasize communication with employees to be aware of the dangers that occur and do KY to every one cover all working group. 2. Warning steel bar before hitting roof beam install as the same level of the roof not warning before hitting as design concept and not have roof height visual to waring. Corrective Action : 1) Design new warning bar position and add warning roof height visual sign. 3. Test wire rod of EN1 not have a tag indicate, so forklift driver got assignment to bring that Carrier to keep at lime storage area Corrective Action : 1) Cancellation of work of Carrier temperary keep that is not related to the to be stored in the lime storage area (WWT) and identified in WI and add visual sign in lime storage area (WWT). 2) Determine the examination of the test work tag before applying the work. assigned in the-WI document (Preparing Supply No. SS-WI-PR-DD-101). By specifying in case of not using all the test wire rod of EN1, attach the test wire rod tag and take the test wire rod to be stored in the NC work area every time. 3) Training WI (Supply Preparation No. SS-WI-PR-DD-101) to all employees. 4. The risk assessment does not cover the operational area. Corrective Action : 1) All section inspects work areas that are at risk of being hit from above.	<u>MD Suggestion</u> : Working that is not a regular job, the thing that should be emphasized is to do KY before starting work every time.
	2. <u>ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u> 1) แผนก MN และเจ้าของชิ้นที่ร่วมกันขอกแบบให้มีการป้องกันการหมิ่นออกด้านข้างของเศษและดำเนินการติดตั้ง ที่แผนก PK รายงานความคืบหน้า : MN ทำการขอกแบบรั้วกั้นเพื่อป้องกันการหมิ่นออกด้านข้างของเศษ ขอกายืนยันแบบจาก Production 2. <u>Follow up on measures that have not yet been corrected.</u> 1) MN section coordinate with area owner to design for suitable cover guard and process to install. Update progress : MN designed a barrier to prevent the carrier from falling off the side waiting for confirmation from production.	<u>MD เสนอแนะ</u> : ระหว่างที่รอการแก้ไขให้หามาตรการชั่วคราวก่อน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ <u>MD Suggestion</u> : While waiting for a solution to find a temporary measure to prevent recurrence.
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	-ทีประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/ 2566 - All committees have certified the meeting minutes report no.2nd / 2023	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	<u>หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว</u> - การอบรมหลักสูตร สร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานผู้รับซื้อกโก้ฟลิคลิฟท์ วันที่อบรม 29 มิถุนายน 2566 ผู้เข้าอบรมจำนวน 40 คน - กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ วันที่ 29 มิถุนายน 2566 - ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น วันที่ 11 กรกฎาคม 2566, ผู้เข้าอบรมจำนวน 31 คน - ประชุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บริษัทในกลุ่ม SEI วันที่ 12 กรกฎาคม 2566 <u>แผนการอบรมเดือน ก.ค. 2566</u> - อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร วันที่ 2-3 สิงหาคม 2566 - ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น วันที่ 24 สิงหาคม 2566 - การอบรมหลักสูตร สร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานผู้รับซื้อกโก้ฟลิคลิฟท์ วันที่ 24 สิงหาคม 2566 <u>Training course</u> - Forklift driver awareness 29 June,2023 1.00 pm. - 3.00 pm. - 40 Person by SEI Thai Holding (Mr. Takenouchi) - Health Promotion Activity 29 June, 2023 11.30 am. - 1.00 pm. - Re-Certificate Overhead Crane Training 11 July,2023 - 31 Person. - SEI Safety Officer Meeting & SSWT Site Tour 12 July,2023 <u>Training plan on Aug'2023</u> - Safety Officer in executive level 2-3 August, 2023 - Re-Certificate Overhead Crane Training 24 August,2023 - Forklift driver awareness by SEI 24 August,2023	
วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำ Agenda 4 : Law and regulation	1. ไม่มีใหม่กฎหมายที่เกี่ยวข้อง / There is no legal which related with SSWT.	
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	<u>Near miss</u> : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนมิถุนายน 2566 มีการรายงานทั้งสิ้น 47 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก - รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขเสร็จสิ้นทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2022 และ 2023 รายละเอียดดังนี้ ปี2022 มีทั้งหมด 371 เรื่อง แก้ไขแล้ว 347 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 24 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 93.53 ปี2023 มีทั้งหมด 128 เรื่อง แก้ไขแล้ว 98 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 30 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 76.56 ** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2021 1. รายงานเมื่อวันที่ 27/1/2022 ประเด็น : พนักงานเดินไปเข้าห้องน้ำผ่าน PK มีสุนัขจำนวน 3-4 ตัว วิ่งหยอกกันกัดกันมาใกล้กับพนักงาน พนักงานเกือบโดนพวกกัด การแก้ไข : ใส่ตะแกรงเหล็ก ตามรั้วก่าแนว ไม่ให้สุนัขเข้ามาได้ รายงานความคืบหน้า : HR เปิดการติดตั้งตะแกรงเหล็กที่ด้านบริเวณด้านหลังโรงงานแผนก PK เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 3 ก.ค. 2566 Complete ** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2022 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) 1. รายงานเมื่อวันที่ 19/1/2023 ประเด็น : ขณะที่พนักงานเดินข้ามรางไถ่เกี่ยวเข้าไปเติม Borax ทำให้พนักงานเดินสะดุดรางไถ่เกือบล้ม การแก้ไข : MN ออกแบบระบบลำเลียง (ระบบสกรู) ในการลำเลียง Borax รายงานความคืบหน้า : อยู่ระหว่างการหารือเรื่องแบบใหม่เพื่อให้เหมาะสมและทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี หารือระหว่าง MN, Production และ Safety นัดประชุมวันที่ 4 สิงหาคม 2566	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23
	2. รายงานเมื่อวันที่ 31/1/2023 ประเด็น : พนักงานกำลังยกงาน DE ขึ้นเสตนเกี่ยวงานในขณะที่พนักงานดึง Hoist ได้ยินเสียงสายสลิงขาด จะลาก Hoist กลับมาที่เดิม ก็ลากกลับไม่ได้ดึงเสียกเกี่ยวส่วนงานมาดู ปรากฏว่า Hoist ได้ตกกางเกียวหล่นลงมา การแก้ไข :1. แจ้งช่างเข้ามาตรวจซ่อมและแก้ไข 2. MN ทำการออกแบบเพลาและ Bolt ใหม่ เกี่ยเมืองกันการกลายตัว รายงานความคืบหน้า : รอไม่เสนอราคาจาก Supplier เนื่องจาก Hoist แต่ละตัวมีขนาดเพลาไม่เท่ากัน ก่อนหน้านี้มีการเสนอราคมมาขนาดเพลาเดียวกัน ราคาน่าจะได้ไม่เสนอราคาวันที่ 4 สิงหาคม 2566 3. รายงานเมื่อวันที่ 26/1/2023 ประเด็น : ราง Conveyor ฝืด ขณะที่พนักงานดันงานนั้น งานได้สะดุดกับรางที่มีดและระดับไม่เท่ากันทำให้งานหล่นเกือบทับเท้าพนักงาน การแก้ไข : 1. ให้ Supplier เสนอราคาการติดตั้ง Guide เกี่ยเบ้ลดับทิศทางการไหลของ reel 2. Setting ระดับการไหลของ Conveyor ให้สมดุล รายงานความคืบหน้า : MN ทำการเปิด PR แล้ว เมื่อวันที่ 19 ก.ค. 2566 รอการดำเนินการขอเปิด PO จากแผนกจัดซื้อ 4. รายงานเมื่อวันที่ 14 /2/2023 ประเด็น เกิดบริเวณกั่นที่โหลดสินค้าเป็นหลุม ทำให้โก้ฟลิคลิฟท์ทำงานขับผ่านกลหลุมทำให้งานหล่นเสียหายและอาจจะมีคนได้รับบาดเจ็บ การแก้ไข : แจ้งช่างทำการแก้ไข รายงานความคืบหน้า : MN ดำเนินการแก้ไขแล้ว 19 ก.ค. 2566 Complete	<u>Yamashita san เสนอแนะ</u> : ระหว่างที่รอดำเนินการแก้ไขให้หามาตรการชั่วคราวเกี่ยเมืองกันการเกิดอุบัติเหตุ
	<u>Near miss</u> : - Near miss report total of 47 reported in June 2023 were reported. Align with all departmental goals. - Near miss report yearly 2015-2021 were completed action, remaining in 2022 and 2023, details are as follows: Y2022 Issued total 371 item complete action 347 items Pending 24 items is 93.53 % Y2023 Issued total 128 item complete action 98 items Pending 30 items is 76.56 % ** Near miss Pending Issued of Y2021 1. Report Date : 27/01/2021, Issued : As the staff walked to the bathroom of PK section. There were 3-4 dogs running around biting each other near the staff. The employee was almost bitten by a dog. Action : Install a steel grating along the fence, so that the dog cannot enter. Update progress : HR installed plastic grilles at the fence behind the factory PK department completed on July 3, 2023 Complete ** Near miss Pending Issued of Y2022 (Discuss additional measures) 1. Report Date 19/1/2023, Issued : While operator walk across electric cover to fill up with Borax, causing the staff to stumble electric cover fall. Action : MN design a conveyor system (screw system) for conveying Borax. Update Progress :In the process of discussing a new design to be suitable and resistant to chemical corrosion. Discussion between MN, Production and Safety meeting scheduled for August 4, 2023.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23

2. Report Date 31/1/2023, Issued : Operator lifting DE reel on stand to run job while worker pulling hoist hear the sound of the sling breaking, drag the hoist back to its original position couldn't drag it back so called it turned out that the Hoist had almost derailed.

Action : 1. MN to check and fix.

2. MN redesigned the shaft and bolt to prevent loosening.

Update Progress : Waiting for quotation from Supplier because each Hoist has different shaft size it is expected that the quotation will be received on August 4, 2023.

3.Report Date 26/1/2023, issued : Conveyor track stiffness and uneven track level while the operators push the reel , The reel stumbled upon a stiff and uneven rail, causing reel to drop nearly on feet.

Action : 1. Contact Supplier Request a Quotation Installation Guide to direct the flow of the reel

2. Setting Conveyor flow level to balance

Update Progress : MN PR order on July 19, 2023 Wait for the PO approval process from the Purchasing Department.

4. Report Date 14/2/2023, Issued : The floor of loading area is a hole. Causing the forklift to pick up the work, drive through the hole, causing the work to fall damaged and someone may be injured.

Action : MN to fix it.

Update progress : Done July 19, 2023

Yamashita san suggestion : While waiting for corrections to be made, find temporary measures to prevent accidents.

SHE monthly patrol :

-ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ เครื่องจักร & อื่นๆ รวมทั้งหมด 30 เรื่อง ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about Machines & Others found 30 items, please improve and feedback result.

-สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2023 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2023 is summarized in the table below.

Safety patrol report result tracking '2016 - 2023

	Issued	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	1	99.51
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	202	0	100.00
2022	229	218	11	95.20
2023	116	78	38	67.24

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 50 รายการ (ปี 2018 - 1 รายการ, ปี 2022 - 11 รายการ, ปี 2023 - 38 รายการ)

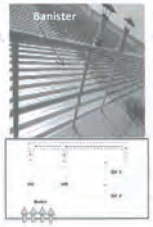
Summary of 50 remaining action items (2018 - 1 item, 2022 - 11 items ,2023 - 38 items)

SS-F-SHE-042

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23

ติดตาม Safety patrol 2018

1.



สถานที่/Place : S1 (PT)

รายละเอียด/Detail : การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI

Installation of banisters aren't following SEI standard.

การแก้ไข/Corrective Action : จัดทำ Life line สำหรับหน้างานที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเกี่ยวเข็มขัดนิรภัย

Installation Life line for operates on the roof for use in attaching safety harness.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : ผู้บริหารอนุมัติงบประมาณดำเนินการติดตั้ง Life line ภายในเดือนสิงหาคม 2566

/ The management approved the budget expected to be installed by August 2023.

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 71 เรื่อง

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 71 items.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนกรกฎาคม 2566

ผลการตรวจสอบประจำวันอนุชา :

1. แผนก PK ปฏิบัติตาม WI การเตรียมงานก่อนล้างเส้น (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก DD ปฏิบัติตาม WI การต่อเส้น (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT ปฏิบัติตาม WI การวัดสารเคมีในไลน์การผลิต (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก QA ปฏิบัติตาม Standard ขั้นตอนการใช้งานมีดคัตเตอร์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก MN ปฏิบัติตาม WI ขั้นตอนการแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก ST ปฏิบัติการควบคุมความปลอดภัยในการใช้เครน (อยู่ที่ร้อยละ 95.45)
7. แผนก WD การควบคุมความปลอดภัยในการใช้เครน (อยู่ที่ร้อยละ 100)
8. แผนก RW ปฏิบัติตาม WI การต่อเส้น (อยู่ที่ร้อยละ 100)
9. แผนก PS (Packing) ปฏิบัติตาม WI การใช้ Air Balance (อยู่ที่ร้อยละ 100)
10. แผนก PS (Loading) ปฏิบัติตาม WI การนำผลิตภัณฑ์ขึ้นตู้ Container (อยู่ที่ร้อยละ 100)
11. แผนก RW (Check reel) ปฏิบัติตาม WI มาตรฐานการจัดวางกล่องงาน NG รอทำลาย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวิดีโอนชา :

1. แผนก DD ปฏิบัติตามWI การต่อเส้น (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก QA ปฏิบัติตาม Standard ขั้นตอนการใช้งานมีดคัตเตอร์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก WD ปฏิบัติตาม WI การกดปัม Supply (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก RW ปฏิบัติตาม WI การต่อเส้น (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก RW (Check reel) ปฏิบัติตาม Standard มาตรฐานการจัดวางงาน NG (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก PS (Packing) ปฏิบัติตาม WI การใช้งาน Air balance (อยู่ที่ร้อยละ 100)
7. แผนก PS (Loading) ปฏิบัติตาม WI การนำผลิตภัณฑ์ขึ้นตู้ Container (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการติดตามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา

1. แผนก PS (Packing) ปฏิบัติตามกฎการรับรีรถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก PS (Loading) ปฏิบัติตามกฎการรับรีรถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก RW ปฏิบัติตามกฎการรับรีรถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการรับรีรถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก DD ปฏิบัติตามกฎการรับรีรถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบกิจกรรม STOP

1. ชั้นที่ S2 (ST, WD, QA, MN, EN2, PS, SHE) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP รวมทั้งหมด 25 คน ปฏิบัติตาม 25 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
2. Office ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP รวมทั้งหมด 20 คน ปฏิบัติตาม 20 คน ไม่ปฏิบัติตาม 14 คน
3. ชั้นที่บริเวณลานโหลดสินค้า และโรงอาหาร ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP รวมทั้งหมด 10 คน ปฏิบัติตาม 5 คน ไม่ปฏิบัติตาม 5 คน
4. ชั้นที่ S1 (PK, DD,PT, ENG1, MN, S1, QA) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP รวมทั้งหมด 18 คน ปฏิบัติตาม 18 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
5. ชั้นที่หน้าโรงอาหารปฏิบัติตามกิจกรรม STOP รวมทั้งหมด 104 คน ปฏิบัติตาม 102 คน ไม่ปฏิบัติตาม 2 คน
6. ชั้นที่ S2 (PS, RW, WD, STD, MN, QA, ENG2) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP รวมทั้งหมด 39 คน ปฏิบัติตาม 39 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

** แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน ส.ค. 2566 : เน้นการตรวจสอบการปฏิบัติตาม WI **

Yamashita san เสนอแนะ : ฝากสื่อสารและย้ำเตือนหน้างานปฏิบัติตามกฎ STOP อย่างเคร่งครัด

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23
	- Result KO-KT check on July'2023 Result Daily check : 1. PK section complies with WI is (100%) , 2. DD section complies with WI is (100%) , 3. PT section complies with WI is (100%) , 3. QA section complies with Standard is (100%) . 4. MN section complies with WI is (100%) , 5. ST section complies with WI is (100%) , 6. WD section complies with WI is (100%) , 7. RW section complies with WI is (100%) , 8. PS (Packing) section complies with WI is (100%) , 9. PS (Loading) section complies with WI is (100%) , 10. RW (Check reel) section complies with Standard is (100%) , Result VDO check : 1. DD section complies with WI is (100%) , 2. QA section complies with Standard is (100%) , 3. WD section complies with WI is (100%) , 4. RW section complies with WI is (100%) , 5. RW(Check reel) section complies with Standard is (100%) , 6. PS (Packing) section complies with WI is (100%) , 7. PS (Loading) section complies with WI is (100%) .	
	Result of the follow-up of the previous Forklift accident case 1. PS (Packing) section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 2. PS (Loading) section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 3. RW section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 4. PK section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 5. DD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , Result check STOP campain : 1. S2 (STD, WD, QA, MN, EN2, PS, SHE) complies with topic STOP campain is Total 25 person, Good 25 person, No good 0 person. 2.Office area complies with topic STOP campain is Total 20 person, Good 20 person, No good 0 person. 3. Loading & Canteen area complies with topic STOP campain is Total 10 person, Good 5 person, No good 5 person. 4. S1 (PT, DD, PK, EN1, MN, S1, QA) complies with topic STOP campain is Total 18 person, Good 18 person, No good 0 person 5. In front of canteen complies with topic STOP campain is Total 104 person, Good 102 person, No good 2 person. 6. S2 (PS, RW, WD, ST, MN, QA, EN2) complies with topic STOP campain is Total 39 person, Good 39 person, No good 0 person. ** KO check plan on August'2023 : Focus on Work Instruction**	Yamashita san suggestion : Manager communicate and remind employees to follow the STOP campain strictly.
	กิจกรรมปิดสวิตช์ และ งานงานเหลือค้างเป็นศูนย์ /Switch Off & Residual Energy Zero 1. สื่อสาร "ประกาศด้านความปลอดภัย 22-003" ไปยังทุกแผนกแล้ว (เสร็จเสร็จ 3 มี.ค. 2566) / Communication "Safety Notice 22-003" to all section. (Complete 3rd Mar,2023) 2. ประชุมหารือการทำกิจกรรมกับทุกแผนกในวันที่ 17 กรกฎาคม 2566 (Complete meeting with all section on 17th July, 2023 	
วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ Agenda 6 : Health promotion	สถานการณ์โควิดภายในบริษัท - ไม่มีผู้ที่ติดเชื้อ COVID-19 Situation update - No Infected	

SS-F-SHE-042

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Agenda 7 : Environmental	1. ติดตามผลการที่ยังไม่ได้รับการแก้ไข 1) กำหนดแผน PM อุปกรณ์ทุกชนิดของรถขนส่ง รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแล้ว 2) ให้หน่วยงานขนส่ง เข้าอบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาตามข้อกำหนดของบริษัทซูมิเดน รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแล้ว ทั้งหมดที่ผ่านการอบรม 41 คน 3) ซ่อมแซมประตูที่มีปัญหาการล็อค เช่น ล็อคไม่สนิท รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแล้ว 4) ตรวจสอบและทบทวนอุปกรณ์ชิ้นๆ ที่ปัจจุบันยังไม่มีแผนการซ่อมบำรุง (สำหรับระบบบำบัดอากาศ ,ระบบบำบัดน้ำเสีย, ระบบจัดเก็บสารเคมี) รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแล้ว 1. Follow up on measures that have not yet been corrected. 1) Set PM plan all equipment of chemical truck. Update progress : Done 2.) Training to supplier "course-safety regulation for contractor" Update progress : Done (Total 41 persons) 3) Repair the lock of machine door that broken and install spring lock for machine door to protect the door unlock from machine vibration (Total 171 machines) Update progress : Done 4) Check and list all equipment that still not have PM plan (For air pollution, wastewater and chemical storage system) Update progress : Done	
	2. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1) 1) SSWT ตรวจสอบรายงานที่ทางวิศวกรออกแบบ (11-ก.ค.-2566) (ดำเนินการแล้ว) 2) SSWT แก้ไขและส่งเอกสาร Support (19 ก.ค. 2566) (ดำเนินการแล้ว) 3) วิศวกรแก้ไขรายงาน (31-ก.ค.-2566) (อยู่ระหว่างดำเนินการ) 2. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension) 1) SSWT check draft engineering design report (11-Jul-2023) (Completed) 2) SSWT revise and send document support (19-Jul-2023) (Completed) 3) Engineering revise report (31-Jul-2023) (On process)	
	3. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 1) ผลการตรวจวัดปล่องระบายอากาศในจุดที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 17 จุด 2) ผลการตรวจวัดเสียงในจุดที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 23 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 19 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 4 จุด (เป็นจุดที่ควบคุมหน้างานที่ปฏิบัติงานอยู่ในจุดที่ผักกล้าห้องชวมใส่เสื้อกรุดผูกรอดระยะกราที่ปฏิบัติงาน) 3) ผลการตรวจวัดเสียงที่ชั้นหน้างาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 11 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 6 จุด (จะดำเนินการหันหาสาเหตุและมาตรการในการป้องกันแก้ไขต่อไป) แผนในการตรวจสอบเสียงซ้ำทั้งภายในต่อไปนี้ 4) ผลการตรวจวัดความร้อนในจุดที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 8 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 8 จุด	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23

5) ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 590 จุด

- เป็นไปตามมาตรฐาน 514 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 76 จุด (จะดำเนินการค้นหาสาเหตุและมาตรการในการป้องกันแก้ไขต่อไป)
- เดือนมิถุนายน ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 39 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 27 จุด
- เดือนกรกฎาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 12 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 12 จุด

4. Result environment monitoring of 1st Y2023

1) Air pollution from chimney total 17 monitor

- Under standard 17 monitor

2) Noise Leq 8 hrs. (Work place) total 23 monitor

- Under standard 19 monitor, Over standard 4 monitor (noise control area employees working wear ear plugs at all times.)

3) Noise Dose (Personal) total 17 monitor

- Under standard 11 monitor, Over standard 6 monitor (find out the cause and measures to prevent further correction)

Plan to recheck noise

4) Heat (Work place) total 8 monitor

- Under standard 8 monitor

5) Lighting total 590 monitor

- Under standard 514 monitor, Over standard 76 monitor (find out the cause and measures to prevent further correction)
- On June ,change new lamps Total 39 Point Pass 12 Point, Fail 27 Point
- On July ,change new lamps Total 12 Point Pass 6 Point, Fail 6 Point

5. กิจกรรมการมีส่วนร่วมเพื่อสังคม (CSR) ประจำปี 2566

1) กิจกรรมที่ 1 : เพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ

สถานที่ : อำเภองานแห่งชาติป่าบางละมุง

วันที่จัดกิจกรรม : 21 กรกฎาคม 2566

1) Activity 1:Increase green space and conserve natural resources.

Location : Bang Lamung National Forest Reserve

Date : 21 July/2023

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-07-23

วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา

Agenda 8 : Information for acknowledge

คุณเรืองทอง แจ้งว่า : ช่วงนี้มีการขนส่งงานให้กับลูกค้าค่อนข้างเยอะ หากเดินเจอว่ามีการโหลดงานในพื้นที่โหลดงาน ให้ใช้เส้นทางอื่นแทน

Mr. Prompong infrom : During this period, there is a lot of work being transported to customers If you find that work is being loaded in the work loading area, use another route instead.

คุณอดิศักดิ์ แจ้งว่า : เส้นทางเดินที่อยู่นอกอาคารบริเวณจอดรถรับส่งพนักงานมืด อาจจะมีสัตว์มีพิษเสี่ยงของมาลดพนักงานได้รับบาดเจ็บ

Mr. Adisak infrom : The walk way outside in the parking area for the shuttle vans is dark. may be poisonous animals crawling out and snatching employees injured.

Yamashita san แจ้งว่า : ขอบคุณสำหรับการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากรถโฟล์คลิฟท์ ทำเราเมื่อเดือนที่เกินกว่า KPI ที่เรากำหนดไว้ การที่ไม่มีบุคคลได้รับบาดเจ็บเป็นเรื่องที่ดี อาจจะเกิดจากกิจกรรมที่จัดขึ้นให้ทุกแผนกดำเนินกิจกรรม Safety morning อย่างต่อเนื่อง แผนก MN ดำเนินกิจกรรมSafety morning meeting แล้วให้นำมารายงานด้วย และแผนก QA อยากให้เข้าร่วมกิจกรรมกับแผนกอื่นเผื่อที่จะนำมาปรับใช้ และในส่วนของกิจกรรม STOP การตรวจรอบกลางคืนเป็นเรื่องที่ดี ให้ Manager ย้ำเตือนพนักงานและให้เห็นผลลัพท์ที่ดีขึ้น

Yamashita san Infrom : Thank you for reporting a forklift accident. We have Forklift cases that over KPIs. It's a good thing that no one was injured It may be caused by activities for all section to carry out Safety morning activities continuously.The MN section carries out the Safety morning meeting activity and has it reported as well and the QA section would like to join activities with other section in case it can be applied in section .STOP campaing activity check night shift is good manager remind employees and see better results.

MD แจ้งว่า : ขอชมตัวแทนคณะกรรมการความปลอดภัย ตัวแทนผู้ลูกจ้างที่แสดงความคิดเห็นและมีข้อเสนอแนะ อยากให้การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยในทุกๆครั้งเป็นแบบครั้งนี้ เรื่องที่จะเน้นย้ำมี 2 เรื่อง

1. อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากรถโฟล์คลิฟท์ให้มีการลดจำนวนการใช้งานรถโฟล์คลิฟท์แต่ยังมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นเยอะ
2. กิจกรรม STOP ในหัวข้อ การเดินตัดทางเดิน/จัดสนาม ยังคงเบบอยู่อย่างต่อเนื่องทำให้เห็นว่าจิตสำนึกด้านความปลอดภัยยังมีน้อยอยู่ และในเรื่องของการสวมใส่ Ear plug ไม่มองว่าเป็นการรักษาสุขภาพตัวเอง ป้องกันตัวเอง ไม่ใช้ใส่ Ear plug เพราะเป็นกฎระเบียบของบริษัท

MD infrom : Appreciate the employee representative safety committee for expressing their opinions and suggestions. I want every safety committee meeting to be like this. There are 2 item to emphasize.

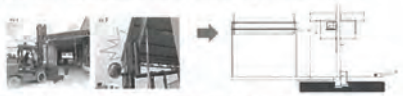
1. There has been a reduction in the number of forklifts used but there are still a lot of forklift accidents.
2. STOP campaing on the topic Shotcut It is still continuously found, showing that safety awareness there are few and in terms of wearing Ear plugs think of it as self-defense do not wear ear plugs because this is a company rule.

MD เสนอแนะ : ณะนำให้ติดไฟ หากการติดตั้งสายไฟทำได้ยากก็ให้ดำเนินการติดตั้งโซล่าเซลล์

MD suggestion : It is recommended to turn on the light. If the installation of electrical wires is difficult installation solar cell.

Sign (Mr. Anchalee Nuengkuntree) Prepared	Sign (Mr. Kenichi Yamashita) Reviewed	Sign Approved

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	23-08-23	
TIME / เวลา	10.00 am.- 12.00 pm.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ Agenda 1 : Accident case	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 333 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 372 วัน 2. KPI ประจำปี 2566 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 2.2) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤4 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 0 ครั้ง 2.3) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ (แฮนคลิฟท์, Low lift) เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 4 ครั้ง	
	1. No accident in No leave taken case as 277 days and new our target is 372 days. 2. KPI Y2023 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 2.2) Hiyari accident Target ≤4 Time - Status 0 Times. 2.3) No forklift truck accident (including low lift case) Target ≤3 Time - Status 4 Times.	
	ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในเดือน ส.ค. 2566 / No accident case on August'2023	
	2. <u>ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u> 1) แผนก MN และเจ้าของพื้นที่ร่วมกันออกแบบให้มีการ์ดป้องกันการล้มออกด้านข้างของแคเรียและดำเนินการติดตั้ง ที่แผนก PK รายงานความคืบหน้า : MN ทำการออกแบบและส่ง Spec sheet (MN-212) เมื่อวันที่ 2 ส.ค. 66 เพื่อขอใบเสนอราคา ยังไม่มีผู้รับเหมาติดต่อกลับมา 2) พิจารณาแบบการติดตั้งคานเหล็กแบบใหม่ที่เหมาะสม และเพิ่มเติมป้ายเตือนระดับความสูงหลังคา รายงานความคืบหน้า : MN ทำการออกแบบคานเพื่อเตือนการกระแทก เพื่อเสนอราคากับ Supplier  3) ทุกแผนกตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงรถโฟล์คลิฟท์จะเฉี่ยวชนจากด้านบน รายงานความคืบหน้า : ได้รับผลการสำรวจพื้นที่ที่มีความเสี่ยงที่จะเฉี่ยวชนจากด้านบนจากทุกแผนก เมื่อวันที่ 21 ส.ค. 66 2. <u>Follow up on measures that have not yet been corrected.</u> 1) MN section coordinate with area owner to design for suitable cover guard and process to install. Update progress : MN designed and sent a Spec sheet (MN-212) on 2 Aug 2023 to request quotation from the purchasing section. 	<u>MD เสนอแนะ</u> : หากไม่มีการติดตามก็จะไม่ส่งดำเนินงาน อยากให้ติดตามทุกๆสัปดาห์ <u>MD suggestion</u> : If there is no follow-up, the work will not be accelerated. I want to follow up every week. <u>MD เสนอแนะ</u> : ศึกษาข้อมูลความถี่ในการใช้งานจำเป็นต้องติดคานกันกระแทกทุกประตูที่สำรวจใหม่ นัดประชุมหารือกันอีกครั้ง <u>Yamashita san เสนอแนะ</u> : หากไม่สามารถตัดสินใจได้ให้ปรึกษา SEI Thai holding แผนการทำงานของรถโฟล์คลิฟท์ทุกแผนกส่งครบแล้วหรือยัง ? เพิ่มมาตรการการทำ KYT งานพื้นนอกเหนือจากแผนการทำงานของรถโฟล์คลิฟท์ <u>MD suggestion</u> : Information on frequency of used is required to include warning bars every list survey area meeting to discuss again <u>Yamashita san suggestion</u> : If unable to decide ,consult SEI Thai holding. Forklift workplan sent it to all section yet? add preventive measures KYT work outside of the forklift work plan.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD | รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ | Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23

	2) Design new warning bar position and add warning roof height visual sign. Update progress : MN designed a beam to warning of impact to request quotation supplier. 3) All section inspects work areas that are at risk of being hit from above <u>Update progress</u> : Receive survey results of areas at risk will collide from above from every department 21 Aug.2023	
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 3/ 2566 - All committees have certified the meeting minutes report no.3rd / 2023	
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	<u>หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว</u> - อบรมหลักสูตรจำหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร วันที่ 2-3 สิงหาคม 2566 ผู้เข้าอบรมจำนวน 1 คน - ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น วันที่ 24 สิงหาคม 2566, ผู้เข้าอบรมจำนวน 29 คน - การอบรมหลักสูตร สร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานผู้รับซื้อรถโฟล์คลิฟท์ วันที่ 24 สิงหาคม 2566 ผู้เข้าอบรมจำนวน 25 คน <u>แผนการอบรมเดือน ก.ย. 2566</u> - การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอย่างปลอดภัย วันที่ 13 กันยายน 2566 - บรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร วันที่ 6-7 กันยายน 2566 - ประชุมคณะกรรมการ EIA วันที่ 29 กันยายน 2566 เวลา 13.00 น. - 15.00 น. <u>Training course</u> - Safety Officer in executive level 2-3 August, 2023 - 1 Person - Re-Certificate Overhead Crane Training 24 August,2023 - 29 Person - Forklift driver awareness 24 August,2023 1.00 pm. - 3.00 pm. - 25 Person by SEI Thai Holding (Mr. Takenouchi) <u>Training plan on Sep'2023</u> - Chemical operation training & Emergency team practice 13 September,2023 - Safety Officer in executive level 6-7 September, 2023 - EIA Committee meeting 29 Septemcer,2023 1.00 pm. - 3.00 pm.	
วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำ Agenda 4 : Law and regulation	1. ไม่มีใหม่กฎหมายที่เกี่ยวข้อง / There is no legal which related with SSWT.	
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	<u>Near miss</u> : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนกรกฎาคม 2566 มีการรายงานทั้งสิ้น 43 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก - รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2022 และ 2023 รายละเอียดดังนี้ ปี2022 มีทั้งหมด 371 เรื่อง แก้ไขแล้ว 347 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 24 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 93.53 ปี2023 มีทั้งหมด 171 เรื่อง แก้ไขแล้ว 130 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 41 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 76.02 ** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2022 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) 1. รายงานเมื่อวันที่ 19/1/2023 ประเด็น : ขณะที่พนักงานเดินข้ามรางไฟเพื่อเข้าไปเติม Borax ทำให้พนักงาน เดินสะดุดรางไฟเกือบล้ม การแก้ไข : MN ออกแบบระบบลำเลียง (ระบบสกรู) ในการลำเลียง Borax รายงานความคืบหน้า : MN , Safety และ Production หารือร่วมกันแล้ว เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2566 จะทำถังผสม Borax กับน้ำ และดูดส่งไปที่ห้องโดยใช้ปั๊มดูด MN อยู่ระหว่างการหารูปแบบในการทำ คาดว่าจะออกแบบแล้วเสร็จภายเดือนสิงหาคม 2566	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23

2. รายงานเมื่อวันที่ 31/1/2023 ประเด็น : พนักงานกำลังยกงาน DE ขึ้นแสนเพื่อรันงานในขณะที่พนักงานดึง Hoist

ได้ยินเสียงสายสลิงขาด จะลาก Hoist กลับมาที่เดิม ถึงจากกลับไม่ได้จึงเรียกเพื่อนร่วมงานมาดู ปรากฏว่า Hoist ได้ตกรางเกือบหล่นลงมา

การแก้ไข :1. แจ้งช่างเข้ามาตรวจสอบและแก้ไข

2. MN ทำการออกแบบเพลาและ Bolt ใหม่ เพื่อป้องกันการคลายตัว

รายงานความคืบหน้า : Supplier นำแกน Shaft มาส่งแล้ว คาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแกน Sharp แล้วเสร็จภายในสิ้นเดือนสิงหาคม 2566

จำนวน Hoist ที่ต้องทำการเปลี่ยนแกน Shaft ทั้งหมด 3 ตัว ได้แก่ Hoist No.45,46,47

3. รายงานเมื่อวันที่ 26/1/2023 ประเด็น : ราง Conveyor นึ่ง ขณะที่พนักงานดันงานนั้น งานได้สะดุดกับรางที่นึ่ง และระดับไม่เท่ากันทำให้งานหล่นเกือบทับเท้าพนักงาน

การแก้ไข : 1. ให้ Supplier เสนอราคาการติดตั้ง Guide เพื่อบังคับทิศทางการไหลของ reel

2. Setting ระดับการไหลของ Conveyor ให้สมดุล

รายงานความคืบหน้า : MN ทำการทดสอบติดตั้ง Guide Roller จำนวน 10 ชิ้น

Production แจ้งว่าเกิดปัญหารีดปีน Guide Roller

MN จะดำเนินการออกแบบใหม่ คาดว่าจะเสร็จภายในวันที่ 30 กันยายน 2566

Yamashita san เสนอแนะ : ระหว่างที่รอดำเนินการแก้ไขให้หามาตรการชั่วคราวเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

Near miss :

- Near miss report total of 43 reported in July 2023 were reported.

Align with all departmental goals.

- Near miss report yearly 2015-2021 were completed action, remaining in 2022 and 2023, details are as follows:

Y2022 Issued total 371 item complete action 347 items Pending 24 items is 93.53 %

Y2023 Issued total 171 item complete action 130 items Pending 41 items is 76.02 %

** Near miss Pending Issued of Y2022 (Discuss additional measures)

1. Report Date 19/1/2023, Issued : While operator walk across electric cover to fill up with Borax. causing the staff to stumble electric cover fall.

Action : MN design a conveyor system (screw system) for conveying Borax.

Update Progress : MN , Safety and Production have discussed together make a tank to mix borax with water and pump it to the pond using a suction pump. MN is in the process of finding a model for making The design is expected to be completed by August 2023.

2. Report Date 31/1/2023, Issued : Operator lifting DE reel on stand to run job while worker pulling hoist hear the sound of the sling breaking, drag the hoist back to its original position couldn't drag it back so called it turned out that the Hoist had almost derailed.

Action : 1. MN to check and fix.

2. MN redesigned the shaft and bolt to prevent loosening.

Update Progress : The Shaft axis has been delivered to the supplier and is expected to complete the installation of the Shaft axis by the end of August 2023. The number of hoist that must be replaced with all 3 shaft axis are hoist No.45,46,47.

3.Report Date 26/1/2023, Issued : Conveyor track stiffness and uneven track level while the operators push the reel , The reel stumbled upon a stiff and uneven rail, causing reel to drop nearly on feet.

Action : 1. Contact Supplier Request a Quotation Installation Guide to direct the flow of the reel

2. Setting Conveyor flow level to balance

Update Progress : MN tested 10 pieces of Guide Roller installation. Production reported an issue with the Guide Roller climbing reel will carry out a new design It is expected to be completed by September 30, 2023

Yamashita san suggestion : While waiting for corrections to be made, find temporary measures to prevent accidents.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23

SHE monthly patrol :

-ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ โฟล์คลิฟท์ , Low lift และ แฮนด์ลิฟท์ พบทั้งหมด 27 เรื่อง ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about Forklift & Low lift & Hand lift & Others found 30 items, please improve and feedback result.

-สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2023 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2023 is summarized in the table below.

Safety patrol report result tracking 2016 - 2023

	Issued	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	1	99.51
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	202	0	100.00
2022	229	218	11	95.20
2023	143	93	50	65.03

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 68 รายการ (ปี 2018 - 1 รายการ, ปี 2022 - 11 รายการ, ปี 2023 - 50 รายการ)

Summary of 62 remaining action items (2018 – 1 item, 2022 - 11 items ,2023 - 50 items)

ติดตาม Safety patrol 2018 / Follow up Safety patrol Y 2018

1.

สถานที่/Place : S1 (PT)

รายละเอียด/Detail : การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI

Installation of banisters aren't following SEI standard.

การแก้ไข/Corrective Action : จัดทำ Life line สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเข็มขัดนิรภัย

Installation Life line for operates on the roof for use in attaching safety harness.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : ผู้บริหารอนุมัติงบประมาณแล้ว แผนเข้าติดตั้งวันที่ 26 - 27 กันยายน 2566

/The management has approved the budget plan to installation on 26 - 27 September 2023

ติดตาม Safety patrol 2012 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) / Follow up Safety patrol Y 2022 (Discuss measures)

2.

สถานที่/Place : RW

รายละเอียด/Detail : พนักงานใช้รอกยกงานแย่ยกไปไม่ถึงสายพานลำเลียง มีโอกาสที่รีลงานจะเหวี่ยงกระแทกพนักงานได้รับบาดเจ็บ

/Employees use a hoist to lift reel but do not reach the conveyor belt there is a chance that the work reel will swing and hit the worker to get injured

MD เสนอแนะ : ให้หารือมาตรการร่วมกันเพื่อหาแนวทางแก้ไขมาเสนอในที่ประชุมรับทราบ

MD suggestion : Let's discuss measures together to find measures presented at the meeting for acknowledgment

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 34 เรื่อง

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 34 items.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23
	- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนสิงหาคม 2566 ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า : 1. แผนก PK ปฏิบัติตาม WI การวัดความเข้มข้นของ Borax ,การวัดความเข้มข้นของ HCL (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก DD ปฏิบัติตาม WI การเปลี่ยน Dies (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก PT ปฏิบัติตามกฎพื้นฐานการขับขี่ Low lift (อยู่ที่ร้อยละ 100) 4. แผนก QA ปฏิบัติตาม WI การจัดการสารเคมีห้อง LAB (อยู่ที่ร้อยละ 100) 5. แผนก MN ปฏิบัติตาม WI ขั้นตอนการแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร (อยู่ที่ร้อยละ 100) 6. แผนก ST ปฏิบัติตาม WI ขั้นตอนการเก็บปลายผลิตภัณฑ์ (อยู่ที่ร้อยละ 98.91) 7. แผนก WD ปฏิบัติตาม WI การเปลี่ยนไดส์ (อยู่ที่ร้อยละ 100) 8. แผนก RW ปฏิบัติตาม WI การเปลี่ยนถ่าย Reel (อยู่ที่ร้อยละ 100) 9. แผนก PS (Packing) ปฏิบัติตาม WI การใช้เครื่องยกปรับระดับ (อยู่ที่ร้อยละ 100) 10. แผนก PS (Loading) ปฏิบัติตาม WI การนำผลิตภัณฑ์ขึ้นตู้ Container (อยู่ที่ร้อยละ 100) 11. แผนก RW (Check reel) ปฏิบัติตาม WI การใช้เครื่องซ้อมรีล (ขั้นตอนการซ้อมรีลด้วยด้อน) (อยู่ที่ร้อยละ 100) ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า : 1. แผนก QA ปฏิบัติตามWI การจัดการสารเคมีห้อง LAB (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก ST ปฏิบัติตาม WI ขั้นตอนการเก็บปลายผลิตภัณฑ์ (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก WD ปฏิบัติตาม WI การกลับ Supply (อยู่ที่ร้อยละ 100) 4. แผนก PT ปฏิบัติตามกฎพื้นฐานการขับขี่ Low lift (อยู่ที่ร้อยละ 100) ผลการติดตามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา 1. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก DD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก PS (Loading) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100) 4. แผนก PS (Packing) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100) 5. แผนก RW (Check reel) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100) ผลการตรวจสอบกิจกรรม STOP 1. ตรวจสอบประจำวัน S1 (ENG1, S1, PT, PK, DD, QA, WD, SHE, MN) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 25 คน ปฏิบัติตาม 25 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน 2. ตรวจสอบโดย VDO S1 (EN1, S1, PT, QA, WD, SHE, MN) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 36 คน ปฏิบัติตาม 35 คน ไม่ปฏิบัติตาม 1 คน 3. ตรวจสอบประจำวัน Office ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 23 คน ปฏิบัติตาม 23 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน 4. ตรวจสอบโดย VDO Pcking ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 42 คน ปฏิบัติตาม 42 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน ** แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน ก.ย. 2566 : เน้นการตรวจสอบการปฏิบัติตาม WI ** - Result KO-KT check on August'2023 Result Daily check : 1. PK section complies with WI is (100%) , 2. DD section complies with WI is (100%) , 3. PT section complies with Low lift safe drive is (100%) , 3. QA section complies with WI is.(100%) , 4. MN section complies with WI is (100%) , 5. ST section complies with WI is (98.91%) , 6. WD section complies with WI is (100%) , 7. RW section complies with WI is (100%) , 8. PS (Packing) section complies with WI is (100%) , 9. PS (Loading) section complies with WI is (100%) , 10. RW (Check reel) section complies with WI is (100%) , 	MD เสนอแนะ : MD บังเอิญว่าพนักงานเสียบกุญแจรถที่ Low lift และ Hand lift อยู่แต่ไม่พบในผลการรายงาน จึงอยากให้เพิ่ม Scope การตรวจสอบขณะที่อยู่ระหว่างที่ทำงานด้วยมีการถอดกุญแจระหว่างที่จอด MD suggestion : MD found employees were the keys into the low lift and hand lift while they were parked but it was not found in the results. I would like to add an inspection scope while in the middle of working, the key was removed while parked.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23
	Result VDO check : 1. QA section complies with WI is (100%) , 2. ST section complies with Standard is (100%) , 3. WD section complies with WI is (100%) , 4. PT section complies with Low lift safe drive is (100%) , Result of the follow-up of the previous Forklift accident case 1. PK section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 2. DD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 3. PS Loading section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 4. PS Packing section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 5. RW (Check reel) section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , Result check STOP campain : 1. Daily Check S1 (ENG1, S1, PT, PK, DD, QA, WD, SHE, MN) complies with topic STOP campain is Total 25 person, Good 25 person, No good 0 person. 2.VDO Check S1 (EN1, S1, PT, QA, WD, SHE, MN) complies with topic STOP campain is Total 36 person, Good 35 person, No good 1 person. 3. Daily check Office area complies with topic STOP campain is Total 23 person, Good 42 person, No good 0 person. 4. VDO Check complies with topic STOP campain is Total 42 person, Good 42 person , No good 0 person ** KO check plan on September'2023 : Focus on Work Instruction**	
วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ **Agenda 6 : Health promotion**	สถานการณ์โควิดภายในบริษัท - ไม่มีผู้ที่ติดเชื้อ COVID-19 Situation update - No infected	
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม **Agenda 7 : Environmental**	1. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1) 1) แผนยื่นเล่มรายงานต่อส่วนงานราชการภายในวันที่ 31 สิงหาคม 2566 1. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension) 1) Plan submit EIA report to government on 31-Aug-2023.	MD เสนอแนะ : จะมีแผนเพิ่มเครื่องจักรอีก 20 เมตร WD , STD ฝ่ากให้เตรียมข้อมูลและทำแผนการดำเนินงานไว้ล่วงหน้า MD suggestion : There will be a plan to add another 20 meters of machinery. Please prepare information and prepare action plan in advance.
	2. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 1) ผลการตรวจวัดปล่องระบายอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 17 จุด 2) ผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 23 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 23 จุด (จุดที่ไม่ผ่านได้รับการแก้ไขแล้ว) 3) ผลการตรวจวัดเสียงที่ตัวพนักงาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 17 จุด (จุดที่ไม่ผ่านได้รับการแก้ไขแล้ว) 4) ผลการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 8 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 8 จุด 5) ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 25 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 25 จุด 6) ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 11 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 11 จุด	MD เสนอแนะ : พื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดังเกินกว่า 85 dBA หากรถโฟล์คลิฟท์มีเสียงเบากว่าก็จะอันตราย แต่ตอนนี้รถโฟล์คลิฟท์ไม่ได้ทำงานร่วมกับผู้ปฏิบัติงานแล้ว ให้ปรึกษาความเหมาะสมกับ Mr. Kenichi Takenouchi MD suggestion : Working area noise level than 85 dBA If the forklift's noise is quieter, it will be dangerous But now the forklift working in the same area with the operator please consult Mr. Kenichi Takenouchi.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23

7) ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 590 จุด

- เป็นไปตามมาตรฐาน 532 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 58 จุด (จะดำเนินการค้นหาสาเหตุและมาตรการในการป้องกันแก้ไขต่อไป)
- เดือนมิถุนายน ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 39 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 27 จุด
- เดือนกรกฎาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 12 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 12 จุด
- เดือนสิงหาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 10 จุด ผ่าน 0 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 10 จุด

2. Result environment monitoring of 1st Y2023

1) Air pollution from chimney total 17 monitor

- Under standard 17 monitor

2) Noise Leq 8 hrs. (Work place) total 23 monitor

- Under standard 23 monitor (have action) control by hearing conservation program

3) Noise Dose (Personal) total 17 monitor

- Under standard 17 monitor, (have action) control by hearing conservation program

4) Heat (Work place) total 8 monitor

- Under standard 8 monitor

5) Chemical (Work place) total 25 monitor

- Under standard 25 monitor

6) Dust (Work place) total 25 monitor

- Under standard 25 monitor

7) Lighting total 590 monitor

- Under standard 514 monitor, Over standard 76 monitor (find out the cause and measures to prevent further correction)
- On June ,change new lamps Total 39 Point Pass 12 Point, Fail 27 Point
- On July ,change new lamps Total 12 Point Pass 6 Point, Fail 6 Point
- On Aug ,change new lamps Total 10 Point Pass 0 Point, Fail 10 Point

3. การตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสีย ประจำปี 2566 / Audit waste processor of Y2023

ผู้รับกำจัด/ Waste processor : Waste Management Siam Ltd.

วัตถุประสงค์การประเมิน / Assessment Objective

1) การปฏิบัติตามกฎหมาย จำนวน 20 ข้อ / Law Compliance total 20 items

2) การจัดการของเสีย 25 ข้อ / Waste Management 25 items

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-08-23

4. การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2566 / Annual chemical leak drill of Y2023

สถานที่ / Place : แทงค์จัดเก็บ Sulfuric acid 70% / Sulfuric acid 70% storage tank.

วันที่มีการซ้อม / Date : 5 กันยายน 2566 เวลา 15.30 - 16.30 น. / 05-Sep-23 (at time 15.30-16.30)

5. กิจกรรมการมีส่วนร่วมเพื่อสังคม (CSR) ประจำปี 2566 / CSR activity of Y2023

1) กิจกรรมที่ 1 : ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่ออนุรักษ์แหล่งน้ำอย่างยั่งยืน

สถานที่ : อ่างเก็บน้ำดอกกราย

วันที่จัดกิจกรรม : 4 สิงหาคม 2566

1) Activity 1: Releasing aquatic animals to conserve water resources sustainably

Location : Dok Krai Reservoir

Date : 4 August2023

วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา

Agenda 8 : Information for acknowledge

1. สำรวจพื้นที่ : ที่แสงสว่างไม่เพียงพอ (นอกอาคาร) Survey area : Not enough light (Out side)

1) จุดพักเบรก ST (RHC ฝั่งห้องน้ำ) / Breaking area ST (RHC bathroom side)

2) ทางเดินบริเวณด้านนอก ST ไปหา MN Shop S2 / The walkway outside ST goes to MN Shop S2.

3) บริเวณด้านนอกประตูฝั่ง RW / Outside the RW side door

4) บริเวณลานโหลดสินค้าไปหาโรงอาหาร / Loading area to the canteen

5) บริเวณพื้นที่ Walk way จุดจอดรถตู้รับส่งพนักงาน / Walk way area, van parking area

6) บริเวณพื้นที่ทางเดินระหว่างโรงอาหารไปที่ S1 / The walkway area between the canteen goes to S1.

7) บริเวณจุดรวมพลที่ 2 / Assembly area 2

รายงานความคืบหน้า / Update progrsee : แผนก SHE ทำการสำรวจและส่งข้อมูลให้กับ MN วันที่ 8 สิงหาคม 2566 MN จะดำเนินการสำรวจพื้นที่เพื่อที่จะประเมินการติดตั้ง (หลอดไฟแบบโซล่าเซล์ และแบบเดินสายไฟ) คาดว่าจะแล้วเสร็จภายในเดือนกันยายน 2566

/ SHE section survey and sends the data to MN on 8 Aug,2023 MN will conduct a site survey in order to evaluate the installation (Solar cell light bulbs and wiring) expected to be completed by September 2023.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม
		23-08-23

คุณอดิศักดิ์แจ้งว่า : 1. การนอนพักที่ห้องพยาบาล พยาบาลแจ้งว่ากรณีเป็นลมและปวดท้องประจำเดือนเท่านั้น อยากทราบเกณฑ์การนอนพัก

2. พนักงานแจ้งว่ามีสุนัขอยู่บริเวณเครื่องสแกนนิ้ว พนักงานที่ไปแสกนนิ้วกลัวว่าจะโดนสุนัขกัด

3. กรณีที่มีข่าวสารจาก SEI อยากให้แผนกความปลอดภัยไปสื่อสารให้กับพนักงาน เพราะบางเรื่อง Production ก็ไม่เข้าใจรายละเอียด

แผนกความปลอดภัย แจ้งว่า : ประเมินอาการโดยพยาบาล

MD แจ้งว่า : ในพื้นที่ของโรงงานจริงๆแล้ว ไม่ควรมีสุนัข

Yamashita san แจ้งว่า : คนที่จะนำข้อมูลไปสื่อสารต้องทำความเข้าใจรายละเอียดก่อนที่จะสื่อสาร แผนกความปลอดภัยไม่สามารถลงไปสื่อสารทุกเรื่องได้ เรื่องที่ไม่ยากจนเกินไปก็ขอให้Production นำไปสื่อสาร

Mr. Adisak inform :

1. Staying in the First Aid Room the nurse informed that it was only in cases of fainting and menstrual cramps I want to know the bed rest criteria at First Aid Room.

2. The employee reported that there was a dog near the fingerprint scanner, Employees are afraid they will be bitten by a dog.

3. In the case that there is news from SEI, we would like the safety section to communicate it to employees because some productions don't understand the details.

SHE section inform : Symptoms assessed by nurse.

MD Suggestion : There really shouldn't be any dogs in the factory area.

Yamashita san suggestion : The person who will communicate the information must understand the details before communicating.Things that are not too difficult to consume, ask Production to communicate.

Yamashita san แจ้งว่า : ปัจจุบันเคสอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากรถโฟล์คลิฟท์มีทั้งหมด 4 เคส อุบัติเหตุบาดเจ็บไม่มี อาจจะเกิดการทำกิจกรรม อุบัติเหตุรถโฟล์คลิฟท์ที่เกิดขึ้นที่ S1 ให้หามาตรการให้ครอบคลุม การตรวจสอบ KO เจอปัญหาแผนกนั้นๆค้นหาปัญหาและหามาตรการป้องกัน กิจกรรมพลังงานศูนย์ให้นำมารายงานด้วย

Yamashita san Inform : Currently, there are 4 cases of Forklift accidents , no Hiyari accidents may be the result of activities. Forklift accidents at S1, find comprehensive measures. KO-KT Check finds problems in that section, searches for problems and finds preventive measures. Energy zero activity bring it to report as well.

MD แจ้งว่า : การประชุม Safety committee วัตถุประสงค์คือรายงานสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยต้องออกไอเดียช่วยกัน แล้วนำมาเสนอให้ MD พิจารณา คิดปัญหาตรงไหนให้นำมารายงาน

MD inform : Safety committee meeting the objective is to report unsafe conditions and help each other come up with ideas then present it to the MD for consideration if have problems, please report them.

Sign	Sig	S
(Mr. Anchalee Nuengkuntree)	(Mr. Kenichi Yamashita)	(Mr. Thanan Chayamay)
Prepared	Reviewed	Approved

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม
		27-09-23

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	27-09-23	
TIME / เวลา	15.00 am - 17.00 pm	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ Agenda 1 : Accident case	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 368 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 372 วัน จะครบตามเป้าหมายวันที่ 1 ตุลาคม 2566 พิจารณารางวัล Rewards for Achieved Target 372 Days (Zero Accident) 	MD เสนอแนะ: รอพิจารณาร่วมกับ SHE อีกครั้ง
	2. พิจารณาทบทวนเป้าหมายใหม่ 739 วัน ครบตามเป้าหมายวันที่ 1 ตุลาคม 2567 Safety Record Record date: 26th Sep. 2023 Working days without No leave taken accident: 368 Target: 372 Previous accident on: 23rd Sep. 2022 Previous best record: 847 SEP	MD เสนอแนะ: เทียบจากสถิติที่ดีที่สุดครั้งที่ผ่านมา คือ 847 วัน เป้าหมายใหม่กำหนดที่ 850 วัน เพื่อให้ทำให้ได้มากกว่า
	3. KPI ประจำปี 2566 3.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 3.2) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤4 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 1 ครั้ง 3.3) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ (แฮนดลิฟท์, Low lift) เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 4 ครั้ง	Yamashita san เสนอแนะ: พิจารณา Case อีกครั้ง อาจจะเป็นเพียง Propperty damage
	1. No accident in No leave taken case as 368 days and new our target is 372 days. Complete target 1 Oct'2023 Rewards for Achieved Target 372 Days (Zero Accident) 	MD suggestion : Consider with SHE section again.
	2. Review New Working Day Target, Complete New target 1 Oct'2024 Safety Record Record date: 26th Sep. 2023 Working days without No leave taken accident: 368 Target: 372 Previous accident on: 23rd Sep. 2022 Previous best record: 847 SEP	MD suggestion : Compared to the previous best record of 847 days, the new target is set at 850 days to achieve more.
	3. KPI Y2023 3.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 3.2) Hiyari accident Target ≤4 Time - Status 1 Times. 3.3) No forklift truck accident (including low lift case) Target ≤3 Time - Status 4 Times.	Yamashita san suggestion : Consider the case again, it may just be property damage.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23

กรณีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือน ก.ย. 2566 / Accident Case on Sep'2023

กรณีที่ 1 เกิดเหตุเมื่อวันที่ 15 ก.ย. 2566 เวลา 11.33 น. พื้นที่ STD (RHA Machine NO.076)

รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้

1. พนักงานทำงานในขั้นตอนเก็บปลายเส้นลวด ขณะที่พนักงานกำลังม้วนเก็บปลายเส้นลวดที่วางบน Roller Stand

2. ชะไหล่เครื่องจักร (จาน Candle) ได้หลุดออกและเกิดแรงเหวี่ยงภายในเครื่องจักรทำให้ชิ้นส่วนทะลุออกมาบริเวณประตูเครื่องจักรทั้งด้านหน้าและด้านบน รวมทั้งบริเวณด้านหลังของเครื่องจักร (เศษชิ้นส่วนชะไหล่เครื่องจักรกระเด็นประมาณ 10 m.)

3. พนักงานรีบหนีออกจากบริเวณเครื่อง หลังจากมีสติพนักงานได้สังเกตตัวเองพบว่าได้รับบาดเจ็บบริเวณหลังมือข้างซ้ายมีแผลเสียดออกเล็กน้อยและมีอาการบวม หัวหน้างานได้พาไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล

พยาบาลประเมินอาการ : มีบาดแผล 0.5 cm. เลือดซึมเล็กน้อยบวมนูนกลม คลื่อนไหวมือและนิ้วได้ปกติ

<u>สาเหตุและวิธีการแก้ไข</u>

1. จาน Cradle ร้าว และน๊อตยึดไม่ครบ 4 จุด

การแก้ไข : 1) ตรวจสอบการร้าวของจาน Cradle และน๊อตยึด Guide จาน Cradle ของเครื่อง RHA และ RHC ทั้งหมด 273 เครื่อง

**ตรวจสอบเมื่อวันที่ 16 กันยายน 2566 พบเครื่องจักรผิดปกติทั้งหมด 20 เครื่อง **

2. น๊อตยึดฐานเครื่องจักรขาด

การแก้ไข : 1) ตรวจสอบการร้าวของจาน Cradle และน๊อตยึด Guide จาน Cradle ของเครื่อง RHA

**ตรวจสอบเมื่อวันที่ 16 กันยายน 2566 พบเครื่องจักรผิดปกติทั้งหมด 21 เครื่อง **

3. Cover ไม่สามารถป้องกันแรงกระแทกได้

การแก้ไข : 1) Desing Cover ใหม่

4. ไม่มีแผนตรวจสอบจาน Cradle และน๊อตยึด Guide

การแก้ไข : 1) เพิ่มแผนการตรวจสอบ Cradle และขันอัดน๊อตยึด Guide ในรอบ PM ทุก 2 เดือน พร้อมทั้งลงในใบบันทึก Plan check bolt lock guide 2 สัปดาห์ / ครั้ง เป็นระยะเวลาสองเดือน

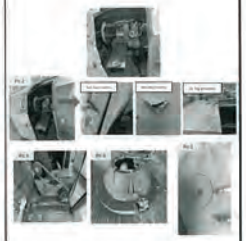
5. ไม่มีแผนการตรวจสอบน๊อตยึดฐานเครื่องจักร

การแก้ไข : 1) เพิ่มแผนการตรวจสอบและขันอัดน๊อตให้แน่นในรอบ PM ทุก 2 เดือน

2) Modifiy cover ให้ตรวจสอบน๊อตจากด้านนอกได้ด้วยสายตา

6. ค่า Vibration ที่กำหนดของเครื่องจักร ไม่สามารถตรวจสอบปัญหาจาน Cradle และน๊อตยึดเครื่องจักรได้

การแก้ไข : 1) พิจารณากำหนดค่า Vibration ใหม่ โดยระบุความรุนแรง 3 ช่วง



<u>Yamashita san เสนอแนะ</u> : ฝาก KT ตรวจสอบหน้างานพนักงานตรวจสอบจริงหรือไม่

Case No.1 Accident occurred date on Sep 15'2023, 11.33 am. At STD (RHA Machine NO.076)

Accident Detail:

1. Operator working in the process of collecting wire ends of product while the operator is winding up the end of wire placed on the roller stand beside machine No 076.

2. Machine part (Cradle pot) came broken and make more a centrifugal force inside the machine, causing parts to through out of the machine door on top side, front side and back side (machine parts were thrown out approximately 10 m.)

3. Operator ran away in fear. After being conscious, employees observed themselves was found that there was an injury on the left hand with a slight bleeding wound and leader took the operator to the first aid room.

<u>Nurse assesses symptoms</u> : There was a wound 0.5 cm. with a little breeding and able to move hand normally.

<u>Root Cause and Corrective Action</u>

1.Cradle pot broken and nut not fixed

Corrective Action : 1) Check broken of cradle pot and nut guide cradle pot of RHA ,RHC machine total 273 machines.

** Recheck on 16 September, 2023 found abnormal total 20 machines.**

2. The nut securing the base of machine is broken.

Corrective Action : 1) Check broken of machine base nut of RHA ,RHC machine total 273 machines.

** Recheck on 16 September, 2023 found abnormal total 21 machines.**

3. Cover guard unable to protect against with heavy impacts.

Corective Action : 1) Design new cover guard.

<u>Yamashita san suggests</u>: Ask KT to check whether the inspection operator really is or not.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23

4. No have PM plan to inspect the cradle pot and guide nut.

Corective Action : 1) Add PM plan of Cradle and fix the nut of guide in the PM cycle every 2 months.

2) Leader visual check nut or cracks and record to plan check bolt lock guide 2 weeks / time for a period of 2 months.

5. No have PM plan check nut securing the base of machine.

Corective Action : 1) Add plan check and tighten the nut of machine in PM plan every 2 months

2) Modify cover guard to easier to chek nut by outside visual check.

6. Specified vibration value of the machine unable to detect problem suche cradle pot and tighten the nut of machine.

Corective Action : 1) Consider to chang the rank of machine vibration by specifying 3 periods of severity.

<u>Yamashita san suggestion</u> : The real problem is that the number of bolts is not complete consider measures chang the rank of machine vibration again.

2. <u>ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u>

1) แคเรียล้มกระแทกราวกันพื้นที่จากการยกของรถโฟล์คลิฟท์

รายงานความคืบหน้า : ติดตั้งการ์ดพื้นที่จุดกลับแคเรีย และตรวจสอบการติดตั้งโดยเจ้าของพื้นที่ และ SHE เรียบร้อย

2) กำหนดมาตรฐานในการทำ KY โดยระบุผู้เข้าร่วมการทำ KY ในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่นอกเหนือจากงานประจำให้ชัดเจน

รายงานความคืบหน้า : 1. แก้ไข SS-WI-SHE-421 (Safety Control for Forklift Operation)

กำหนดให้ทำ KY ทุกครั้งก่อนเริ่มงานสำหรับงานของรถโฟล์คลิฟท์พื้นนอกเหนือ Work Plan (อยู่ระหว่างปรับปรุงและขึ้นทะเบียน : จะมีผลบังคับใช้ประมาณวันที่ 9 ต.ค.23)

2. แก้ไขแบบฟอร์ม SS-F-SHE-049 (Forklift work plan) จะร้องขอให้ทุกแผนกทบทวน / แก้ไขอีกครั้ง ภายในเดือน ต.ค.23) – พิจารณาเพิ่มการทบทวนจุดเสี่ยงการชนด้านบนเหนือรถโฟล์คลิฟท์

3) ทุกแผนกตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงรถโฟล์คลิฟท์จะเชี่ยวชนจากด้านบน

รายงานความคืบหน้า : ได้รับผลการสำรวจพื้นที่ที่มีความเสี่ยงที่จะเชี่ยวชนจากด้านบนจากทุกแผนก เมื่อวันที่ 21 ส.ค. 66

2. <u>Follow up on measures that have not yet been corrected.</u>

1) MN section coordinate with area owner to design for suitable cover guard and process to install.

Update progress : Complete install cover guard and safety check by area owner and safety team.

2) Design new warning bar position and add warning roof height visual sign.

Update progress : 1. Edit SS-WI-SHE-421 (Safety Control for Forklift Operation)

Require KY to be every time before starting work for forklift work that is outside of the Work Plan (currently being updated and registered: will be effective around 9 Oct. 20)

2. Edit form SS-F-SHE-049 (Forklift work plan) will request all section to review

'revise again within October 23) – Consider adding a review of the risk of collision points above the forklift.

<u>Yamashita san suggestion</u> : ให้เริ่มใช้แบบฟอร์มให้เร็วที่สุด

<u>Yamashita san suggestion</u> : Start using the form as soon as possible.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23
	3. ติดตามมาตรการการขยายผลจากเหตุอุบัติเหตุ 1) ไม่มีมาตรฐานความปลอดภัยสำหรับรถ Low Lift การแก้ไข : 1) สร้างมาตรฐานความปลอดภัยในการควบคุมรถยกต่ำ - มาตรฐานความปลอดภัยสำหรับรถ Low lift - หลักสูตรอบรมพนักงานขับรถ Low lift - ใบรับรองผู้ขับรถ Low lift - พฤติกรรมการขับขี่อย่างปลอดภัยทั่วไปของคนขับรถ Low lift - ควบคุมการจัดเก็บกุญแจรถ Low lift รายงานความคืบหน้า : 1) สร้างมาตรฐานความปลอดภัยและขึ้นทะเบียนควบคุมเอกสาร ISO ภายในเดือนตุลาคม 2566 2) **อบรมพนักงานขับรถ Low lift ทั้งหมด >> ภายในเดือน พ.ย.2566 3. Follow up to last month recommendation 1) Create safety standard for low lift control Corective Action : - Safety standard for low lift truc - Low Lift Driver Training Course - Low Lift Driver Certificate - General low lift safe driver behavior - Key control for low lift Update Progress : 1) Create safety standard and register in ISO document control within Oct'2023 2) Training all low lift driver >> within Nov'2023	
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 4/ 2566 - All committees have certified the meeting minutes report no.4th / 2023	
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว - อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร วันที่ 6-7 กันยายน 2566 ผู้เข้าอบรมจำนวน 1 คน - การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอย่างปลอดภัย วันที่ 13 กันยายน 2566 ผู้เข้าอบรมจำนวน 33 คน - กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ วันที่ 21 กันยายน 2566 - ประชุมคณะกรรมการ EIA วันที่ 29 กันยายน 2566 เวลา 13.00 น. - 15.00 น. แผนการอบรมเดือน ต.ค. 2566 - EIA - ONEP เยี่ยมชม SSWT วันที่ 3 ตุลาคม 2566 เวลา 09.00 - 12.00 น. - อบรมหลักสูตรทบทวนผู้ปฏิบัติงานกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ วันที่ 11 ตุลาคม 2566 Training course - Safety Officer in executive level on 6-7 September, 2023 - 1 Person - Chemical operation training & Emergency team practice on13 September,2023 - 33 Person - Health Promotion on 21 September,2023 - EIA Committee meeting on 29 September,2024 (1.00 - 3.00 pm.) Training plan on Oct'2023 - EIA - ONEP Site Visit on 3 October,2023 (9.00-12.00 am.) - Re-Certificate Overhead Crane Operator on 11 October,2023	
วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำ Agenda 4 : Law and regulation	1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2566 1.1) ผู้ก่อกำเนิดต้องรายงานการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ยังไม่มีการจัดการ (ตามข้อ 7) และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน (ตามข้อ 8) ในรอบปีที่ผ่านมา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 30 เมษายนของปีถัดไป โดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (เดิมกำหนดให้รายงานภายในวันที่ 1 เมษายนของปีถัดไป) สำหรับการรายงานของรอบปี พ.ศ. 2565 ให้รายงานภายในวันที่ 31 สิงหาคม พ.ศ. 2566 (เดิมกำหนดให้รายงานภายในวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2566) 2. กฎกระทรวงความปลอดภัยทางรังสีสำหรับเครื่องกำเนิดรังสีที่ต้องแจ้งการมีไว้ในครอบครองหรือใช้ พ.ศ. 2566 2.1) มีการตรวจสอบและประเมินความปลอดภัยเครื่องกำเนิดรังสีที่ผ่านมาตรฐานจากหน่วยงานที่เลขาธิการประกาศกำหนดโดยยื่นสำเนาเอกสารแสดงผลการตรวจสอบความปลอดภัยทุก 2 ปี ตลอดที่มีการใช้งานเครื่องกำเนิดรังสีต่อเลขาธิการภายใน 30 วันนับแต่วันที่ได้รับเอกสารแสดงผลการ	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23
	1. Announcement of the Ministry of Industry on the Waste or Unused Material Management (No. 2) B.E. 2566 (2023) 1.1) Generators shall report their unmanaged storage of waste or unused materials (under clause 7) and management of waste or unused materials within the factory area (under clause 8) in the previous year to the Department of Industrial Works by April 30 of the following year by using the form and electronic means through the central data reporting system of the Ministry of Industry (originally scheduled to report by April 1 of the following year). The reporting for the year 2022 shall be done by August 31, 2023 (originally scheduled to report by June 30, 2023). 2. Ministerial Regulation on the Radiation Safety for Radiation Generators Required to Notify Possession or Use B.E. 2566 (2023) 2.1 There is a safety inspection and evaluation of radiation generators that meet standards from the agencies specified by the 2.1) Secretary-General. Those who possess or use a radiation generator shall submit a copy of the safety inspection document every 2 years throughout the use of the radiation generator to the Secretary-General within 30 days from the date of receipt of the said safety inspection document.	
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	Near miss : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนสิงหาคม 2566 มีการรายงานทั้งสิ้น 69 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก - รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2022 และ 2023 รายละเอียดดังนี้ ปี2022 มีทั้งหมด 371 เรื่อง แก้ไขแล้ว 349 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 22 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 94.07 ปี2023 มีทั้งหมด 240 เรื่อง แก้ไขแล้ว 187 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 53 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 77.92 ** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2022 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) 1. รายงานเมื่อวันที่ 19/1/2023 ประเด็น : ขณะที่พนักงานเดินข้ามรางไฟเพื่อเข้าไปเติม Borax ทำให้พนักงานเดินสะดุดรางไฟเกือบล้ม การแก้ไข : MN ออกแบบระบบลำเลียง (ระบบสกรู) ในการลำเลียง Borax รายงานความคืบหน้า : MN หารือแนวทางปรับปรุงกับ production เรียบร้อยแล้ว อยู่ระหว่างเขียนแบบใหม่ จะติดตั้งภายใน ตุลาคม 2566 2. รายงานเมื่อวันที่ 31/1/2023 ประเด็น : พนักงานกำลังยกงาน DE ขึ้นแสตนเพื่อรันงานในขณะที่พนักงานดึง Hoist ได้ยินเสียงสายสลิงขาด จะลาก Hoist กลับมาที่เดิม ก็ลากกลับไม่ได้จึงเรียกเพื่อนร่วมงานมาดู ปรากฏว่า Hoist ได้ตกรางเกือบหล่นลงมา การแก้ไข :1. แจ้งช่างข้ามาตรวจสอบและแก้ไข 2. MN ทำการออกแบบเพลาและ Bolt ใหม่ เพื่อป้องกันการคลายตัว รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการติดตั้ง แทน Shaft ของ Hoist No.45,46,47 เสร็จเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 4 ก.ย. 2023 3. รายงานเมื่อวันที่ 26/1/2023 ประเด็น : ราง Conveyor ผิด ขณะที่พนักงานดันงานนั้น งานได้สะดุดกับรางที่ผิดและระดับไม่เท่ากันทำให้งานหล่นเกือบทับเท้าพนักงาน การแก้ไข : 1. ให้ Supplier เสนอราคาการติดตั้ง Guide เพื่อบังคับทิศทางการไหลของ reel 2. Setting ระดับการไหลของ Conveyor ให้สมดุล รายงานความคืบหน้า : ออกแบบ การติดตั้ง Guide ใหม่เรียบร้อย คาดว่าจะติดตั้งแล้วเสร็จภายใน 6 ต.ค. 2566	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23

Near miss :

- Near miss report total of 69 reported in August 2023 were reported.

Align with all departmental goals.

- Near miss report yearly 2015-2021 were completed action, remaining in 2022 and 2023,

details are as follows:

Y2022 Issued total 371 item complete action 349 items Pending 22 items is 94.07 %

Y2023 Issued total 240 item complete action 187 items Pending 53 items is 77.92 %

** Near miss Pending issued of Y2022 (Discuss additional measures)

1. Report Date 19/1/2023, Issued : While operator walk across electric cover to fill up with Borax,

causing the staff to stumble electric cover fall.

Action : MN design a conveyor system (screw system) for conveying Borax.

Update Progress : MN already discuss with production and on process of design, estimate plan to install within end of Oct'23.

2. Report Date 31/1/2023, Issued : Operator lifting DE reel on stand to run job while worker pulling hoist

hear the sound of the sling breaking, drag the hoist back to its original position couldn't drag it back so called it turned out that the Hoist had almost derailed.

Action : 1. MN to check and fix.

2. MN redesigned the shaft and bolt to prevent loosening.

Update Progress : Complete the installation of the Shaft axis of Hoist No.45,46,47 on Sep 4'2023.

3.Report Date 26/1/2023, Issued : Conveyor track stiffness and uneven track level while the operators

push the reel , The reel stumbled upon a stiff and uneven rail, causing reel to drop nearly on feet.

Action : 1. Contact Supplier Request a Quotation Installation Guide to direct the flow of the reel

2. Setting Conveyor flow level to balance

Update Progress : Complete new guide installation design, will install and test within Oct 06'2023.

SHE monthly patrol :

-ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ พื้นที่ปฏิบัติงาน & สิ่งแวดล้อม & การยศาสตร์ พบทั้งหมด 28 เรื่อง

ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about Workplace & Environment & Ergonomic found 28 items,

please improve and feedback result.

-สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2023 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2023 is summarized in the table below.

Safety patrol report result tracking 2016 - 2023

	Issued	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	0	100.00
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	202	0	100.00
2022	229	221	8	96.51
2023	171	111	60	64.91

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 68 รายการ (ปี 2022 - 8 รายการ, ปี 2023 - 60 รายการ)

Summary of 68 remaining action items (item, 2022 - 8 items ,2023 - 60 items)

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23

ติดตาม Safety patrol 2018 / Follow up Safety patrol Y 2018

1.

สถานที่/Place : S1 (PT)

รายละเอียด/Detail : การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI

Installation of banisters aren't following SEI standard.

การแก้ไข/Corrective Action : จัดทำ Life line สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเชี่ยวเข็มขัดนิรภัย

Installation Life line for operates on the roof for use in attaching safety harness.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : ผู้รับเหมาดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 23 กันยายน 2566 / Contractor completely install lift line on Sep 23'2023

ติดตาม Safety patrol 2012 (หาวิธีมาตรการเพิ่มเติม) / Follow up Safety patrol Y 2022 (Discuss measures)

2.

สถานที่/Place : RW

รายละเอียด/Detail : พนักงานใช้รอกยกงานแต่ยกไปไม่สิ้นสายพานลำเลียง มีโอกาสที่ที่รีลงานจะเหวี่ยงกระแทกพนักงานได้รับบาดเจ็บ

/Employees use a hoist to lift reel but do not reach the conveyor belt there is a chance that the work reel will swing and hit the worker to get injured.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : MN ดำเนินการทำ Spec Sheet เรียบร้อย รอใบเสนอราคาจากจัดซื้อ (วางแผนดำเนินการให้แล้วเสร็จในเดือน พ.ย. 2566)

/Complete spec sheet design and waiting quotation from PU section (Plan to finished within Nov'23)

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 12 เรื่อง

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 12 items.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนกันยายน 2566

ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า :

1. แผนก PK ปฏิบัติตาม WI การเตรียมงานก่อนล้างเส้น (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก DD ปฏิบัติตาม WI การควบคุมการใช้งานสารเคมี (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT ปฏิบัติตาม WI การควบคุมการใช้งานสารเคมี (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก QA ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก MN ปฏิบัติตาม WI การควบคุมการใช้งานสารเคมี (อยู่ที่ร้อยละ 94.12)
6. แผนก PS Loading ปฏิบัติตาม WI การนำผลิตภัณฑ์ขึ้นรถ (งานในประเทศ) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
7. แผนก PS ปฏิบัติตาม WI การควบคุมการใช้งานสารเคมี (อยู่ที่ร้อยละ 100)
8. แผนก RW ปฏิบัติตาม WI ปฏิบัติตาม WI การควบคุมการใช้งานสารเคมี (อยู่ที่ร้อยละ 100)
9. แผนก ST ปฏิบัติตาม WI การควบคุมการใช้งานสารเคมี (อยู่ที่ร้อยละ 100)
10. แผนก WD ปฏิบัติตาม WI การควบคุมการใช้งานสารเคมี (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า :

1. แผนก PK ปฏิบัติตามWi การเตรียมงานก่อนล้างเส้น (อยู่ที่ร้อยละ 95)
2. แผนก PT ปฏิบัติตาม WI การย้ายรีลงานจากเครื่อง Take up (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก ST ปฏิบัติตาม WI การเทคอัพ RHA (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก RW ปฏิบัติตาม WI การเปลี่ยนถ่ายรีล (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก QA ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23

ผลการติดตามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา

- ตรวจสอบประจำวัน

1. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก DD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก WD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PS ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก SHE ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

- ตรวจสอบโดยวีดีโอ

1. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 96.97)
2. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบกิจกรรม STOP

1. ตรวจสอบประจำวัน Office ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 14 คน ปฏิบัติตาม 14 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
2. ตรวจสอบโดย VDO S1 (QA, PT) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 12 คน ปฏิบัติตาม 12 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
3. ตรวจสอบประจำวัน S2 (PS, ST, WD, ENG2, QA, RW, MN, SHE) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 24 คน ปฏิบัติตาม 24 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
4. ตรวจสอบประจำวัน S1 (PT, WD, MN, QA, SHE, RW, Sale) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 17 คน ปฏิบัติตาม 17 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

** แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน ส.ค. 2566 : เน้นการตรวจสอบการปฏิบัติตาม WI **

- Result KO-KT check on September'2023

Result Daily check :

1. PK section complies with WI is (100%) .
2. DD section complies with WI is (100%) .
3. PT section complies with WI is (100%) .
3. QA section complies with section prohibition rules is (100%) .
4. MN section complies with WI is (94.12%) .
5. PS (Loading) section complies with WI is (100%) .
6. Ps section complies with WI is (100%) .
7. RW section complies with WI is (100%) .
8. ST section complies with WI is (100%) .
9. WD section complies with WI is (100%) .

Result VDO check :

1. PK section complies with WI is (100%) .
2. PT section complies with WI is (100%) .
3. ST section complies with WI is (100%) .
4. RW section complies with WI is (100%) .
5. QA section complies with Prohibition rules is (100%) .

Result of the follow-up of the previous Forklift accident case

- Daily Check

1. PK section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) .
2. DD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) .
3. WD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) .
4. PS section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) .
5. SHE section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) .

- VDO Check

1. PK section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (96.97%)
2. DD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%)
3. RW Check reel section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is 100%) .

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23

Result check STOP campain :

1. Daily Check office complies with topic STOP campain is Total 14 person, Good 14 person , No good 0 person.
2. VDO Check S1 (QA, PT) complies with topic STOP campain is Total 12 person, Good 12 person , No good 0 person.
3. Daily check S2 (PS, ST, WD, ENG2, QA, RW, MN, SHE) complies with topic STOP campain Total 24 person, is Good 24 person, No good 0 person.
4. Daily Check S1 (PT, WD, MN, QA, SHE, RW, Sale) complies with topic STOP campain is Total 17 person, Good 17 person, No good 0 person

** KO check plan on October'2023 : Focus on Work Instruction**

- กิจกรรมปิดสวิตช์ และ พลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์ / Switch Off & Residual Energy Zero

รายงานความคืบหน้า / Update Progress : SSWT สรุปตารางค้นหาพลังงานคงค้าง 19 กันยายน 2566 /SSWT Residual Energy Summary TableUpdate 19-Sep-23

วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ Agenda 6 : Health promotion	สถานการณ์โควิดภายในบริษัท - พบผู้ติดเชื้อ 1 คน COVID-19 Situation update - Infected 1 Person	
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Agenda 7 : Environmental	1. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1) 1.1) ที่ปรึกษาโครงการเยี่ยมชมก่อนการตรวจสอบ (15 กันยายน 2566) มีข้อเสนอแนะ 17 ข้อ (ดำเนินการแล้ว) 1.2) อยู่ระหว่างดำเนินการ – SSWT การปรับปรุงตามความคิดเห็นของที่ปรึกษา EIA 1.3) อยู่ระหว่างดำเนินการ – SSWT Patrol เพื่อติดตามการปรับปรุงการดำเนินการ (28 กันยายน 2566) 1.4) เลขาธิการ สผ. และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เยี่ยมชม SSWT. (3 ตุลาคม 2566) 1. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension) 1.1) Completed - Consult visit for pre-audit (15th September 2023), comment 17 items 1.2) On process - SSWT improvements according comment from the EIA consultant. (Due date 1st October 2023) 1.3) On process – SSWT patrol to follow action improvements (28th September 2023) 1.4) . On process – Secretary ONEP and National Environment Board visit SSWT (3rd October 2023)	MD เสนอแนะ : SHEรวบรวมข้อมูลและส่งข้อมูลให้กับผู้รับผิดชอบกำหนดแผนในการแก้ไข MD Suggestion : SHE collects information and sends the information to those responsible for formulating a plan for correction.

2. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

1) ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 590 จุด

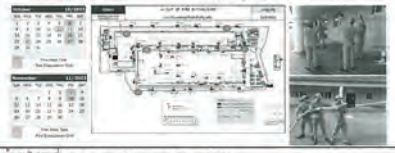
- เป็นไปตามมาตรฐาน 532 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 58 จุด (จะดำเนินการค้นหาสาเหตุและมาตรการในการป้องกันแก้ไขต่อไป)
- เดือนมิถุนายน ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 39 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 27 จุด
- เดือนกรกฎาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 12 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 12 จุด
- เดือนสิงหาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 10 จุด ผ่าน 0 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 10 จุด
- เดือนกันยายน แผนก MN รอการสั่งซื้อหลอดไฟใหม่

2. Result environment monitoring of 1st Y2023

7) Lighting total 590 monitor

- Under standard 514 monitor, Over standard 76 monitor (find out the cause and measures to prevent further correction)
- On June ,change new lamps Total 39 Point Pass 12 Point, Fail 27 Point
- On July ,change new lamps Total 12 Point Pass 6 Point, Fail 6 Point
- On Aug ,change new lamps Total 10 Point Pass 0 Point, Fail 10 Point
- On Sep, Waiting MN section order New lamp

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-23

	4. การซ้อมแผนจุกเซ็นสารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2566 / Annual chemical leak drill of Y2023 สถานที่ / Place : แทงค์จัดเก็บ Sulfuric acid 70% / Sulfuric acid 70% storage tank. วันที่ฝึกซ้อม / Date : 13 กันยายน 2566 เวลา 15.30 - 16.30 น. / 13-Sep-23 (at time 15.30-16.30) 	
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 8 : Information for acknowledge	1. สำรวจพื้นที่ : ที่แสงสว่างไม่เพียงพอ (นอกอาคาร) Survey area : Not enough light (Out side) 1.1) จุดพักเบรก ST (RHC ฝั่งห้องน้ำ) / Breaking area ST (RHC bathroom side) 1.2) ทางเดินบริเวณด้านนอก ST ไปหา MN Shop S2 / The walkway outside ST goes to MN Shop S2. 1.3) บริเวณด้านนอกประตูฝั่ง RW / Outside the RW side door 1.4) บริเวณลานโหลดสินค้าไปหาโรงอาหาร / Loading area to the canteen 1.5) บริเวณพื้นที่ Walk way จุดจอดรถรู้รับส่งพนักงาน / Walk way area, van parking area 1.6) บริเวณพื้นที่ทางเดินระหว่างโรงอาหารไปที่ S1 / The walkway area between the canteen goes to S1 1.7) บริเวณจุดรวมพลที่ 2 / Assembly area 2 รายงานความคืบหน้า / Update progrsee : 1) แผนก SHE ทำการสำรวจและส่งข้อมูลให้กับ MN วันที่ 8 สิงหาคม 2566 / SHE section survey and send data MN section 8- Aug-23 2) ทางแผนก MN อยู่ระหว่างรอใบเสนอราคาจากฝ่ายจัดซื้อ คาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จภายในเดือน ต.ค.2566 / The MN section is waiting for a quotation from the purchasing section It is expected that the installation will be completed by October 2023. 	
	2. ทีมจุกเซิน – ตารางทดสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง ปี 2566/ Emergency Team – Fire Hose Test Schedule of Y2023 	
	-ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 26 ตุลาคม 2566 เวลา 15.00 - 17.00 น. -เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 4 ตุลาคม 2566 เวลา 15.15 - 17.00 น. เรื่อง เครน & รอก & การทำงานบนที่สูง -Next meeting on 26th October, 2023. / 3.00 p.m. - 5.00 p.m. -SHE patrol about Crane & Hoist & Work at height on 4th October, 2023 / 3.15 p.m.- 5.00 p.m.	
	MD แจ้งว่า : พนักงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดเป็นเพราะทำได้ยากหรือไม่ หัวหน้างานได้เข้าไปสอบถามพนักงานว่าทำไมทำไม่ได้ เพื่อให้ช่วยกันหาวิธีแก้ไข MD infrom : Operator not following the regulations because it is difficult to do so? leader went in and asked operator why he couldn't do it to help each other find a solution.	

Sign (Mr. [illegible])	Sign ([illegible])	([illegible] Sugiyama)
Prepared	Reviewed	Approved

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	26-10-23	
TIME / เวลา	15.00 am.- 17.00 pm.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ Agenda 1 : Accident case	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 397 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 850 วัน 2. KPI ประจำปี 2566 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 2.2) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤4 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 1 ครั้ง 2.3) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ (แฮนด์ลิฟท์, Low lift) เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 4 ครั้ง	
	1. No accident in No leave taken case as 397 days and new our target is 850 days. 2. KPI Y2023 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 2.2) Hiyari accident Target ≤4 Time - Status 1 Times. 2.3) No forklift truck accident (including low lift case) Target. ≤3 Time - Status 4 Times.	
	กรณีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือน ต.ค. 2566 / Accident Case on Oct'2023 กรณีที่ 1 เกิดเหตุเมื่อวันที่ 25 ต.ค. 2566 เวลา 14.17 น. พื้นที่ Rewinding Section รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้ 1. เวลา 14.17 น.พนักงานทำการตัดเส้นลวดโมเดล DD (3+8 MRF) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.34 มิลลิเมตร โดยหลังจากตัดเสร็จพนักงานทิ้งปลายเส้นลวดที่มีความร้อนที่ปลายลงกับพื้นโดยบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงกับมีกล่องงาน NC วางอยู่และมีถุงพลาสติกที่อยู่ในกล่องงานโดยปลายถุงพลาสติกลากกับพื้น 2. หลังจากที่ตัดเส้นลวดเสร็จพนักงานได้เดินไปปฏิบัติงานที่บริเวณอื่น ทำให้เศษเส้นลวดที่มีความร้อนสะสมกระเด็นโดนถุงพลาสติกที่อยู่ในกล่องงาน NC เกิดเป็นเพลิงไหม้ขึ้น 3. เพื่อนร่วมงานที่ปฏิบัติงานอยู่ที่บริเวณนั้นได้สังเกตเห็นเพลิงไหม้บริเวณกล่องงาน NC จึงตะโกนแจ้งเพื่อนร่วมงาน เพื่อนร่วมงานผู้ชายได้นำถังดับเพลิงที่อยู่บริเวณนั้นมาดับเพลิงทันที หมายเหตุ : เพลิงไหม้เป็นเวลา 1.30 นาที (รีลงานและเครื่องจักรอื่นๆ ไม่ได้รับความเสียหาย) สาเหตุและวิธีการแก้ไข 1. พนักงานไม่ได้ตรวจสอบปลายเส้นลวดที่มีประกายไฟก่อนทิ้ง การแก้ไข : 1) เน้นย้ำสื่อสารความเสี่ยงและให้พนักงานตรวจสอบพื้นที่และตรวจสอบปลายเส้นลวดที่มีความร้อนก่อนทิ้งเศษเส้นลวด 2) ทำ KY กับพนักงานทุกคน 2. พนักงานเกิดความล่าช้าในการเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ เนื่องจากเกิดความตื่นเตระหนก การแก้ไข : 1) อบรมทบทวนการใช้ถังดับเพลิงที่ถูกวิธีให้กับพนักงานแผนก RW ทุกคน 2) ขยายผลสื่อสารการใช้ถังดับเพลิงที่ถูกวิธีไปยังทุกแผนก 3. ไม่ได้กำหนดแบ่งพื้นที่ตัดเส้นลวดด้วยเครื่องตัดไฟฟ้าอย่างชัดเจน การแก้ไข : 1) กำหนดจุดตัดเส้นลวดด้วยไฟฟ้าให้ชัดเจน โดยห้ามมีอุปกรณ์ชิ้นวางอยู่ในพื้นที่ลงในเอกสาร WI ให้ชัดเจน (SS-WI-PR-RW-094 การเปลี่ยนถ่ายรีล) 2) เพิ่มประเด็นความปลอดภัยลงในเอกสาร WI การตัดปลายเส้นลวดด้วยเครื่องตัดไฟฟ้าให้ทิ้งปลายเส้นลวดลงในถังเหล็กที่กำหนด 3) อบรม WI ให้กับพนักงานทุกคน 4) พิจารณาเปลี่ยนถังใส่ปลายเส้นลวดที่ตัดด้วยเครื่องตัดไฟฟ้าให้เป็นแบบถังเหล็กพร้อมกับมี Cover ป้องกันเส้นลวดกระเด็น 5) ขยายผลการป้องกันเหตุเพลิงไหม้ สำหรับการทำงานที่มีการใช้อุปกรณ์ในลักษณะเดียวกัน	 MD เสนอแนะ : จากที่ดูวิดีโอคลิปรอให้มาดับเพลิงใช้เวลาค่อนข้างนาน มีความกังวลว่าพนักงานจะไม่รู้วิธีการใช้ดับเพลิง และสาเหตุหลักที่เกิดอุบัติเหตุครั้งนี้คืองานที่มีประกายไฟอยู่ใกล้กับเชื้อเพลิง คุณสุนันทรา เสนอแนะ : อยากให้มีการอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น 100 % ผู้บริหารเห็นด้วยหรือไม่ Yamashita san เสนอแนะ : กำหนดจุดตัดเส้นลวดให้ชัดเจน โดยห้ามวางสิ่งของที่อาจจะก่อให้เกิดการสูกไฟในพื้นที่

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23

Case No.1 Accident occurred date on Oct 25'2023, 2.14 pm. At Rewinding section

Accident Detail:

1. At 2:17 pm., the employee cuting wire with electricity model DD (3+8 MRF) Dimeter 1.34 mm After cutting, the employee dropped the end of the wire on the floor in that area there are NC boxes placed and plastic bags to hold the work in the boxes the end of the plastic bag is placed on the floor.

2. After finishing cutting the wire, the employee walked to another area this caused pieces of wire with accumulated heat that bounce off the plastic bags in the NC box, causing a fire accident.

3. Colleagues working in that area see the fire around the NC box so she shouted for help. A male colleague immediately brought a fire extinguisher that was in the area to stop the fire.

Remarks : Fire occurred around 1.30 minutes (FG reel and other machine not get damaged)

Root Cause and Corrective Action

1. Employees not inspected the end of the wire before discarding it.

Corrective Action : 1) Emphasize risk and well communication to all employees to aware of inspecting the heat at the end of wire before discarding it.

2) KY to all operators.

2. Employees delayed extinguishing fire due to panic.

Corrective Action : 1) Refreshing training on the correct use of fire extinguishers to all operators RW

2) Yokoten Communicate the correct use of fire extinguishers to all section

3. The area for cutting wire with an electric cutting machine are not specified clearly.

Corective Action : 1) Clearly define the cutting wire with electricity area by do not allow any other equipment to be placed in this area in the WI document (SS-WI-PR-RW-094 Change the reel)

2) Added safety point with WI when cutting the ends of wire with electricity machine discard the end of the wire into the designated steel bucket.

3) Training to all operators.

4) Consider changing bucket put ends of wire cuting with electricity machine into steel bucket, and there is cover guard to prevent the wire from splashing.

5) Yokoten for fire prevention of work that use equipment and have risk for the same with this case.

MD suggestion: From watching the video clip waiting for the fire extinguisher it takes quite a long time was concern that employees would not know how to use fire extinguishers, and the main cause of this accident was work where sparks were near the fuel.

Ms. Sunanthara suggestion: I would like to have 100% basic firefighting training course topmanagement agree or not?

Yamashita san suggestion: Clearly define the wire intersection point. Do not place equipment that may cause a fire in the area.

2. ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข

1) กำหนดมาตรฐานในการทำ KY โดยระบุผู้เข้าร่วมการทำ KY ในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่นอกเหนือจากงานประจำให้ชัดเจน

รายงานความคืบหน้า : ทดสอบใช้แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเสี่ยงความปลอดภัยสำหรับงานไม่ประจำ ตั้งแต่วันที่ 25 ตุลาคม 2566 – 25 พฤศจิกายน 2566 หากไม่มีการแจ้งขอให้ปรับปรุงแบบฟอร์มแผนก SHE จะดำเนินการขอขึ้นทะเบียนกับ ISO ต่อไป

2) Design Cover ใหม่

รายงานความคืบหน้า : Mr. Miyashiro confirm เพิ่มความหนาของเหล็กที่ใช้ทำ Cover guard จากเดิม 2 มม. เป็น 7 มม. จึงจะสามารถป้องกันการกระเด็นของอะไหร่ภายในเครื่องจักรได้ ตามการณ์ว่าจะติดตั้งแล้วเสร็จ 31 พ.ย. 2566 (เครื่องจักร หมายเลข 076)

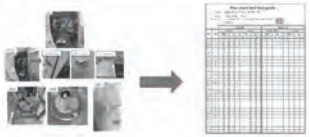
SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23

3) หัวหน้างานตรวจสอบด้วยสายตาว่ามีน๊อตหรือขอบแตกร้าวหรือไม่พร้อมทั้งลงในใบบันทึก

Plan check bolt lock guide 2 สัปดาห์ / ครั้ง เป็นระยะเวลาสองเดือน

รายงานความคืบหน้า : แผนก ST ดำเนินการตรวจสอบแล้ว 1 เดือน (เดือนตุลาคม 2566

เหลือการตรวจสอบอีก 1 เดือน (เดือนพฤศจิกายน 256 ยังคงดำเนินการตรวจสอบตามแผนอย่างต่อเนื่อง



2. Follow up on measures that have not yet been corrected.

1) Design new warning bar position and add warning roof height visual sign.

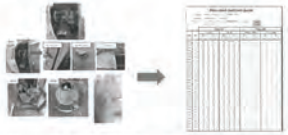
Update progress : Test Jobs Safety Analysis (JSA) for Non Routine Job form from 25 October 2023 - 25 November 2023, if there is no request to update the SHE section will registration with ISO.

2) Design new cover guard.

Update Progress : Mr. Miyashiro confirms that the thickness of the steel used for the cover guard has been increased from 2 mm. to 7 mm. So it can prevent the splashing of parts inside the machine. It is expected completed on 31 Nov, 2023. (Test machine RHA No.076)

3) Cradle pot of RHA machine broken and throw out of machine guard and hitting with operator got injured.

Update progress : ST Section has been inspection for 1 month (Oct'2023) there is still 1 month (Nov'2023) .The inspection is still on plan.



วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5/ 2566 - All committees have certified the meeting minutes report no.5th / 2023	
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว - EIA – สผ. เยี่ยมสถานที่ วันที่ 3 ตุลาคม 2566 เวลา 9.00 -12.00 น. - ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น วันที่ 11 ตุลาคม 2566, ผู้เข้าอบรมจำนวน 3 คน แผนการอบรมเดือน พ.ย. 2566 - ประชุม SEI Safety officer วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 - 16.00 น - อบรมหลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษด้านมลพิษน้ำ วันที่ 1-3 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.15 - 16.45 น. - ตรวจสอบอาคารประจำปี วันที่ 2 พฤศจิกายน 2566 เวลา 10.00 น. - 12.00 น. - ประชุมฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินอพยพหนีไฟประจำปี 2566 วันที่ 9 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.30 น. - 10.00 น. - ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินอพยพหนีไฟประจำปี 2566 วันที่ 10 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.30 น. - 10.00 น. - ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 วันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 เวลา 05.00 น. - 20.00 น.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23
	Training course - EIA - ONEP Site Visit 3rd October, 2023 (9.00-12.00 pm) - Re-Certificate Overhead Crane Training 11 October,2023 - 3 Person Training plan on Nov'2023 - SEI safety officer meeting at SHT 1 Novemberber,2023 (9.00 am - 16.00 pm) - Water pollution operator training 1-3 November,2023 (08.15 am - 16.45pm) - Annual building inspection 2 November,2023 (10.00 am - 15.00 pm) - Dry run - Fire Evacuation Drill 9 November,2023 (08.30 am - 10.00 am) - Fire Evacuation Drill Practice 10 November,2023 (08.30 am - 10.00 am) - Annual physical health check up 24 November,2023 (05.00 am - 20.00 pm)	
วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำ Agenda 4 : Law and regulation	1.ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การแจ้งกำหนดการให้บริการ และการรายงานสรุปผลการให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของผู้รับใบสำคัญและผู้รับใบอนุญาต 1.1) ให้ผู้รับใบอนุญาต ที่ให้บริการการจัดฝึกอบรมหรือให้คำปรึกษา แจ้งกำหนดการให้บริการ ก่อนการให้บริการไม่น้อยกว่า 7 วัน และส่งรายงานสรุปผลการให้บริการพร้อมหลักฐานภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ 1.2) แบบฟอร์มการแจ้งกำหนดการให้บริการการจัดฝึกอบรมหรือให้คำปรึกษา ให้เป็นไปตามแบบ กก.ฯ.1 ถึงแบบ กก.ฯ.4 1.3) แบบฟอร์มการรายงานสรุปผลการให้บริการการตรวจวัด ตรวจสอบ ทดสอบ รับรอง ประเมินความเสี่ยง ให้เป็นไปตามแบบ กก.งฯ.1 ถึงแบบ กก.งฯ.9 2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ฉบับที่ 2) 2.1 หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ มีระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง 2.2 หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างเปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งมีปัจจัยเสี่ยงแตกต่างไปจากเดิมมีระยะเวลาการฝึกอบรม 3 ชั่วโมง 1. Announcement of the Department of Labor Protection and Welfare on the Notification of Service Schedules and the Summary Reporting of Occupational Safety, Health, and Environment Services of Certificate and License Holders. 1.1) License holders who provide training or consulting shall notify the schedule at least 7 days in advance before the service is provided and submit a summary report of services together with evidence within 30 days from the date the services are completed. 1.2) Forms for notification of training or consulting schedules shall be in accordance with Form KorPhor.Chor.1-4. 1.3) Forms for summary report / report of measurement, inspection, testing, certification, and risk assessment,services shall be in accordance with Form KorPhor.RorNgor.1 -9 2. Announcement of the Department of Labor Protection and Welfare on Criteria, Procedures, and Conditions for Training Management, Supervisors, and Employees on Occupational Safety, Health, and Environment (No. 2) 2.1) Training course on occupation safety, health, and environment for general and new employees shall have a training duration of 6 hours. 2.2) Training course on occupational safety, health, and environment for employees changing their jobs, workplaces, or machinery or equipment with different risk factors shall have a training duration of 3 hours.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยอุชภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	Near miss : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนกันยายน 2566 มีการรายงานทั้งสิ้น 41 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก - รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2022 และ 2023 รายละเอียดดังนี้ ปี2022 มีทั้งหมด 371 เรื่อง แก้ไขแล้ว 349 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 22 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 94.07 ปี2023 มีทั้งหมด 281 เรื่อง แก้ไขแล้ว 241 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 40 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 85.77 ** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2022 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) 1. รายงานเมื่อวันที่ 19/1/2023 ประเด็น : ขณะที่พนักงานเดินจ้ำมรางไฟเพื่อเข้าไปเติม Borax ทำให้พนักงานเดินสะดุดรางไฟเกือบล้ม การแก้ไข : MN ออกแบบระบบลำเลียง (ระบบสกรู) ในการลำเลียง Borax รายงานความคืบหน้า :MN ทำการออกแบบแล้ว อยู่ระหว่าง MN จัดประชุมหารือเพื่อ Confirm แบบ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้แก่ MN, Production, Safety 2. รายงานเมื่อวันที่ 26/1/2023 ประเด็น : ราง Conveyor มีคด ขณะที่พนักงานดันงานนั้น งานได้ละสดุดกับรางที่มีคด และระดับไม่เท่ากันทำให้งานหล่นเกือบทับเท้าพนักงาน การแก้ไข : 1. ให้ Supplier เสนอราคาการติดตั้ง Guide เพื่อบังคับทิศทางการไหลของ reel 2. Setting ระดับการไหลของ Conveyor ให้สมดุล รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
	Near miss : - Near miss report total of 41 reported in September 2023 were reported. Align with all departmental goals. - Near miss report yearly 2015-2021 were completed action, remaining in 2022 and 2023, details are as follows: Y2022 Issued total 371 item complete action 349 items Pending 22 items is 94.07 % Y2023 Issued total 281 item complete action 241 items Pending 40 items is 85.77 % ** Near miss Pending Issued of Y2022 (Discuss additional measures) 1. Report Date 19/1/2023, Issued : While operator walk across electric cover to fill up with Borax. causing the staff to stumble electric cover fall. Action : MN design a conveyor system (screw system) for conveying Borax. Update Progress : MN has made the design. MN is in the process of holding a meeting to discuss and confirm the design. Related section include MN, Production and Safety. 2.Report Date 26/1/2023, Issued : Conveyor track stiffness and uneven track level while the operators push the reel , The reel stumbled upon a stiff and uneven rail, causing reel to drop nearly on feet. Action : 1. Contact Supplier Request a Quotation Installation Guide to direct the flow of the reel 2. Setting Conveyor flow level to balance Update Progress : Complete	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23

SHE monthly patrol :

-ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ เครน รอกและการทำงานบนที่สูง พบทั้งหมด 21 เรื่อง

ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about Crane, Hoist, Work at height found 21 items,

please improve and feedback result.

-สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2023 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2023 is summarized in the table below.

Safety patrol report result tracking '2016 - 2023

	Issued	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	0	99.51
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	202	0	100.00
2022	229	222	7	96.94
2023	192	147	45	76.56

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 52 รายการ (ปี 2022 - 7 รายการ, ปี 2023 - 45 รายการ)

Summary of 52 remaining action items (2022 - 7 items ,2023 - 45 items)

ติดตาม Safety patrol 2012 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) / Follow up Safety patrol Y 2022 (Discuss measures)

2.

สถานที่/Place : RW

รายละเอียด/Detail : พนักงานใช้รอกยกงานแต่ยกไปไม่ถึงสายพานลำเลียง มีโอกาสที่ชิ้นงานจะเหวี่ยงกระแทกพนักงานได้รับบาดเจ็บ /Employees use a hoist to lift reel but do not reach the conveyor belt there is a chance that the work reel will swing and hit the worker to get injured

รายงานความคืบหน้า/Update progress : MN ได้ใบเสนอราคาแล้ว คาดว่าจะเข้าติดตั้ง 30 พฤศจิกายน 2566 ให้แล้วเสร็จ (ตั้งทำตามแบบ 30 วัน นับจากวันที่ได้รับ PO) / MN has received a quotation Expected to be installed 30 November 2023 to be completed (made to order 30 days from the date of receipt of PO)

MD เสนอแนะ : ให้หามาตรการร่วมกัน เพื่อหาแนวทางแก้ไขมาเสนอในที่ประชุมรับทราบ

MD suggestion : Let's discuss measures together to find measures presented at the meeting for acknowledgment

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 17 เรื่อง

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 17 items.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนตุลาคม 2566

ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า :

1. แผนก QA ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก MN ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก WD ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก ST ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก RW ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก ST ปฏิบัติตาม WI การเปลี่ยน Supply DT2 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
7. แผนก PS ปฏิบัติตาม WI การรับงานจาก ST (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า :

1. แผนก PT ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก ST ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก RW ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก QA ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามของแผนก (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก DD ปฏิบัติตาม WI การเตรียมเส้น Supply (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก WD ปฏิบัติตาม WI การรับเข้าและตรวจสอบ Supply Japan (อยู่ที่ร้อยละ 100)
7. แผนก PS ปฏิบัติตาม WI การรับงานจาก ST (อยู่ที่ร้อยละ 100)
8. แผนก ST ปฏิบัติตาม WI การเปลี่ยน Supply DT2 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
9. แผนก QA ปฏิบัติตาม WI การเก็บตัวอย่างงาน (อยู่ที่ร้อยละ 100)

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23

ผลการติดตามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา

1. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก DD ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก WD ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PS ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก RW (Check reel) ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก PT ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบกิจกรรม STOP

1. ตรวจสอบประจำวัน S2 (ST, WD, QA, SHE, RW, MN, Check reel, HR) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 31 คน ปฏิบัติตาม 31 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
2. ตรวจสอบประจำวัน Office ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 24 คน ปฏิบัติตาม 24 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
3. ตรวจสอบประจำวัน S1 (PT, PK, WD, DD, MN, Check reel) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 19 คน ปฏิบัติตาม 19 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
4. ตรวจสอบประจำวัน S1 (PT, EN1, WD, MN, Check reel) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 17 คน ปฏิบัติตาม 17 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

** แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน พ.ย. 2566 : เน้นการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการเคสอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน **

- Result KO-KT check on October'2023

Result Daily check :

1. QA section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
2. MN section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
3. WD section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
3. ST section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
4. RW section complies with Section prohibition rule! is (100%) ,
5. ST section complies with WI is (100%) ,
6. PS section complies with WI is (100%) ,

Result VDO check :

1. PT section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
2. ST section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
3. RW section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
4. QA section complies with Section prohibition rule is (100%) ,
5. DD section complies with WI is (100%) ,
6. WD section complies with WI is (100%) ,
7. PS section complies with WI is (100%) ,
8. ST section complies with WI is (100%) ,
9. QA section complies with WI is (100%) ,

Result of the follow-up of the previous Forklift accident case

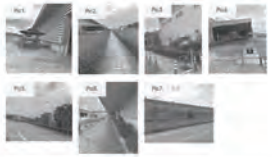
1. PK section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
2. DD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
3. WD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
4. PS section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
5. RW (Check reel) section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
6. PT (Check reel) section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,

Result check STOP campain :

1. Daily Check S2 (ST, WD, QA, SHE, RW, MN, Check reel, HR) complies with topic STOP campain is Total 31 person, Good 31 person, No good 0 person.
2. Daily check Office complies with topic STOP campain is Total 24 person, Good 24 person, No good 0 person.
3. Daily check S1 (PT, PK, WD, DD, MN, Check reel) complies with topic STOP campain is Total 19 person, Good 19 person, No good 0 person.
4. Daily check S1 (PT, EN1, WD, MN, Check reel) complies with topic STOP campain is Total 17 person, Good 17 person, No good 0 person

** KO check plan on November'2023 : Focus on measures from Leave taken level accident bases**

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23
	- กิจกรรมปิดสวิตซ์ และ พลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์ / Switch Off & Residual Energy Zero รายงานความคืบหน้า / Update Progress : SEI จะมอบสติ๊กเกอร์เวอร์ชั่นภาษาไทยให้กับ SSWT (แผนระหว่าง ส.ค.-พ.ย.2566) / SEI will provide sticker in Thai version to SSWT (plan between Oct-Nov'2023) 	Yamashita san suggestion : สติ๊กเกอร์สามารถทำเองได้ไหมให้เร่งดำเนินการ เนื่องจากจะมี GG Audit วันที่ 16-17 ตุลาคม 2566 Yamashita san suggestion : Can you make stickers yourself? Please hurry,Because there will be a GG Audit on 16-17 October 2023
วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ Agenda 6 : Health promotion	สถานการณ์โควิดภายในบริษัทฯ - ไม่มีผู้ที่ติดเชื้อ COVID-19 Situation update - No Infected	
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Agenda 7 : Environmental	1. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1) 1.1) ดำเนินการแล้ว - การประชุมครั้งที่ 1 เสร็จสิ้นการเยือน SSWT โดย สผ. เมื่อวันที่ 3 ต.ค. 2566 และวันที่ 25 ตุลาคม 2566 1.2) ขั้นตอนต่อไป - SSWT เตรียมข้อมูลจากการส่งไปยัง IEAT rayong ภายในวันที่ 31 ต.ค. 2566 (ติดตั้งเครื่องจักรใหม่และส่วนต่อขยาย S2 Factory 20m) 1.3) ขั้นตอนต่อไป - SSWT ส่งข้อมูลสนับสนุน สผ. แสดงความคิดเห็นภายใน 1 พ.ย. 2566 1. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension) 1.1) Completed - 1st meeting withComplete SSWT visit by ONEP on Oct 03'2023. and ONEP on Oct 25'2023 1.2) Next step – SSWT Prepare data fro submit to IEAT rayong. With in Oct 31'2023 (Install new machine and S2 Factory 20m Extension) 1.3) Next step – SSWT Submit data support ONEP comment within Nov 01'2023	
	2. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 2.1) ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 590 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 532 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 58 จุด (จะดำเนินการค้นหาสาเหตุและมาตรการในการป้องกันแก้ไขต่อไป) - เดือนมิถุนายน ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 39 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 27 จุด - เดือนกรกฎาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 12 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 12 จุด - เดือนสิงหาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 10 จุด ผ่าน 0 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 10 จุด - เดือนกันยายน แผนก MN รอการสั่งซื้อหลอดไฟใหม่ - เดือนตุลาคม แผนก MN รอการสั่งซื้อหลอดไฟใหม่ 2. Result environment monitoring of 1st Y2023 2.1) Lighting total 590 monitor - Under standard 514 monitor, Over standard 76 monitor (find out the cause and measures to prevent further correction) - On June ,change new lamps Total 39 Point Pass 12 Point, Fail 27 Point - On July ,change new lamps Total 12 Point Pass 6 Point, Fail 6 Point - On Aug ,change new lamps Total 10 Point Pass 0 Point, Fail 10 Point - On Sep, Waiting MN section order New lamp. - On Oct, Waiting MN section order New lamp 	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23
	3. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2 ประจำปี 2566 3.1) ผลการตรวจวัดปล่องระบายอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 17 จุด 3.2) ผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 5 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 4 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 1 จุด (เป็นพื้นที่ควบคุมพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่ปลั๊กอุดหูตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน) 3.3) ผลการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 3 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 3 จุด 3. Result environment monitoring of 2nd Y2023 3.1) Air pollution from chimney total 17 monitor - Under standard 17 monitor 3.2) Noise Leq 8 hrs. (Work place) total 5 monitor - Under standard 4 monitor, Over standard 1 monitor (noise control area employees working wear ear plugs at all times.) 3.3) Heat total 3 monitor - Under standard 3 monitor	
	4. การประชุมคณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 3 ประจำปี 2566 / EIA Committee Meeting (3rd Y2023) - วันที่ 29 กันยายน 2566 / Meeting on Sep 29'202 	
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 8 : Information for acknowledge	1. สำรวจพื้นที่ : ที่แสงสว่างไม่เพียงพอ (นอกอาคาร) Survey area : Not enough light (Out side) 1.1) จุดพักเบรก ST (RHC ฝั่งห้องน้ำ) / Breaking area ST (RHC bathroom side) 1.2) ทางเดินบริเวณด้านนอก ST ไปหา MN Shop S2 / The walkway outside ST goes to MN Shop S2. 1.3) บริเวณด้านนอกประตูฝั่ง RW / Outside the RW side door 1.4) บริเวณลานโหลดสินค้าไปหาโรงอาหาร / Loading area to the canteen 1.5) บริเวณพื้นที่ Walk way จุดจอดรถรู้รับส่งพนักงาน / Walk way area, van parking area 1.6) บริเวณพื้นที่ทางเดินระหว่างโรงอาหารไปที่ S1 / The walkway area between the canteen goes to S1. 1.7) บริเวณจุดรวมพลที่ 2 / Assembly area 2 รายงานความคืบหน้า / Update progrsee : แผนก MN เปิด PR แล้ว เมื่อวันที่ 30 ก.ย.2566 รอการอนุมัติ PO / MN section sent PR on 30 Sep,2023 Waiting for PO approval. 	
	2. แผนเผชิญเหตุฉุกเฉิน / Emergency Response Plan >> ดำเนินการแล้ว - การทดสอบและฝึกปฏิบัติในการใช้สายฉีดน้ำดับเพลิงสำหรับทีมฉุกเฉิน วันที่ 11 ตุลาคม 2566 ทั้งหมด 26 หน่วย / Completed - Fire Hose Test & Practice for Emergency Team Date : 11th October 2023, Fire Hose Test (26 units) 	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-23

>> ดำเนินการแล้ว – เพิ่มชุดทีมฉุกเฉินใหม่บริเวณพื้นที่แผนก Check reel (5 ชุด)

สถานะปัจจุบัน : โรงอาหาร 10 ชุด, พื้นที่แผนก Check reel 5 ชุด เมื่อวันที่ 20 ตุลาคม 2566

/ Completed – Add new emergency team suit at check reel area (5 units)

Current status : Canteen 10 units, Check Reel 5 units Date : 20th October 2023

3. แผนฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ปี 2566/ Fire Evacuation Drill Practice Plan of Y2023

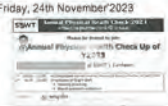
- ซ้อมอพยพหนีไฟ ปี 2566 / Fire Evacuation Drill Y2023

วันที่ / Date : วันศุกร์ที่ 10 พฤศจิกายน 2566 / Friday, 10th November'2023

เวลา / Time : 8.30-09.30 น. (สังเกตการณ์โดยบริษัทอมตะฟาซิลิตี้ เซอร์วิส) / 8.30-09.30 am (Observe by Amata Facility Service)

4. ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 / Annual Physical Health Check up Y2023

- วันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 / Friday, 24th November'2023



5. ขอความร่วมมือ : การติดตั้งกระจกมองข้างสำหรับรถจักรยานยนต์ / Request coordination : Side mirror installation for motorcycle

- คาดการณ์ว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ 1 พฤศจิกายน 2566 / It is expected that the operation will be completed on 1st November'2023.

<u>คุณศีรวัฒน์ แจ้งว่า</u>: จุดตัดแก๊ส WD มีสะเก็ดไฟกระเด็นเข้าไปในช่องลม (ดำเนินการแจ้งช่างแล้ว)

<u>Mr.Teerawat Infrom</u> : WD Gas cutting area sparks flew into the vent (Infom MN to fix)

<u>คุณพร้อมพงษ์ แจ้งว่า</u> : แลมป์โหลดมีการยุบของกระบอกไฮดรอลิค อยากให้ MN เข้ามาตรวจสอบให้

Mr.Prompong Infrom : The load lamp has a deflation of the hydraulic cylinder. I want MN to inspect it.

<u>Yamashita san แจ้งว่า</u> : 1. การใช้แบบฟอร์มงานที่ไม่ประจำให้ทุกแผนกแจ้งปัญหาการใช้งานหากท่าไม่ได้ใช้ไม่ได้ ให้รีบแจ้งปัญหาเพื่อทำการแก้ไข

2. อุบัติเหตุไฟไหม้ที่เกิดขึ้น ทุกคนมองว่าพื้นที่การทำงานมีบันดรายไม่ปลอดภัยแต่สภาพนี้มีอยู่นานแล้วและมีสภาพอันตรายนี้มากมายอยู่ในบริษัท หลังจากนี้ให้ทุกคนช่วยกันค้นหาในกิจกรรม 1 2 3 และกิจกรรม Safety patrol

<u>Yamashita san Infrom</u> : 1. Fire accident case: everyone views the work area as dangerous and unsafe, but this condition has been around for a long time and has this many dangerous in company

After that, let everyone help search in activities 1 2 3 and safety patrol activities.

<u>MD แจ้งว่า</u> : หลายๆเรื่องไม่ได้นำมานำเสนอให้ทราบ เรื่องไหนที่มองว่ามีความเสี่ยงให้นำมาพูดคุยกันเพื่อหาแนวทางป้องกันแก้ไข หรือแม้แต่เรื่องการติดตามเคสอุบัติเหตุหายไปไม่ถูกนำมานำเสนอเจ้าของพื้นที่นั้นๆ ต้องสอบถาม SHE ต้องเป็นคนถามความคืบหน้า

<u>MD infrom</u> : Many topic were not presented any issues that are considered risky should be discussed. to find ways to prevent and correct or even the matter of tracking missing accident cases was not brought to the attention of the owners of those areas.

Sign Prepared	Sign (Mr. Reviewed	S Approved

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	29-11-23	
TIME / เวลา	15.00 am - 17.00 pm.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ Agenda 1 : Accident case	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 431 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 850 วัน 2. KPI ประจำปี 2566 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 2.2) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤4 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 1 ครั้ง 2.3) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ (แฮนด์ลิฟท์, Low lift) เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 4 ครั้ง	
	1. No accident in No leave taken case as 431 days and new our target is 850 days. 2. KPI Y2023 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 2.2) Hiyari accident Target ≤4 Time - Status 1 Times. 2.3) No forklift truck accident (including low lift case) Target ≤3 Time - Status 4 Times.	
	3. ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือน พ.ย. 2566 / Accident case on Nov'2023	
	4. <u>ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u> 1) พิจารณาแบบการติดตั้งคานเหล็กแบบใหม่ที่เหมาะสม และเพิ่มเติมป้ายเตือนระดับความสูงหลังคา รายงานความคืบหน้า : ขอคำปรึกษาจาก Takenouchi san ได้ตัวอย่างดังนี้ 2) กำหนดมาตรฐานในการทำ KY โดยระบุผู้เข้าร่วมการทำ KY ในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่นอกเหนือจากงานประจำให้ชัดเจน รายงานความคืบหน้า : ขอคำปรึกษาจาก Takenouchi-san 1. KY บอร์ดแบบพกพา สำหรับการทำงานที่ไม่ประจำ 2. ข้อมูลจาก SEST บอร์ดสำหรับการทำ KY 3) Design Cover ใหม่ รายงานความคืบหน้า : - ตรวจสอบเครื่องจักรครั้งที่ 1 วันที่ 20 พ.ย. 2566 ยังมีรายการที่ต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุง - ตรวจสอบเครื่องจักรครั้งที่ 2 วันที่ 29 พ.ย. 2566 อนุญาตให้ใช้เครื่องจักร RHA-076 	<u>Yamashita san เสนอแนะ</u> : ให้ MN ทำการออกแบบ 1 ตัวอย่าง เพื่อทดสอบการใช้งาน <u>Yamashita san เสนอแนะ</u> : สิ่งที่สำคัญคือให้เร่งดำเนินการจัดทำ และมีหลักฐานในการทำ เนื่องจากเป็นคอมเมนจาก GG Audit

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
	4) หัวหน้างานตรวจสอบด้วยสายตาว่ามีน๊อตหรือขอบแตกร้าวหรือไม่พร้อมทั้งลงในใบบันทึก Plan check bolt,lock guide 2 สัปดาห์ / ครั้ง เป็นระยะเวลาสองเดือน รายงานความคืบหน้า : แผนก ST ดำเนินการตรวจสอบครบ 2 เดือนแล้ว 5) อบรมทบทวนการใช้ถังดับเพลิงที่ถูกวิธีให้กับพนักงานแผนก RW ทุกคน รายงานความคืบหน้า : SHE ทำการอบรมการใช้ถังดับเพลิงอย่างถูกวิธีให้กับพนักงาน PS และ RW Group C >>>> อบรมเมื่อวันที่ 21 พ.ย. 2566 Group B >>>>> รอการดำเนินการ Group A >>>>>อบรมเมื่อวันที่ 28 พ.ย. 2566 6) ขยายผลสื่อสารการใช้ถังดับเพลิงที่ถูกวิธีไปยังทุกแผนก รายงานความคืบหน้า : แผนดำเนินการจัดฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น ช่วงเดือน มกราคม 2567 7) พิจารณาเปลี่ยนถังใส่ปลายเส้นลวดที่ตัดด้วยเครื่องตัดไฟฟ้าให้เป็นแบบถังเหล็กพร้อมกับมี Cover ป้องกันเส้นลวดกระเด็น รายงานความคืบหน้า : อยู่ในขั้นตอนการขอใบเสนอราคา คาดการณ์ว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ 15 ธันวาคม 2566 8) ขยายผลการป้องกันเหตุเพลิงไหม้ สำหรับการทำงานที่มีการใช้อุปกรณ์ในลักษณะเดียวกัน รายงานความคืบหน้า : จากการสำรวจความเสี่ยงพบว่า แผนก PS(Packing) และ QA มีความเสี่ยงคล้ายกันกับเคสอุบัติเหตุ 1. PS Packing = 4 จุด (5 เครื่อง) 2. QA = 2 จุด (4 เครื่อง)	
	2. <u>Follow up on measures that have not yet been corrected.</u> 1) Design new warning bar position and add warning roof height visual sign Update progress : Ask for advice from Takenouchi san for example. 2) Set standards for doing KYT by clearly identifying participants doing KYT for operations from abnormal operating procedures. Update progress : Ask for advice from Takenouchi san 1. KY Board portable 2. Information from SEST board for doing KY ① ② 	<u>Yamashita san suggestion</u> : MN design 1 sample to test its usability. <u>Yamashita san suggestion</u> : The important thing is to expedite the preparation process and there is evidence of doing so because it is a comment from GG Audit.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
	3) Design new cover guard. Update Progress : - 1st of machine commissioning on Nov 20'2023 there are still items that need to be corrected and improved - 2nd of machine commissioning on Nov 29'2023 It is allowed to use the RHA-076 machine. 4) Cradle pot of RHA machine broken and throw out of machine guard and hitting with operator got injured. Update progress : Finished machine check 2 month. 5) Refreshing training on the correct use of fire extinguishers to all operators RW Update progress : Training on the correct use of fire extinguishers to PS and RW employees. Group C >>>> Nov 21'2023 Done Group B >>>>> On process Group A >>>>> Nov 28'2023 Done 6) Yokoten Communicate the correct use of fire extinguishers to all section. Update progress : Plan training course Basic firefighting on January 2024 7) Consider changing bucket put ends of wire cutting with electricity machine into steel bucket and there is cover guard to prevent the wire from splashing Update progress : Request quotation it is expected will be completed Dec 15'2023. 8) Yokoten for fire prevention of work that use equipment and have risk for the same with this case. Update progress : From the risk survey, it was found that the PS (Packing) and QA departments had similar risks to accident cases. 1. PS Packing = 4 points (5 machines) Due date Dec 15'2023 2. QA = 2 points (4 machines) Due date Dec 15'2023	
	<u>3. รายงานสถานะมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ</u> 1) ไม่มีมาตรฐานความปลอดภัยในการควบคุมสำหรับรถ Low Lift รายงานความคืบหน้า : - กำหนดมาตรฐานในการทำงานของรถ Low lift - ควบคุมการใช้กุญแจรถ Low lift (ดำเนินการแล้ว) - อบรมให้กับพนักงานที่ขับรถ Low lift 	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
	2) พบว่าบางครั้งพนักงานเดินเข้ามาในบริเวณรถยก (ไม่เป็นไปตามมาตรฐานรถยกระดับ 4) รายงานความคืบหน้า : - ฝ่ายผลิต (เจ้าของพื้นที่) จัดให้มีป้ายเตือนเพื่อสื่อสารกับพนักงานทุกคน (ดำเนินการแล้ว) - สื่อสารในการประชุม Safety Morning (อยู่ในขั้นตอนการดำเนินการ) - แผนก SHE จัดให้มีป้ายเตือนที่ประตู 3. Update progress of accident prevention measure 1) Not have a safety standard for Low Lift control Update progress : - Create safety standard for low lift control - Key control for low lift (Done) - Training all low lift driver 2) Somstime see some employee come inside forklift area. (Not follow to forklift level 4 standard) Update progress : - Production (area owner) provide warning sign to communicate to all employee (Done) - Communicate at Safety Morning meeting (On process) - SHE section provide forklift gate warning sign (example as below) 	Yamashita san เสนอแนะ : แผนก PK มีการทำงานร่วมกันหว่างผู้ปฏิบัติงานและรถโฟล์คลิฟท์ เนื่องจากระบบอินเตอร์ล็อคใช้งานไม่ได้ กรณีแบบนี้แผนก MN ต้อง Support การแก้ไขให้เร็วที่สุด Yamashita san suggestion : The PK section has a collaboration between the operator and the forklift because the interlock system is not use in cases this, the MN section must support solutions as quickly as possible.
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 7/ 2566 - All committees have certified the meeting minutes report no.7th / 2023	
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว - ประชุม SEI Safety officer วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 - อบรมหลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษน้ำ วันที่ 1-3 พฤศจิกายน 2566 - ตรวจสอบอาคารประจำปี วันที่ 2 พฤศจิกายน 2566 - ประชุมฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินอพยพหนีไฟประจำปี 2566 วันที่ 9 พฤศจิกายน 2566 - ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินอพยพหนีไฟประจำปี 2566 วันที่ 10 พฤศจิกายน 2566 - ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 วันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 - อบรมหลักสูตร ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส 27 พฤศจิกายน 2566 - 1 ธันวาคม 2566 แผนการอบรมเดือน ธ.ค. 2566 - อบรมหลักสูตร KKP วันที่ 7-8 ธันวาคม 2566 เวลา 08.30 - 16.45 น. - อบรมหลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานด้านการจัดการระบบอุตสาหกรรม วันที่ 12-14 ธันวาคม 2567 เวลา 08.30 - 16.30 น. - ซ้อมแผนฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด วันที่ 14 ธันวาคม 2566 เวลา 15.30 - 16.40 น. - กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพวันที่ 14 ธันวาคม 2567 เวลา 11.30 - 13.00 น. - ประชุมคณะกรรมการ EIA วันที่ 22 ธันวาคม 2566 เวลา 13.00 - 15.30 น. - กิจกรรมรณรงค์รับขี่ปลอดภัยช่วงเทศกาลปีใหม่ วันที่ 27 ธันวาคม 2566 เวลา 17.00 - 17.30 น.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
	Training course - SEI safety officer meeting at SHT 1 Novemberber,2023 - Water pollution operator training 1-3 November,2023 - Annual building inspection 2 November,2023 - Dry run – Fire Evacuation Drill 9 November,2023 - Fire Evacuation Drill Practice 10 November,2023 - Annual physical health check up 24 November,2023 - Senior energy responsible person 27 November,2023 - 1 December,2023 Training plan on Dec'2023 - KKP training 7-8 December,2023 (08.30 am - 16.45 pm) - Waste pollution operator (public Training) 12-14 December,2023 (08.30 am - 16.30 pm) - Emergency plan practice – Boiler explosion 14 December,2023 (15.30 am - 16.40 pm) - Health Promotion 14 December,2023 (11.30 am - 13.00 am) - Safe Driving Campaign – New year festival 2024 27 December,2023 (17.00 pm - 17.30 pm)	
วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำ Agenda 4 : Law and regulation	1. ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 1.1) ให้ผู้ก่อกำเนิดแจ้งรายละเอียดทันทีทุกครั้งที่จะขนเสียออกนอกบริเวณโรงงาน ตามแบบ กอ.2 1.2) ผู้ก่อกำเนิดส่งมอบแบบ กอ.2 ที่ลงลายมือชื่อแล้ว ให้แก่ผู้ขนส่งของเสีย และต้องขนส่งของเสียไปยังผู้รับดำเนินการภายใน 3 วัน นับแต่แจ้งนำออก 1.3) เมื่อผู้รับดำเนินการที่เป็นโรงงานจัดการของเสียแล้วเสร็จ ให้ผู้รับดำเนินการ แจ้งตามแบบ กอ.2 2. ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการขออนุญาตและการอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์และแบบอัตโนมัติผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ. 2566 2.1) การอนุญาตผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์และการอนุญาตแบบอัตโนมัติจะอนุญาตเป็นรอบปีปฏิทิน 2.2) ปริมาณการขออนุญาตต่อปี ให้ผู้ขออนุญาตระบุจำนวนกเป็นรายเดือน 2.3) การขออนุญาตแบบอตโนมัติ ต้องขออนุญาตนำไปจัดการโดยผู้รับดำเนินการที่ได้การรับรอง 3. ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไข การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2566 3.1) 1. การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในท้ายประกาศ 1. Announcement of the Department of Industrial Works on the Notification of Details Indicating the Management of Wastes or Unused Materials B.E. 2566 (2023) 1.1) Generators shall notify the details immediately every time they will take wastes out of their factory area by proceeding as specified in Form KorOr.2 1.2) Generators shall deliver the signed Form KorOr.2 to the transporters of wastes and transported to the recipient permitted by the Department of Industrial Works within 3 days 1.3) When the recipient who is a factory has finished the management of wastes or unused materials, the recipient shall notify and proceed as specified in Form KorOr.2 2. Announcement of the Department of Industrial Works on Criteria, Methods and Conditions for Requesting and Granting Permission to take Wastes or Unused Materials out of the Factory Area via the Electronic System and the Automatic Electronic System, B.E. 2566 (2023) 2.1) Permissions granted via the Electronic System and the Automatic, shall be valid, based on the calendar year 2.2) For the quantity requested per year, the applicant must specify it 2.3) Requests for automatic permissions must be requested for management by a Certified Provider. 3. Announcement of the Ministry of Industry on the Criteria, Methods, and Conditions for Managing Wastes or Unused Materials Outside the Factory Area B.E. 2566 (2023) 3.1) The management of wastes or unused materials outside the factory area must adhere to the criteria, methods, and conditions specified at the end of this announcement	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23

วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

Agenda 5 : SHE Performance

Near miss :

- การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนตุลาคม 2566 มีการรายงานทั้งสิ้น 46 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก
- รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2022 และ 2023 รายละเอียดดังนี้

ปี2022 มีทั้งหมด 371 เรื่อง แก้ไขแล้ว 354 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 17 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 95.42

ปี2023 มีทั้งหมด 327 เรื่อง แก้ไขแล้ว 276 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 51 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 84.40

** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2022

1. รายงานเมื่อวันที่ 19/1/2023 ประเด็น : ขณะที่พนักงานเดินข้ามรางไฟเพื่อเข้าไปเติม Borax ทำให้พนักงาน

เดินสะดุดรางไฟเกือบล้ม

การแก้ไข : MN ออกแบบระบบลำเลียง (ระบบสกรู) ในการลำเลียง Borax

รายงานความคืบหน้า : MN ทำการออกแบบรถเข็นลำเลียง Borax และระบบลายพานลำเลียง ดำเนินการเขียน Spec sheet แล้วอยู่ระหว่างหา Supplier เข้ามาดูที่หน้างาน

Near miss :

- Near miss report total of 46 reported in October 2023 were reported. Align with all departmental goals.
- Near miss report yearly 2015-2021 were completed action, remaining in 2022 and 2023, details are as follows:

Y2022 issued total 371 item complete action 354 items Pending 17 items is 95.42 %

Y2023 Issued total 327 item complete action 276 items Pending 51 items is 84.40 %

** Near miss Pending Issued of Y2023

1. Report Date 19/1/2023, issued : While operator walk across electric cover to fill up with Borax

causing the staff to stumble electric cover fall.

Action : MN design a conveyor system (screw system) for conveying Borax.

Update Progress : MN designed the Borax trolley and Borax conveyor system and writing a spec sheet waiting supplier to come at the working site.

SHE monthly patrol :

-ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ แก๊ส, สารเคมี พบทั้งหมด 23 เรื่อง ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about gas, chemical found 23 items, please improve and feedback result.

-สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2023 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2023 is summarized in the table below.

Safety patrol report result tracking 2016 - 2023

	Issued	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	0	99.51
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	202	0	100.00
2022	229	224	5	97.82
2023	215	164	51	76.28

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 56 รายการ (ปี 2022 - 5 รายการ, ปี 2023 - 51 รายการ)

Summary of 56 remaining action items (2022 - 5 items ,2023 - 51 items)

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23

ติดตาม Safety patrol 2022 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) / Follow up Safety patrol Y 2022 (Discuss measures)

1. **สถานที่/Place** : RW

รายละเอียด/Detail : พนักงานใช้รอกยกงานแต่ยกไปไม่ถึงสายพานลำเลียง มีโอกาสที่ที่รีลงานจะเหวี่ยงกระแทกพนักงานได้รับบาดเจ็บ

/Employees use a hoist to lift reel but do not reach the conveyor belt there is a chance that the work reel will swing and hit the worker to get injured

รายงานความคืบหน้า/Update progress : แผนก RW เขียนของบประมาณเรียบร้อยแล้ว รอการอนุมัติจากผู้บริหาร / RW section written a budget request Waiting for approval from management

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 17 เรื่อง

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 17 items.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนพฤศจิกายน 2566

ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า :

1. แผนก RW ปฏิบัติตาม WI การต่อเส้น (Joint) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก ST (DT2) ปฏิบัติตาม WI การต่อเส้น DT2 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT ปฏิบัติตาม WI เทคอัพ (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PS ปฏิบัติตามความปลอดภัยพื้นฐาน (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก MN ปฏิบัติตามความปลอดภัยพื้นฐาน (อยู่ที่ร้อยละ 83.33)

ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า :

1. แผนก RW ปฏิบัติตามWI การต่อเส้น Joint (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก RW ปฏิบัติตาม WI การเปลี่ยนถ่ายรีล (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก ST (DT2) ปฏิบัติตาม WI การต่อเส้น DT2 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PT ปฏิบัติตาม WI เทคอัพ (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก PS ปฏิบัติตามความปลอดภัยพื้นฐาน (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก QA ปฏิบัติตาม WI การเก็บงานตัวอย่าง S2 (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการติดตามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา

1. แผนก WD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 66.67)
2. แผนก RW ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 50)
3. แผนก PS ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก PT ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก DD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบกิจกรรม STOP

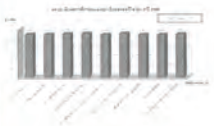
1. ตรวจสอบโดย VDO บริเวณด้านหน้าโรงอาหาร ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 30 คน ปฏิบัติตาม 29 คน ไม่ปฏิบัติตาม 1 คน
2. ตรวจสอบประจำวัน S2 (QA, ST, SHE, PS, RW, WD, MN) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 13 คน ปฏิบัติตาม 13 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
3. ตรวจสอบประจำวัน Office ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 17 คน ปฏิบัติตาม 17 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน
4. ตรวจสอบประจำวัน S1 (PT, DD, PK, QA, MN, SHE, EN1, Checkreel ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 38 คน ปฏิบัติตาม 38 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

** แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน ธ.ค. 2566 : เน้นการตรวจสอบตามมาตรการเคสอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน **

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
	- Result KO-KT check on November'2023 Result Daily check : 1. RW section complies with WI is (100%) , 2. ST (DT2) section complies with WI is (100%) , 3. PT section complies with WI is (100%) . 3. PS section complies with General safety is (100%) , 4. MN section complies with General safety is (83.33%) . Result VDO check : 1. RW section complies with WI is (100%) , 2. ST (DT2) section complies with WI is (100%) , 3. PT section complies with WI is (100%) , 4. PS section complies with General safety is (100%) , 5. QA section complies with WI is (100%) . Result of the follow-up of the previous Forklift accident case 1. WD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (66.67%) . 2. RW section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (50.00%) , 3. PS Loading section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 4. PK Packing section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 5. PT Packing section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) , 6. DD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) . Result check STOP campain : 1. VDO Check Canteen area complies with topic STOP campain is Total 30 person , Good 29 person, No good 1 person. 2. Daily Check S2 (QA, ST, SHE, PS, RW, WD, MN) complies with topic STOP campain is Total 13 person , Good 13 person, No good 1 person. 3. Daily check Office complies with topic STOP campain Total 17 person , Good 17 person, No good 0 person. 4. Daily check S1 (PT, DD, PK, QA, MN, SHE, EN1, Check reel) campain is Total 38 person , Good 38 person, No good 0 person. ** KO check plan on December'2023 : Focus on Accident case Leave taken level ** - แจ้งผลการดำเนินกิจกรรมปิดสวิตช์ และ พลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์ ประจำเดือนตุลาคม 2566 ค้นพบจุดที่มีพลังงานคงค้างทั้งหมด 89 รายการ ดำเนินการทำให้มองเห็นด้วยสายตาแล้ว 40 รายการ คิดเป็น 45 % - Switch Off & Residual Energy Zero result on October' 2023 Total residual energy 89 item, have visualizing 40 item is 45 %	
วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ Agenda 6 : Health promotion	สถานการณ์โควิดภายในบริษัทฯ - ไม่มีผู้ที่ติดเชื้อ COVID-19 Situation update - No Infected	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Agenda 7 : Environmental	1. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1) - ประชุม ONEP ครั้งที่ 2 วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566 - ส่งข้อมูลตามที่ ONEP แนะนำ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 - SSWT ส่งเล่มรายงาน 27 พฤศจิกายน 2566 - ขั้นตอนต่อไปรอการอนุมัติจาก ONEP ภายใน 30 พฤศจิกายน 2566 - ขั้นตอนต่อไป SSWT ส่งข้อมูลให้กับ IEAT ภายในวันที่ 30 พฤศจิกายน 2566 1. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension) - 2nd meeting with ONEP on Nov 15'2023 - SSWT Submit data support ONEP comment. With in Nov 17'2023 (Comment 2nd meeting) - SSWT Submit Final EIA report to ONEP. With in Nov 27 '2023 - Approval process from ONEP. With in Nov 30'2023 - SSWT submit data to IEAT rayong. With in Nov 30'2023 (Install new machine)	
	2. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 1) ผลการตรวจวัดปล่องระบายอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 17 จุด 2) ผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 23 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 23 จุด (จุดที่ไม่ผ่านได้รับการแก้ไขแล้ว) 3) ผลการตรวจวัดเสียงที่ตัวพนักงาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 17 จุด (จุดที่ไม่ผ่านได้รับการแก้ไขแล้ว) 4) ผลการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 8 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 8 จุด 5) ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 25 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 25 จุด 6) ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 11 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 11 จุด 7) ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 590 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 532 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 58 จุด (จะดำเนินการค้นหาสาเหตุและมาตรการในการป้องกันแก้ไขต่อไป) - เดือนมิถุนายน ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 39 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 27 จุด - เดือนกรกฎาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 12 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 12 จุด - เดือนสิงหาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 10 จุด ผ่าน 0 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 10 จุด - เดือนกันยายน แผนก MN ดำเนินการสั่งซื้อหลอดไฟใหม่ - เดือนตุลาคม แผนก MN ดำเนินการสั่งซื้อหลอดไฟใหม่ 2. Result environment monitoring of 1st Y2023 1) Air pollution from chimney total 17 monitor - Under standard 17 monitor 2) Noise Leq 8 hrs. (Work place) total 23 monitor - Under standard 23 monitor (have action) control by hearing conservation program. 3) Noise Dose (Personal) total 17 monitor - Under standard 17 monitor, (have action) control by hearing conservation program 4) Heat (Work place) total 8 monitor - Under standard 8 monitor 5) Chemical (Work place) total 25 monitor - Under standard 25 monitor 6) Dust (Work place) total 25 monitor - Under standard 25 monitor	MD เสนอแนะ : พื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดังเกินกว่า 85 dBA หากรถโฟล์คลิฟท์มีเสียงเบากว่า please consult Mr. Kenichi Takenouchi.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
	7) Lighting total 590 monitor - Under standard 514 monitor, Over standard 76 monitor (find out the cause and measures to prevent further correction) - On June ,change new lamps Total 39 Point Pass 12 Point, Fail 27 Point - On July ,change new lamps Total 12 Point Pass 6 Point, Fail 6 Point - On Aug ,change new lamps Total 10 Point Pass 0 Point, Fail 10 Point - On Sep , Waiting MN order new lamp - On Oct, Waiting MN order new lamp 	
	3. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2 ประจำปี 2566 1) ผลการตรวจวัดปล่องระบายอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 17 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 17 จุด 2) ผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 5 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 4 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน 1 จุด (ควบคุมโดยมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน) 3) ผลการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 3 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 3 จุด 4) ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 25 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 25 จุด 5) ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 11 จุด - เป็นไปตามมาตรฐาน 11 จุด 3. Result environment monitoring of 2nd Y2023 1) Air pollution from chimney total 17 monitor - Under standard 17 monitor 2) Noise Leq 8 hrs. (Work place) total 5 monitor - Under standard 4 monitor over standard 1 monitor (control by hearing conservation program.) 3) Heat (Work place) total 3 monitor - Under standard 3 monitor 4) Chemical (Work place) total 25 monitor - Under standard 25 monitor 5) Dust (Work place) total 11monitor - Under standard 11 monitor	
	4. การประชุมคณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 4 ประจำปี 2566 - วันศุกร์ที่ 22 เดือนธันวาคม 2566 เวลา 13.00 น. – 15.30 น. 4. EIA Committee Meeting (4th Y2023) - Friday, 22 December 2023 01.00 – 03.30 PM 5. กิจกรรมการมีส่วนร่วมเพื่อสังคม (CSR) ประจำปี 2566 - กิจกรรมที่ 1 : มอบตะแกรงคัดแยกขยะ+กิจกรรม BBL สถานที่ : โรงเรียนบ้านภูไหร วันที่ : 15 พฤศจิกายน 2566 - กิจกรรมที่ 2 ให้ความรู้+มอบตะแกรงคัดแยกขยะ สถานที่ : โรงเรียนนิคมพัฒนาสร้างตนเอง จ.ระยอง 9 วันที่ : 28 พฤศจิกายน 2566	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23
	5. CSR activity of Y2023 - Activity 1 : Giving garbage sorting grates + BBL activities Location : Ban Phu Sai School Date : 15 November, 2023 - Activity 2 : Provide knowledge + provide garbage sorting screens Location : Nikhom Phatthana Sang Ton Eng School Date : 28 November, 2023 	
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 8 : Information for acknowledge	1. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2566 / Fire Evacuation Drill Result of Y2023 สถานที่ / Place : โรงงาน 1 / Factory 1 วันที่ฝึกซ้อม / Date : 10 พฤศจิกายน 2566 / 10 November, 2023 	
	2. Group Global (GG) Safety Audit วันที่ Audit / Date : 16 -17 พฤศจิกายน 2566 / 16 -17 November, 2023 	
	3. ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 - พนักงานเข้าร่วมการตรวจสุขภาพตามแผนทั้งสิ้น 465 คน (คิดเป็น 97.48%) - คงค้างตรวจรอบเก็บตก 29 พ.ย. 2566- 1 ธ.ค. 2566 จำนวน 12 คน - ผลการตรวจสุขภาพ : 30 วันหลังเก็บตกครบ (คาดการณ์วันที่ 3 - 5 ม.ค. 2567) 3. Annual Physical Health Check up Y2023 - A total of 465 employees participated in the planned health examination (accounting for 97.48%). - Remaining 29 November, 2023 - 1 December, 2023 total 12 Person - Health examination results: 30 days after complete collection (Forecast date 3 - 5 January, 2024) 	
	4. สำรวจพื้นที่ : ที่แสงสว่างไม่เพียงพอ (นอกอาคาร) Survey area : Not enough light (Out side) 1) จุดพักเบรก ST (RHC ฝั่งห้องน้ำ) / Breaking area ST (RHC bathroom side) 2) ทางเดินบริเวณด้านนอก ST ไปหา MN Shop S2 / The walkway outside ST goes to MN Shop S2. 3) บริเวณด้านนอกประตูฝั่ง RW / Outside the RW side door 4) บริเวณลานโหลดสินค้าไปหาโรงอาหาร / Loading area to the canteen 5) บริเวณพื้นที่ Walk way จุดจอดรถตู้รับส่งพนักงาน / Walk way area, van parking area 6) บริเวณพื้นที่ทางเดินระหว่างโรงอาหารไปที่ S1 / The walkway area between the canteen goes to S1.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 29-11-23

7) บริเวณจุดรวมพลที่ 2 / Assembly area 2

รายงานความคืบหน้า / Update progrsee : ดำเนินการเสร็จแล้ว / Completed

5. ขอความร่วมมือ : การติดตั้งกระจกมองข้างสำหรับรถจักรยานยนต์ / Request coordination : Side mirror installation for motorcycle

- ผลการสำรวจในวันที่ 28-29 พ.ย. 2566 พนักงานส่วนใหญ่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี มีเพียง 2 คันที่ยังไม่ดำเนินการติดตั้ง อยู่ระหว่างการแจ้งประสานการแก้ไขกับแผนกที่พนักงานสังกัด

/ Results of the survey on 28-29 Nov, 2023 : Most employees cooperated well

There are only 2 motocycle that have not yet been installed in the process of notifying and coordinating the correction with the section that the employee belongs to.

6. กิจกรรมขณะขับขี่ปลอดภัย "เทศกาลปีใหม่ 2567" / Safe Driving "New Year Festival 2024"

- สำหรับพนักงานที่ไม่ได้ปฏิบัติงานในวันที่ 27 ธันวาคม 2566 หรือลาพักก่อนวันดังกล่าว ให้แผนกแจ้งรายชื่อและขอรับล่วงหน้าที่ห้อง Training Center ในวันจันทร์ที่ 25 ธันวาคม 2566 เวลา 15.30 น.

- For employees who are not working on December 27, 2023 or are on leave before that date have the section inform you of the names and request them in advance at the Training Center room on Monday, December 25, 2023 at 3:30 p.m.

-ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 26 ธันวาคม 2566 เวลา 15.00 - 17.00 น.

-เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 6 ธันวาคม 2566 เวลา 15.15 - 17.00 น. เรื่อง ไฟไหม้, ไฟฟ้าช็อต

-Next meeting on 26th December, 2023. / 3.00 p.m. - 5.00 p.m.

-SHE patrol about Electric Shock & Fire Incident on 6th December, 2023 / 3.15 p.m.- 5.00 p.m.

Yamashita san แจ้งว่า : เนื้อหาการประชุมหากมีข้อเสนอแนะทุกเรื่องเป็นเรื่องที่สำคัญ แม้จะมีหลายประเด็นคงค้างและหลายๆประเด็นทำเสร็จแล้ว การรับ Audit ได้รับคำชมหลายอย่างให้รักษามาตรฐานแบบนี้ต่อไป

Yamashita san inform : The content of the meeting, if there are any suggestions, is important although there are many pending and many issues have been completed.

Receiving GG Audit has received many compliments to continue maintaining standards like this.

MD แจ้งว่า : ขอบคุณการรายงาน ผลจากการ Audit จากคะแนนที่ทำได้ถือว่าพ่าระบบได้แล้ว แต่บางเนื้อหายังมีข้อบกพร่องอยู่เป็นสิ่งที่ต้องแก้ไขและทำให้ถูกต้อง

MD infrom : Thank you for reporting. The results of the audit from the scores achieved are considered to be complete but some content still has flaws, something that needs to be fixed and corrected.

Sign	Si	
(Mr. Anchalee Nuengkuntree)	(Mr. Kenichi Yamashita)	
Prepared	Reviewed	Approved

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	26-12-23	
TIME / เวลา	15.00 am.- 17.00 pm.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ Agenda 1 : Accident case	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 458 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 850 วัน 2. KPI ประจำปี 2566 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 2.2) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤4 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 1 ครั้ง 2.3) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ (แฮนด์ลิฟท์, Low lift) เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 4 ครั้ง	
	1. No accident in No leave taken case as 458 days and new our target is 850 days. 2. KPI Y2023 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 2.2) Hiyari accident Target ≤4 Time - Status 1 Times. 2.3) No forklift truck accident (including low lift case) Target ≤3 Time - Status 4 Times.	
	3. ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือน ธ.ค. 2566 / Accident case on Dec'2023	
	4. <u>ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u> 1) พิจารณาแบบการติดตั้งคานเหล็กแบบใหม่ที่เหมาะสม และเพิ่มเติมป้ายเตือนระดับความสูงหลังคา รายงานความคืบหน้า : MN อยู่ระหว่างการตัดสินใจเลือกแบบที่เหมาะสม 2) กำหนดมาตรฐานในการทำ KY โดยระบุผู้เข้าร่วมการทำ KY ในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่นอกเหนือจากงานประจำให้ชัดเจน รายงานความคืบหน้า : แผนก SHE จัดทำ KY บอร์ดให้กับแผนก MN เมื่อวันที่ 30 พ.ย. 2566 จำนวน 1 บอร์ด และ MN ได้มีการนำไปใช้งานแล้ว 3) อบรมทบทวนการใช้ถังดับเพลิงที่ถูกวิธีให้กับพนักงานแผนก RW ทุกคน รายงานความคืบหน้า : SHE ทำการอบรมการใช้ถังดับเพลิงอย่างถูกวิธีให้กับพนักงาน PS และ RW Group C >>>> อบรมเมื่อวันที่ 21 พ.ย. 2566 ดำเนินการแล้ว Group B >>>>> อบรมเมื่อวันที่ 19 ธ.ค. 2566 ดำเนินการแล้ว Group A >>>>>อบรมเมื่อวันที่ 28 พ.ย. 2566 ดำเนินการแล้ว 4) ขยายผลสื่อสารการใช้ถังดับเพลิงที่ถูกวิธีไปยังทุกแผนก รายงานความคืบหน้า : แผนดำเนินการจัดฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น ช่วงเดือน มกราคม 2567 5) พิจารณาเปลี่ยนถังใส่ปลายเส้นลวดที่ตัดด้วยเครื่องตัดไฟฟ้าให้เป็นแบบถังเหล็กพร้อมกันมี Cover ป้องกันเส้นลวดกระเด็น รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการเปลี่ยนถังใส่เส้นลวดแบบเหล็กเรียบร้อยแล้ว 	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23
	6) ขยายผลการป้องกันเหตุเหลังใหม่ สำหรับการทำงานที่มีการใช้อุปกรณ์ในลักษณะเดียวกัน รายงานความคืบหน้า : จากการสำรวจความเสี่ยงพบว่า แผนก PS(Packing) และ QA มีความเสี่ยงคล้ายกัน กับเคสอุบัติเหตุ 1. PS Packing = 4 จุด (5 เครื่อง) ดำเนินการแล้ว 2. QA = 2 จุด (4 เครื่อง) 	
	2. <u>Follow up on measures that have not yet been corrected.</u> 1) Design new warning bar position and add warning roof height visual sign Update progress : MN discuss again 2) Set standards for doing KYT by clearly identifying participants doing KYT for operations from abnormal operating procedures. Update progress : SHE section prepared 1 KY board for MN on Nov 30'2023. 3) Refreshing training on the correct use of fire extinguishers to all operators RW Update progress : Training on the correct use of fire extinguishers to PS and RW employees. Group C >>>>> Nov 21'2023 Done Group B >>>>> Dec 19'2023 Done Group A >>>>> Nov 28'2023 Done 4) Yokoten Communicate the correct use of fire extinguishers to all section Update progress : Plan training course Basic firefighting on January 2024 5) Consider changing bucket put ends of wire cutting with electricity machine into steel bucket and there is cover guard to prevent the wire from splashing Update progress : RW section changing bucket put ends of wire cutting with electricity machine 6) Yokoten for fire prevention of work that use equipment and have risk for the same with this case. Update progress : From the risk survey, it was found that the PS (Packing) and QA departments had similar risks to accident cases. 1. PS Packing = 4 points (5 machines) Done 2. QA = 2 points (4 machines) Due date Jan 15'2023 <u>3. รายงานสถานะมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ</u> 1) ไม่มีมาตรฐานความปลอดภัยในการควบคุมสำหรับรถ Low Lift รายงานความคืบหน้า : - กำหนดมาตรฐานในการทำงานของรถ Low lift >> คาดการณ์ว่าจะขึ้นทะเบียน 15 มกราคม 2567 - ควบคุมการใช้กุญแจรถ Low lift (ดำเนินการแล้ว) - อบรมให้กับพนักงานที่ขับรถ Low lift >> มกราคม - กุมภาพันธ์ 2567 	<u>Yamashita san เสนอแนะ</u> : กำหนดมาตรฐานในการถอดและจัดเก็บกุญแจให้ชัดเจนสำหรับ Low lift

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23
	2) พบว่าบางครั้งพนักงานเดินเข้ามาในบริเวณรถยก (ไม่เป็นไปตามมาตรฐานรถยกระดับ 4) รายงานความคืบหน้า : - ฝ่ายผลิต (เจ้าของพื้นที่) จัดให้มีป้ายเตือนเพื่อสื่อสารกับพนักงานทุกคน (ดำเนินการแล้ว) - สื่อสารในการประชุม Safety Morning (ดำเนินการแล้ว) - แผนก SHE จัดให้มีป้ายเตือนที่ประตู >> คาดการณ์ว่าจะแล้วเสร็จภายในมกราคม 2567 3. <u>Update progress of accident prevention measure</u> 1) Not have a safety standard for Low Lift control Update progress : - Create safety standard for low lift control >> Expected to register in 15 Jan'2024. - Key control for low lift (Done) - Training all low lift driver >> Plan between Jan-Feb '2024 2) Sometime see some employee come inside forklift area. (Not follow to forklift level 4 standard) Update progress : - Production (area owner) provide warning sign to communicate to all employee (Done) - Communicate at Safety Morning meeting (Done) - SHE section provide forklift gate warning sign >> Plan to complete within end of January'2024 	<u>Yamashita san suggestion</u> : Set clear standards for removing and storing keys for low lifts.
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 9/ 2566 - All committees have certified the meeting minutes report no.9th / 2023	
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	<u>หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว</u> - อบรมหลักสูตร KKP วันที่ 7-8 ธันวาคม 2566 เวลา 08.30 - 16.45 น. - อบรมหลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานด้านการจัดการระยะยุดลาหกรรม วันที่ 12-14 ธันวาคม 2567 เวลา 08.30 - 16.30 น. - ซ้อมแผนฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด วันที่ 14 ธันวาคม 2566 เวลา 15.30 - 16.40 น. - กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพวันที่ 14 ธันวาคม 2567 เวลา 11.30 - 13.00 น. - ประชุมคณะกรรมการ EIA วันที่ 22 ธันวาคม 2566 เวลา 13.00 - 15.30 น. - กิจกรรมรณรงค์รับขี่ปลอดภัยช่วงเทศกาลปีใหม่ วันที่ 27 ธันวาคม 2566 เวลา 17.00 - 17.30 น. <u>แผนการอบรมเดือน ม.ค. 2566</u> - SSWT และ STEC แบ่งปันกิจกรรมด้านความปลอดภัย (Safety Meeting) วันที่ 18 มกราคม 2567 เวลา 08.15- 12.00 น. - อบรมหลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นต้น วันที่ 19 มกราคม 2567 เวลา 08.30 - 16.30 น. - กิจกรรมพบแพทย์ วันที่ 19 มกราคม 2567 เวลา 13.30 - 16.30 น. <u>Training course</u> - KKP training 7-8 December,2023 (08.30 am - 16.45 pm) - Waste pollution operator (public Training) 12-14 December,2023 (08.30 am - 16.30 pm) - Emergency plan practice – Boiler explosion 14 December,2023 (15.30 am - 16.40 pm) - Health Promotion 14 December,2023 (11.30 am - 13.00 am) - Safe Driving Campaign – New year festival 2024 27 December,2023 (17.00 pm - 17.30 pm) <u>Training plan on Jan'2024</u> - SSWT and STEC sharing safety activity (Safety Meeting) 18 January,2024 (08.15 am - 12.00 pm) - Basic Fire Fighting Training (60 Persons) 19 January,2024 (08.30 am - 16.30 pm) - Physical Health Check Up (Doctor Consult) 19 January,2024 (13.30 am - 16.30 pm)	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23
วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำ Agenda 4 : Law and regulation	1. ประกาศกรมพัฒนาพลังงานทดแทน และอนุรักษ์พลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการขึ้นทะเบียนหน่วยงานฝึกอบรมด้านพลังงานพ.ศ. 2566 1.1) ผู้ยื่นคำขอเป็นหน่วยงานฝึกอบรมด้านพลังงานต้องมีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้าม 1.2) หลักสูตรฝึกอบรมหัวข้อวิชาและระยะเวลาการอบรมในแต่ละหลักสูตรให้เป็นไปตามที่กำหนด 1.3) ระยะเวลาการบรรยายแต่ละหลักสูตร ต้องไม่เกิน 12 ชั่วโมงต่อหลักสูตร 1.4) ให้หน่วยงานที่จะขอขึ้นทะเบียน ยื่นคำขอต่อ พพ. พร้อมแนบเอกสาร ตามที่ระบุในแบบ ข.1 โดยหนังสือรับรองหน่วยงานฝึกอบรมด้านพลังงาน (แบบ ข.3) มีอายุ 3 ปี นับแต่วันที่ออกหนังสือรับรอง 1. Announcement of the Department of Alternative Energy Development and Efficiency on the Criteria and Procedures for Registration of Energy Training Providers B.E. 2566 (2023) 1.1) Applicants for being an energy training provide shall have qualifications and not have prohibited characteristics as prescribed herein. 1.2) Training courses shall consist of the following courses, and training subjects and durations in each course shall be according to the attachments attached hereto. 1.3) Trainers in each course shall not exceed 12 hours per course. 1.4) Agencies that wish to apply for registration as a training provider shall submit an application for registration to the DEDE along with documents and evidence as specified in Form Or.1 attached hereto. A Certificate of Energy Training Provider (Form Or.3) shall be valid for 3 years from the date of its issuance.	
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	Near miss : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนพฤศจิกายน 2566 มีการรายงานทั้งสิ้น 42 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก - รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2022 และ 2023 รายละเอียดดังนี้ ปี2022 มีทั้งหมด 371 เรื่อง แก้ไขแล้ว 354 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 17 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 95.42 ปี2023 มีทั้งหมด 369 เรื่อง แก้ไขแล้ว 318 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 51 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 86.18 ** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2022 1. รายงานเมื่อวันที่ 19/1/2023 ประเด็น : ขณะที่พนักงานเดินข้ามรางไฟเพื่อเข้าไปเติม Borax ทำให้พนักงาน เดินสะดุดรางไฟเกือบล้ม การแก้ไข : MN ออกแบบระบบลำเลียง (ระบบสกรู) ในการลำเลียง Borax รายงานความคืบหน้า : วันที่ 22 ธันวาคม 2566 Suplier เข้ามาดูหน้างานแล้ว 2 Supplier รอการเสนอราคา ภายใน 1 สัปดาห์ Near miss : - Near miss report total of 46 reported in October 2023 were reported. Align with all departmental goals. - Near miss report yearly 2015-2021 were completed action, remaining in 2022 and 2023 details are as follows: Y2022 Issued total 371 item complete action 354 items Pending 17 items is 95.42 % Y2023 Issued total 369 item complete action 318 items Pending 51 items is 86.18 % ** Near miss Pending Issued of Y2023 1. Report Date 19/1/2023, Issued : While operator walk across electric cover to fill up with Borax, causing the staff to stumble electric cover fall. Action : MN design a conveyor system (screw system) for conveying Borax. Update Progress : Dec 22'2023 Supplier on site 2 Supplier waiting for quotation within one week.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23
	SHE monthly patrol : -ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ ไฟฟ้าช็อต, ไฟไหม้ พบทั้งหมด 20 เรื่อง ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE Result of last safety patrol about Electric shock, Fire incident found 20 items. please improve and feedback result. -สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2023 ดังตารางด้านล่าง A summary of the safety committee's survey results for 2016-2023 is summarized in the table below. Safety patrol report result tracking '2016 - 2023 2016: 146, 146, 0, 100.00 2017: 147, 147, 0, 100.00 2018: 203, 202, 0, 99.51 2019: 150, 150, 0, 100.00 2020: 150, 150, 0, 100.00 2021: 202, 202, 0, 100.00 2022: 229, 224, 5, 97.82 2023: 235, 183, 52, 77.87 - สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 57 รายการ (ปี 2022 - 5 รายการ, ปี 2023 - 52 รายการ) Summary of 56 remaining action items (2022 - 5 items ,2023 - 52 items)	
	ติดตาม Safety patrol 2022 (หารือมาตรการเพิ่มเติม) / Follow up Safety patrol Y 2022 (Discuss measures) 2. **สถานที่/Place :** RW **รายละเอียด/Detail :** พนักงานใช้รอกยกงานแล่นไปไม่ถึงสายพานลำเลียง มีโอกาสที่ที่รีลงานจะเหวี่ยงกระแทกพนักงานได้รับบาดเจ็บ /Employees use a hoist to lift reel but do not reach the conveyor belt there is a chance that the work reel will swing and hit the worker to get injured **รายงานความคืบหน้า/Update progress :** รอใบเสนอราคาอีก 1 Supplier เพื่อทำการเทียบราคา / Waiting for another quotation to compare prices.	
	- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 32 เรื่อง Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 32 items. -กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.	
	- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนธันวาคม 2566 ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า : 1. แผนก PT ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเมื่อวันที่ 11 ก.ค. 2557 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก PT ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 13 ก.ค. 2557 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก PT ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 14 ส.ค. 2557 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 4. แผนก QA ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 13 ส.ค. 2558 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 5. แผนก MN ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 25 ส.ค. 2566 (อยู่ที่ร้อยละ 100) ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า : 1. แผนก PK ปฏิบัติตามการควบคุมความปลอดภัยในการใช้เครน (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก PT ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับในการปฏิบัติงานแผนกร้องขอให้ตรวจสอบเพิ่มเติม (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก QA ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับในการปฏิบัติงานแผนกร้องขอให้ตรวจสอบเพิ่มเติม (อยู่ที่ร้อยละ 100) 4. แผนก QA ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (อยู่ที่ร้อยละ 100) 5. แผนก RW ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (อยู่ที่ร้อยละ 100) 6. แผนก PS ปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (อยู่ที่ร้อยละ 100) 7. แผนก WD ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับในการปฏิบัติงานแผนกร้องขอให้ตรวจสอบเพิ่มเติม (อยู่ที่ร้อยละ 100) ผลการติดตามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา 1. แผนก WD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 75) 2. แผนก RW ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก PS ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100) 4. แผนก PK ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23

5. แผนก RW (Check reel) ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

6. แผนก DD ปฏิบัติตามกฎการรับชี้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

Photo NG

ผลการตรวจสอบกิจกรรม STOP

1. ตรวจสอบประจำวัน S1 (MN, S1,PT, QA, EN1, SHE) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 26 คน ปฏิบัติตาม 26 คนไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

2. ตรวจสอบประจำวัน S2 (ST, WD, QA, MN, ENG2, SHE) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 37 คน ปฏิบัติตาม 37 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

3. ตรวจสอบประจำวัน S1 (MN, S1, PT, QA, EN1, PK) ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 36 คน ปฏิบัติตาม 36 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

4. ตรวจสอบประจำวันบริเวณโรงอาหาร ปฏิบัติตามกิจกรรม STOP พบทั้งหมด 32 คน ปฏิบัติตาม 32 คน ไม่ปฏิบัติตาม 0 คน

** แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน ม.ค. 2567 : เน้นการตรวจสอบตามมาตรการเคสอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน **

- Result KO-KT check on December'2023

Result Daily check :

1. PT section complies with action from accident Leave taken 11-Jul-2014 is (100%) ,
2. PT section complies with action from accident Leave taken 13-Jul-2014 is (100%)
3. PT section complies action from accident Leave taken 16-Aug-2015 is (100%)
3. QA section complies with action from accident No leave taken 13-Aug-2015 is (100%) ;
4. RW section complies with action from acciden Fire accident 25-Oct-2023 is (100%) ,

Result VDO check :

1. PK section complies with safety control for crane operation is (100%) ,
2. PT section complies with section request for regulation is (100%) ,
3. QA section complies with section request for regulation is (100%) ;
4. QA section complies with action from accident No leave taken 13-Aug-2015 is (100%) ,
5. RW section complies with action from accident Fire accident 25-Oct-2023 is (100%) ,
6. PS section complies with action from accident Expand : Fire accident 25-Oct-2023 is (100%) ,
7. WD section complies with section request for regulation is (100%) ;

Result of the follow-up of the previous Forklift accident case

1. WD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (66.67%) ,
2. RW section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (50.00%) ,
3. PS Loading section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
4. PK Packing section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
5. RW (Check reel) section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ,
5. DD section Forklift driver complies with Announcement forklift safe drive is (100%) ;

Photo NG

Result check STOP campain :

1. Dauly Check S1 (MN, S1, PT, QA, EN1, SHE) complies with topic STOP campain is Total 26 person , Good 26 person, No good 0 person.
2. Daily Check S2 (ST, WD, QA, MN, EN2, SHE) complies with topic STOP campain is Total 37 person , Good 37 person, No good 0 person.
3. Daily check S1 (MN, S1, PT, QA, PK) complies with topic STOP campain Total 36 person , Good 36 person, No good 0 person.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23

4. Daily check canteen area complies with topic STOP campain is Total 32 person , Good 32 person, No good 0 person.

** KO check plan on January'2024 : Focus on Accident case Leave taken level **

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรมปิดสวิตช์ และ พลังงานเหลือค้างเป็นศูนย์ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2566

รายงานความคืบหน้า : สถานะ ณ สิ้นเดือนพฤศจิกายน 2566 >> %ปรับปรุง เพิ่มขึ้นจาก 45% เป็น 59.5%

- Switch Off & Residual Energy Zero result on November 2023

Update progress : Status on end of Nov'2023 >> %improve increase from 45% to 59.5%

วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ

Agenda 6 : Health promotion

สถานการณ์โควิดภายในบริษัทฯ

- พบผู้ติดเชื้อจำนวน 1 คน

COVID-19 Situation update

- Infected 1 Person

วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

Agenda 7 : Environmental

1. กรณีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือน ธ.ค. 2566 / Accident Case on Dec'2023

กรณีที่ 1 เกิดเหตุเมื่อวันที่ 4 ธ.ค. 2566 เวลา 10.30 น. ณ.ที่ ถังเก็บน้ำมันหล่อลื่นของเสีย (แผนก WD) รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้

1. เวลา 10.30 น. หลังจากโหลดน้ำยา lubricant เสื่อมสภาพเข้าแท้งก์รถขนส่ง ประมาณ 7 นาที คนขับรถสังเกตุเห็นว่าระดับน้ำยาที่เติมเข้าแท้งก์เพิ่มขึ้นช้า และเพิ่มขึ้นเพียงแค่ 50% ของสเกลวัดระดับ ซึ่งปกติระดับน้ำต้องมากกว่า 90% และในขณะนั้นระดับน้ำยาได้เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ภาพที่ 1 ทำให้น้ำยา lubricant ดันออกมาทางท่อระบายลมที่อยู่ใต้แท้งก์รถขนส่ง ประมาณ 100 ลิตร ภาพที่ 2 โดยรั่วไหลลงรางระบายน้ำฝน ภาพที่ 3 แต่ไม่รั่วไหลออกท่อระบายน้ำฝนหน้าโรงงาน ภาพที่ 4

สาเหตุ : 1. มีสะกอนลอยไปอุดตันรูสเกลวัดระดับน้ำยา lubricant ของรถขนส่ง ทำให้ไม่สามารถตรวจสอบปริมาณน้ำยา lubricant ที่โหลดเข้าแท้งก์รถขนส่งที่แท้จริงได้ ภาพที่ 5

2. คนขับรถจึงหยุดเติม และปิดวาล์วที่แท้งก์จัดเก็บและวาล์วที่แท้งค์รถขนส่ง เพื่อหยุดการรั่วไหล

3. คนขับรถและทีมฉุกเฉิน บ.สกนกฯ ใช้ทราย 3 ถุง และผ้าดูดซับ 42 ผืน ทำการเก็บกู้สารเคมีที่รั่วไหล และทำความสะอาดพื้นถนน ด้วยน้ำสะอาด พร้อมทั้งนำรถดูดน้ำยา lubricant เสื่อมสภาพ เพื่อส่งกำจัดตามที่กฎหมายกำหนด ภาพที่ 6

สาเหตุและวิธีการแก้ไข

1. คนขับรถขนส่งไม่ได้ตรวจเช็คสเกลระดับน้ำยาก่อนทำการโหลดน้ำยาเข้าแท้งก์รถขนส่ง

การแก้ไข : 1) กำหนดให้มีการตรวจเช็คสเกลระดับน้ำยาก่อนทำการโหลดน้ำยาเข้าแท้งก์รถขนส่ง (ดำเนินการแล้ว)

2. สเกลวัดระดับน้ำยามีสะกอนอุดตัน ทำให้ไม่สามารถตรวจสอบปริมาณน้ำยา lubricant ที่โหลดเข้าแท้งก์รถขนส่งที่แท้จริงได้

การแก้ไข : 1) กำหนดให้มีการล้างแท้งก์รถขนส่งและสเกลวัดระดับน้ำยา (ดำเนินการแล้ว)

2) กำหนดให้มีการตรวจเช็คสเกลระดับน้ำยาก่อนทำการโหลดน้ำยาเข้าแท้งก์รถขนส่ง (ดำเนินการแล้ว)

3. ไม่มีอุปกรณ์ในการปิดกั้นสารเคมี กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลทำให้สารเคมีรั่วไหลลงรางระบายน้ำฝน

การแก้ไข : 1) กำหนดให้นำแผ่นดูดซับปิดกั้นสารเคมี ป้องกันสารเคมีรั่วไหลลงรางระบายน้ำฝน (ดำเนินการแล้ว)

4. ไม่ได้กำหนดสเกลวัดระดับน้ำยาให้อยู่ในรายการของการตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

การแก้ไข : 1) กำหนดให้มีการตรวจเช็คสเกลระดับน้ำยาก่อนทำการโหลดน้ำยาเข้าแท้งก์รถขนส่ง (ดำเนินการแล้ว)

5. ไม่ได้กำหนดการล้างแท้งก์รถขนส่งและสเกลวัดระดับน้ำยา

การแก้ไข : 1) กำหนดให้มีการล้างแท้งก์รถขนส่งและสเกลวัดระดับน้ำยา (ดำเนินการแล้ว)

Case No.1 Accident occurred date on Dec 4'2023, 10.30 am. At Waste liquid lubricant storage tank (WD section)

Accident Detail:

1. At 10.30 AM. After unloading waste liquid lubricant 7 minute, Suppliers notice that chemical levels on the tank level scale of truck, the increase is slowly increased 50% of the scale, in case of normal operate, if unloading for 7 minutes, the chemical level will increase more than 90% of the scale Pic1 and then after supplier recheck he found the liquid suddenly increases rapidly cause waste liquid lubricant leak from pipe drain of tanker truck ~ 100 liter Pic2 leak on the road and leak into rain gutter Pic3 but no leak into rain gutter in front of factory Pic4

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23

Root cause: 1. The tank level scale of the tanker truck has sludge, can't check actual the level of lubricant unloading into tanker truck Pic5

2. Supplier turn off the pump and close the valve of the tanker truck and valve storage tank.

3. Emergency team of supplier use the sand 3 bags and absorbent cloth 42 piece for control chemical and cleaning the concrete floor and then the unload waste liquid lubricant send to disposal. Pic6

Root Cause and Corrective Action

1. The supplier doesn't checking tank level scale before unloading waste liquid lubricant.

Corrective Action : 1) Define check sheet for tank level scale before unloading waste liquid lubricant (Done)

2. The tank level scale of the tanker truck has sludge, can't check actual the level of lubricant unloading into tanker truck.

Corrective Action : 1) Define to cleaning the tanker truck and scale level. (weekly) (Done)

2) Define check sheet for tank level scale before unloading waste liquid lubricant (Done)

3. There is not equipment to protect chemical in case emergency causing the chemical leak into rain gutter.

Corrective Action : 1) Define to cleaning the tanker truck and tank level scal. (weekly) (Done)

4. There is not have check of tank level scale before unloading waste liquid lubricant.

Corrective Action : 1) Define check sheet for tank level scale before unloading waste liquid lubricant. (Done)

5. There is not have plan of cleaning the tanker truck and tank level scale.

Corrective Action : 1) Define to cleaning the tanker truck and tank level scal. (weekly) (Done)

กรณีที่ 2 เกิดเหตุเมื่อวันที่ 14 ธ.ค. 2566 เวลา 11.30 น. ถังเก็บน้ำมันหล่อลื่นของเสีย (แผนก WD)

รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้

1. เวลา11.23 น. คนขับรถได้ทำการตรวจสอบสภาพรถและสเกลระดับน้ำยาก่อนทำการโหลดน้ำยาเข้า และตรวจสอบซ้ำโดยหัวหน้างาน WD ผลการตรวจสอบปกติ จึงทำการโหลดน้ำยา lubricant เสื่อมสภาพ เข้าแท้งก์รถขนส่ง (เป็นมาตรการจากเกสอุบัติเหตุ Envi-003-2023 เกิดเมื่อ 04 ธ.ค. 2566)

2. เวลา 11.30 น.เป็นมีเสียงดังลักษณะน้ำยาเต็มแท้งค์ คนขับรถจึงปิดวาล์วที่แท้งก์จัดเก็บ และหยุดปั๊มของรถขนส่ง และในขณะนั้นน้ำยา lubricant เสื่อมสภาพดันออกมาทางท่อระบายลม ที่อยู่ใต้แท้งก์รถขนส่ง ประมาณ 100 ลิตร ภาพที่ 1

โดยตั้วโหลดรางระบายน้ำฝน ภาพที่ 2 แต่ไม่ตั้วโหลดออกท่อระบายน้ำฝนหน้าโรงงาน ภาพที่ 3

3. คนขับรถจึงนำทรายไปปิดกั้นตรงรางระบายน้ำฝน และไปแจ้งหัวหน้างาน WD ให้ทราบ

4. คนขับรถและทีมลูกเงิน บ.สกนกฯ ใช้ทราย 3 ถุง และผ้าดูดซับ 3 ผืน ทำการเก็บกู้สารเคมีที่ตั้วโหล และทำความสะอาดพื้นถนนด้วยน้ำสะอาด พร้อมนำรถดูดน้ำยา lubricant เสื่อมสภาพ เพื่อส่งกำจัด ภาพที่ 4

สาเหตุและวิธีการแก้ไข

1. คนขับรถขนส่งไม่สามารถตรวจสอบปริมาณน้ำยา lubricant ที่โหลดเข้าแท้งก์รถขนส่งที่แท้จริงได้

การแก้ไข : 1) หยุดการทำงาน (ชั่วคราว) คนขับรถ นายบุญสม รถขนส่งทะเบียน 73-5474 ชบ. (ดำเนินการแล้ว)

2) ใช้บริการรถร่วมในการเข้ารับน้ำยา lubricant และกำหนดให้หัวหน้างาน ฯป. ของบริษัท ส.กนกฯ เข้าตรวจสอบการทำงานทุกครั้ง (ดำเนินการแล้ว)

2. มีตะกอน เศษผ้า เศษถุงมือ และเศษพลาสติกไปปิดช่องตัวแท้งก์ทำให้ไม่สามารถตรวจสอบปริมาณน้ำยา lubricant ที่โหลดเข้าแท้งก์รถขนส่งที่แท้จริงได้

การแก้ไข : 1) กำหนดให้มีการตรวจสอบและล้างแท้งก์รถขนส่ง

3. ไม่มีอุปกรณ์ในการตรวจสอบระดับน้ำยาในแท้งก์แบบอัตโนมัติ

การแก้ไข : 1) ติดตั้งวาล์วไฟฟ้า เพื่อใช้ในการตรวจสอบระดับน้ำยาในแท้งก์แบบอัตโนมัติ

4. ไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจสอบและล้างแท้งก์รถขนส่งและสเกลวัดระดับน้ำยา

การแก้ไข : 1) กำหนดให้มีการตรวจสอบและล้างแท้งก์รถขนส่ง

Case No.2 Accident occurred date on December 14'2023, 11.30 am. At Waste liquid lubricant storage tank (WD section)

Accident Detail:

1. At 11.23 AM. Supplier check tank level scale before unloading waste liquid lubricant & recheck by Chief WD the result all items normal. Supplier start process unloading waste liquid lubricant (measure from accident Envi number 003-2023 on 04-Dec-2023)

2. At 11.30 AM. After unloading waste liquid lubricant, Pump of tanker truck abnormal sound (like a case of tanker full) supplier immediately close the valve of storage tank and turn off the pump.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23

But can't stop over leak to air valve cause waste liquid lubricant leak from pipe drain of tanker truck ~ 100 liter Pic1 leak on the road and leak into rain gutter Pic2 but no leak into rain gutter in front of factory Pic3

3. Supplier use sand for control waste liquid lubricant leak into rain gutter and inform Chief WD.

4. Emergency team of supplier use the sand 3 bags and absorbent cloth 3 piece for control chemical and cleaning the concrete floor and then the unload waste liquid lubricant send to disposal. Pic4

Root Cause and Corrective Action

1. The supplier can't check actual the level of lubricant unloading into tanker truck.

Corrective Action : 1) Temporary stop working of tanker truck 73-5474 and Driver K.Bunsom. (Done)

2) Temporary tanker truck from subcontrac.define when unloading waste liquid lubricant must have a leader/safety staff from sorkanok. (Done)

2. The tanker truck has sludge glove and plastic sheet close the holeof tanker, can't check actual the level of lubricant unloading into tanker truck.

Corrective Action : 1) Define to check and cleaning the tanker truck. (weekly)

3. There is not equipment to auto check the level of lubricant unloading into tanker truck.

Corrective Action : 1) Install electric valve to auto check the level of lubricant unloading into tanker truck.

4. There is not have plan of check and cleaning the tanker truck and tank level scale.

Corrective Action : 1) Define to check and cleaning the tanker truck. (weekly)

2. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

- ดำเนินการแล้ว >> ได้รับหนังสือรับรอง EIA อย่างเป็นทางการจาก สผ. เมื่อวันที่ 30 พ.ย. 2566
- ดำเนินการแล้ว >> ยื่นเอกสารการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ (24 เครื่อง – WD=9, RHA=15) ใน e-PP รอง กนอ. เมื่อวันที่ 30 พ.ย. 2566 ส่งข้อมูลตามที่ ONEP แนะนำ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566
- ขั้นตอนต่อไป >> รอยืนยันกำหนดการเยี่ยมชมสถานที่จากเจ้าหน้าที่ กนอ. เจ้าหน้าที่ กนอ. มีแผนเข้าเยี่ยมชมโรงงานระหว่างวันที่ 8-12 ม.ค. 2567 แผนติดตั้งเครื่องจักรในวันที่ ม.ค. 2567

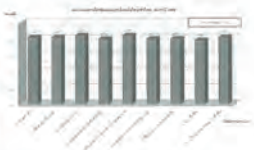
2. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension)

- Completed >> Received EIA approved official letter from ONEP on Nov 30'2023.
- SSWT Submit data support ONEP comment. With in Nov 17'2023 (Comment 2nd meeting)
- Completed >> Submit document for new machine (24 units – WD=9, RHA=15) installation in e-PP of IEAT on Nov 30'2023.
- Next step >> Waiting confirm site visit schedule from IEAT staff. (Direct phone call 2nd on Dec 22'2023 IEAT staff plan to visit our site between 8-12 Jan'2024) > Install machine plan on Jan'2024

3. ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

1) ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งหมด 590 จุด

- เป็นไปตามมาตรฐาน 532 จุด ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด 58 จุด (จะดำเนินการค้นหาสาเหตุและมาตรการในการป้องกันแก้ไขต่อไป)
- เดือนมิถุนายน ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 39 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 27 จุด
- เดือนกรกฎาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 12 จุด ผ่าน 12 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 12 จุด
- เดือนสิงหาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 10 จุด ผ่าน 0 จุด แต่ยังไม่ผ่านตามมาตรฐาน 10 จุด
- เดือนกันยายน แผนก MN ดำเนินการสั่งซื้อหลอดไฟใหม่
- เดือนตุลาคม แผนก MN ดำเนินการสั่งซื้อหลอดไฟใหม่
- เดือนพฤศจิกายน ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 6 จุด ผ่าน 6 จุด
- เดือนธันวาคม ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟทั้งหมด 3 จุด ผ่าน 3 จุด

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23
	3. Result environment monitoring of 1st Y2023 1) Lighting total 590 monitor - Under standard 514 monitor, Over standard 76 monitor (find out the cause and measures to prevent further correction) - On June ,change new lamps Total 39 Point Pass 12 Point, Fail 27 Point - On July ,change new lamps Total 12 Point Pass 6 Point, Fail 6 Point - On Aug ,change new lamps Total 10 Point Pass 0 Point, Fail 10 Point - On Sep , Waiting MN order new lamp - On Oct , Waiting MN order new lamp - On Nov , change new lamps Total 6 Point Pass 6 Point, Fail 0 Point - On Dec , change new lamps Total 3 Point Pass 3 Point, Fail 0 Point 	
	4) แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด/บำบัดของเสีย ประจำปี 2566 / Waste disposal supplier audit Y2023 - ดำเนินการแล้ว >> เสร็จสิ้น – ตรวจสอบซัพพลายเออร์กำจัดขยะทั้งหมด (21 ธ.ค. 2566) - ขั้นตอนต่อไป – แผนการตรวจสอบสรุปรายงาน ภายในวันที่ 04 มกราคม 2567 4) Waste disposal supplier audit Y2023 (Aug-Dec'2023) - Completed >> Waste disposal supplier audit all suppliers (Dec 21'2023). - Next step >> Summary report audit plan on Jan 04'2024.	
	5. การประชุมคณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 4 ประจำปี 2566 - วันศุกร์ที่ 22 เดือนธันวาคม 2566 เวลา 13.00 น. - 15.30 น. (ดำเนินการแล้ว) 4. EIA Committee Meeting (4th Y2023) (Done) - Friday, 22 December 2023 01.00 – 03.30 PM 	
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 8 : Information for Agacknowledge	1. ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด ประจำปี 2566 (14 ธันวาคม 2566) / Emergency Plan Boiler Explosion Result of Y2023 (Dec 14'2023) สถานที่ Place : ห้องหม้อไอน้ำ / Boiler room วันที่ฝึกซ้อม Date : 14 ธันวาคม 2566 / 14 th December,2024 	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-12-23
	2. กิจกรรมขรงค์ขับขี่ปลอดภัย "เทศกาลปีใหม่ 2567" / Safe Driving "New Year Festival 2024" 	
	-ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 24 มกราคม 2567 เวลา 15.00 - 17.00 น. -เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 10 มกราคม 2567 เวลา 15.15 - 17.00 น. เรื่อง เครื่องจักร -Next meeting on 24th January, 2024. / 3.00 p.m. - 5.00 p.m. -SHE patrol about machine on 10th January, 2024 / 3.15 p.m. - 5.00 p.m.	
	Yamashita san แจ้งว่า : ประวัติสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำปีงบประมาณ 2566 นี้ ถือว่าจำนวนการเกิดอุบัติเหตุลดลง สืบเนื่องจากการทำกิจกรรมต่างๆ พิจารณาการนำเคสอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นนำมาสื่อสารให้กับพนักงานรับทราบใน กิจกรรม Safety morning meeting, Safety day และการใช้บอร์ด KY เป็นงานที่มีความเสี่ยงและไม่มี WI ให้ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องร่วมกันทำ KY Yamashita san Inform : The accident statistics for fiscal year 2023 assumes that the number of accidents has decreased due to various activities consider bringing accident cases that have occurred and communicate them to employees for acknowledgment Safety morning meeting activities, Safety day and using the KY board are risky activities and do not have WI and those involved work together to do KY.	

Sign (Mr. Anchalee Nuengkuntree) Prepared	Sign (Mr. Kenichi Yamashita) Reviewed	Sign Approved

ภาคผนวก ข-25

บันทึกข้อตกลงบริการทางการแพทย์ระหว่างโรงงานและโรงพยาบาล

PHYATHAI HOSPITAL
โรงพยาบาลพญาไท

COPY

สัญญาเลขที่ 59-05-009
สัญญาการรักษาพยาบาล

ทำที่ โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา
วันที่ 1 มิถุนายน 2559

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง **บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)** ผู้ประกอบกิจการสถานพยาบาลในนาม **โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา** ตั้งอยู่ที่ 90 ถนนศรีราชานคร 3 ต. ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โดย **นางมณีนาฏ พัฒนกูล ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร** ผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งต่อไปนี้ ในสัญญาเรียกว่า " **โรงพยาบาล** " กับ **บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด** ตั้งอยู่เลขที่ 7/325 หมู่ 6 ต. มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140 โดย **นายยูอิจิ ซาโน่ กรรมการผู้จัดการ** ผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งต่อไปนี้ในสัญญาเรียกว่า " **บริษัท** " ซึ่งทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาใช้บริการ ดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ผู้ที่มีสิทธิเข้ารับการรักษาพยาบาลตามสัญญานี้ คือ
1.1 พนักงาน **บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด**
1.2 อื่นๆ โปรดระบุ **บุคคลที่บริษัทส่งตัวมารักษาพยาบาล**

ข้อ 2. การแสดงหลักฐานเมื่อผู้ป่วยเข้ารับการตรวจรักษา

2.1 ผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยใน

พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ	แสดงบัตรประชาชนหรือบัตรที่ราชการออกให้
ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด เครดิตวงเงิน 10,000 บาท/คน/ปี (ส่วนเกินใช้ประกันสังคม หรือ ชำระเงินสดเอง)
กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด/ ไม่มีหลักฐาน	ติดต่อบริษัทเพื่อยืนยันสิทธิในการรักษาพยาบาลได้ที่ 1. คุณ อุษณีย์ ชุ่มเสนา โทร.089-8343944 2. คุณ พัชรินทร์ แก้วขินทร์ โทร.081-9827364

2.2 ทันตกรรม

พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ	แสดงบัตรประชาชนหรือบัตรที่ทางราชการออกให้
ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้เครดิตเฉพาะการรักษาเท่านั้นวงเงิน10,000 บาท/คน/ปี (วงเงินเดียวกับ OPD)
กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด/ ไม่มีหลักฐาน	ติดต่อบริษัทตามรายชื่อข้อ 2.1

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 90 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0-3831-7333 โทรสาร 0-3877-0213
90 Srirachanakorn 3 Rd., Sriracha, Chonburi 20110 Tel : 0-3831-7333 Fax : 0-3877-0213 www.phyathai.com

PHYATHAI HOSPITAL
โรงพยาบาลพญาไท

2.4 กรณีอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยเนื่องมาจากการทำงาน

พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ	1. เอกสาร กท. 16 และ 44 จากบริษัทฯ 2. บัตรประชาชนหรือบัตรที่ทางราชการออกให้ 3. หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ
ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ	1. สำนักงานกองทุนเงินทดแทน 2. กรณีส่วนเกินจากกองทุนเงินทดแทน ให้วางบิลที่ บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยใช้หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ คู่กับบัตรพนักงานหรือบัตรประชาชน ได้เครดิตเต็มจำนวน
กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด/ ไม่มีหลักฐาน	1. คุณ อิศรัพน์ ศรีทิพย์ โทร.089-8347429 2. คุณ สุพจน์ ชื่นบานเย็น โทร.063-1872304

ข้อ 3. ส่วนลด โรงพยาบาลจะให้ส่วนลดในการรักษาพยาบาล ตามรายละเอียด ดังนี้
3.1 ค่ายา, ค่าห้องพัก ลด 10 %
3.2 ทันตกรรม ค่ายา เวชภัณฑ์ ลด 10% (ยกเว้นประดิษฐ์ พันปลอม ลวยงาม ลด 5%) ยกเว้นค่าแพทย์

ข้อ 4. การชำระค่าตรวจรักษา กรณีเรียกเก็บค่ารักษาพยาบาลที่บริษัท (กำหนดตัดยอดบิล ทุกวันที่ 25 ของเดือน)
4.1 เอกสารประกอบการวางบิล
4.1.1 ใบแจ้งค่ารักษาพยาบาล
4.1.2 หนังสือส่งตัวจากบริษัท
4.1.3 สำเนาบัตรพนักงาน หรือ บัตรที่ทางราชการออกให้
4.1.4 ใบรับรองแพทย์

4.2 บริษัทฯต้องชำระค่าตรวจรักษาให้แก่โรงพยาบาล ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับเอกสารแจ้งค่าตรวจรักษา โดย ชำระค่าตรวจรักษาเป็นเช็คขีดคร่อม (A/C PAYEE ONLY) ในนาม
บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน) หรือ
SRIRACHA NAKORN GENERAL HOSPITAL PUBLIC COMPANY LIMITED

4.3 โรงพยาบาลส่งเอกสารแจ้งค่าตรวจรักษาภายในวันที่ 1- 4 ของเดือน นำส่งที่

คุณ / แผนก	คุณ อุษณีย์ ชุ่มเสนา แผนกทรัพยากรบุคคล
บริษัท	ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	7/325 หมู่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
โทรศัพท์	038-036410-4 ต่อ 010
โทรสาร	038-036412

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 90 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0-3831-7333 โทรสาร 0-3877-0213
90 Srirachanakorn 3 Rd., Sriracha, Chonburi 20110 Tel : 0-3831-7333 Fax : 0-3877-0213 www.phyathai.com

PHYATHAI HOSPITAL
โรงพยาบาลพญาไท

ข้อ 5. โรคหรือการตรวจรักษาที่บริษัทฯไม่รับผิดชอบ (ผู้เข้ารับการตรวจรักษาต้องชำระเงินเอง)
บริษัทฯ ในกรณีที่พนักงานใช้สิทธิ์ลัวลัศิการบริษัทฯโดยมิใช่อุบัติเหตุจากการทำงาน จะไม่รับผิดชอบ มีดังนี้
5.1 การทำ X-ray (ยกเว้น กรณีแพทย์สั่ง)
5.2 การทำศัลยกรรมเพื่อความงาม
5.3 การตรอบฟัน
5.4 การประกอบแว่นตา
5.5 การรักษาเกี่ยวกับสิว
5.6 โรคติดต่อทางเพศสัมพันธุ์
5.7 การผสมเทียม
5.7 การเจ็บป่วยทางจิตประสาท

ข้อ 6. ราคาค่าวิจัยทางการแพทย์ อาจเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ข้อ 7. **"บริษัท"** หรือ **"โรงพยาบาล"** ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง อาจบอกเลิกสัญญาหรือเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขสัญญาการรักษาพยาบาลข้างต้น โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งได้ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 8. ทั้งนี้ พนักงานของบริษัท สามารถใช้บริการรักษาพยาบาล ณ คลินิกเครือข่ายของ โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา ได้ ภายใต้เงื่อนไขเดียวกันที่ คลินิกพญาไทเวชกรรม สาขาปลวิน เลขที่ 333/124-125 ต.ปลวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

ข้อ 9. สัญญานี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ 1 **มิถุนายน** 2559 **ถึง** 31 **ธันวาคม** 2559

สัญญาจะมีผลบังคับต่อเนื่องในวันที่ 1 มกราคม ของทุกปี ภายใต้เงื่อนไขและข้อตกลงตามหนังสือสัญญาฉบับนี้ทุกประการ สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ซึ่งคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความโดยตลอดแล้วเห็นพ้องต้องกันตามที่ได้ระบุไว้ทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างเก็บรักษาสัญญาไว้ฝ่ายละฉบับ หากทั้งสองฝ่ายมิได้บอกเลิกสัญญาก่อนวันสิ้นสุด ให้ถือว่ามีการบังคับใช้ต่อไปอีกคราวละ 1 ปี

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 90 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0-3831-7333 โทรสาร 0-3877-0213
90 Srirachanakorn 3 Rd., Sriracha, Chonburi 20110 Tel : 0-3831-7333 Fax : 0-3877-0213 www.phyathai.com

PHYATHAI HOSPITAL
โรงพยาบาลพญาไท

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... .....บริษัท
(นายยูอิจิ ซาโน่)
กรรมการผู้จัดการ

SSWT
Sumiden Steel Wire (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อ ..... .พยาน
(นางสาวจรางคณา ปิ่นทอง)
ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคล

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ..... .โรงพยาบาล
(นางมณีนาฏ พัฒนกูล)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร

ลงชื่อ ....พยาน
(นางพยาดอรุณ นาคคงค้ำ)
ผู้จัดการแผนกการตลาดคู่สัญญาและลูกค้าประกัน

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 90 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0-3831-7333 โทรสาร 0-3877-0213
90 Srirachanakorn 3 Rd., Sriracha, Chonburi 20110 Tel : 0-3831-7333 Fax : 0-3877-0213 www.phyathai.com

PHYATHAI HOSPITAL
โรงพยาบาลพญาไท

ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในหนังสือส่งตัว
บริษัท ซูมิเตน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1. .....
(นายยูชิจิ ซาโน่)
กรรมการผู้จัดการ

2. .....
(นางสาวรวงณา ปิ่นทอง)
ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคล

3. .....
(นางสุรีรา กระทุ่มทอง)
เจ้าหน้าที่แผนกทรัพยากรบุคคล

4. .....
(นายสุพจน์ ชินบานเย็น)
ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย

5. .....
(นางสาวธิดารัตน์ ศรีทิพย์)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 90 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0-3831-7333 โทรสาร 0-3877-0213
90 Sriracharakorn 3 Rd., Sriracha, Chonburi 20110 Tel : 0-3831-7333 Fax : 0-3877-0213 www.phyathai.com

ที่ ชบ.000019 กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียน เป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยบริษัทมหาชนจำกัด เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2538 ทะเบียนเลขที่ 0107538000088 (เดิมเลขที่ บมจ.531) ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียน ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)
2. กรรมการของบริษัทมี 7 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1.นายวิชัย ทองแดง	2.นายอัฐ ทองแดง
3.นายชาตรี ดวงเนตร	4.นางนฤมล น้อยอ่ำ
5.นายประดิษฐ์ ทีฆกุล	6.นางสาวเกษรา วงศ์เก
7.นายธนาคม แมนธนานนท์/	

3. ชื่อและจำนวนกรรมการซึ่งมีอำนาจลงลายมือชื่อแทนบริษัทคือ นายวิชัย ทองแดง ลงลายมือชื่อร่วมกับ นายอัฐ ทองแดง และประทับตราสำคัญของบริษัท หรือกรรมการคนใดคนหนึ่งลงลายมือชื่อร่วมกับ นายวิชัย ทองแดง หรือ นายอัฐ ทองแดง รวมเป็นสองคน และประทับตราสำคัญของบริษัทในกิจการทุกเรื่อง ยก

(ก) ธุรกรรมหรือนิติกรรมที่เกี่ยวกับการกู้ยืม (ยกเว้นการกู้ยืมกับบริษัท หรือการค้ำประกัน

(ข) ธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการซื้อ ขาย จำหน่าย จ่ายโอนสังหา ที่มีมูลค่าเกินกว่า 50,000,000 บาท

(ค) ธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการเช่า หรือให้เช่าอสังหาริมทรัพย์ที่มีกำหนดเวลา เกินกว่า 3 ปี หรือธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการจำหน่ายจ่ายโอน หรือการได้มาซึ่ง อสังหาริมทรัพย์ หรือธุรกรรม หรือนิติกรรมประเภทการจำนำ จำนอง หรือก่อภาระผูกพัน เหนือทรัพย์สินใด ๆ

(ง) ธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการเข้าเป็นผู้ถือหุ้นหรือหุ้นส่วนหรือออกจากการเป็น ผู้ถือหุ้นหรือหุ้นส่วนในนิติบุคคลใด ๆ ที่มีมูลค่าเกินกว่า 50,000,000 บาท

(จ) การยื่นจดทะเบียนเปลี่ยนแปลงแก้ไขอำนาจลงลายมือชื่อของกรรมการเพื่อผูกพันบริษัท หรือ

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ Department of Business Development Ministry of Commerce

ที่ ชบ.000019 กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

(ฉ) การเปิดหรือปิดบัญชีเงินฝากหรือการเปลี่ยนแปลงแก้ไขอำนาจลงลายมือชื่อ ของบุคคลใดอันเกี่ยวข้องกับบัญชีเงินฝากธนาคารหรือสถาบันการเงินใด ๆ ของบริษัท ให้นายวิชัย ทองแดง หรือ นายอัฐ ทองแดง ลงลายมือชื่อร่วมกับ นายชาตรี ดวงเนตร หรือ นายประดิษฐ์ ทีฆกุล หรือ นางนฤมล น้อยอ่ำ หรือ นางสาวเกษรา วงศ์เกจุ รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท ข้อจำกัดอำนาจของกรรมการไม่มี/

4. ทุน ทุนจดทะเบียน 359,541,800.00 บาท /
(สามร้อยห้าสิบเก้าล้านห้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)
ทุนชำระแล้วเป็นเงิน 359,541,800.00 บาท /
(สามร้อยห้าสิบเก้าล้านห้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันแปดร้อยบาท

5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 90 ถนนศรีราชานคร 3 ตำบล จังหวัดชลบุรี/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 265/55 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน จังหวัดชลบุรี
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 214/27-28 หมู่ที่ 5 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/

6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมหาชน จำกัดมี 41 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 4 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตรากรมพัฒนาธุรกิจการค้าเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน มกราคม พ.ศ. 2559

(นายทงศ์สุข สุขศรี)
นายทะเบียน

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ Department of Business Development Ministry of Commerce

ที่ ชบ.000019 กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ ชบ.000019

1. กรณีที่เป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย กรรมการและผู้บริหารจะต้องมีคุณสมบัติ และไม่มีลักษณะต้องห้ามตามพระราชบัญญัติหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ พ.ศ.2535 โปรดตรวจสอบ รายละเอียดที่สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
2. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด ทะเบียนเลขที่ 0205535002311 ได้จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชนจำกัด เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2538/
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2557
4. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)
Sriracha Nakorn General Hospital Public Company Limited

นายอัฐ ทองแดง

นายธนาคม แมนธนานนท์

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ Department of Business Development Ministry of Commerce

สำเนาเอกสารนี้แบบหรือหนังสือรับรอง

นายทะเบียน

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ บมจ 531

(1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า จำซื้อ ลิสกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ ตลอดจนตลอดจนสิทธิทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย ให้เช่า จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สิน โดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าในกิจการ และธุรกิจทุกประเภท เกี่ยวกับในธุรกิจ[illegible] การหาลูกค้าให้ธนาคาร และการค้าหลักทรัพย์

(4) ให้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร บริษัทุคคล หรือองค์กรภายในสิ่น และให้ยืมเงิน หรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือ ตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขา หรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายใน และภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่น

(7) บริษัท อาจขายหุ้นในราคาสูงกว่าที่กำหนดไว้ก็ได้ บริษัทมีความประสงค์ที่จะแบ่งขายหุ้นต่อประชาชน

(8) ประกอบกิจการค้า ข้าว ผลิตภัณฑ์ข้าว มันสำปะหลัง ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง ข้าวโพด ถั่ว พริกไทย ปอ ป่าน ฝ้าย ครั่ง ธะหุง ไม้ ยาง ถ่าน ผลไม้ ของป่า ผลุงไพร หนังสัตว์ เขาสัตว์ สัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์ปีกและน้ำจืด อาหารสัตว์ และพืชผลทางเกษตรทุกชนิด

(9) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิด และเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตาปิดไฟฟ้า เครื่องดูดน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องอุปกรณ์ เครื่องเคมีภัณฑ์ เครื่องแต่งสีเคมี อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่ และอุปกรณ์ของสิ่นค้าดังกล่าวข้างต้น

(10) ประกอบกิจการค้าอาหารสด อาหารแห้ง อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร เครื่องดื่ม สุรา เบียร์ บุหรี่ และเครื่องเสริมต่อ

สำเนาเอกสารนี้แบบหรือหนังสือรับรอง

นายทะเบียน

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ บมจ 531

(11) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับ เครื่องสำอาง เครื่องใช้ และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

(12) ประกอบกิจการค้าอาหารสัตว์ และป้องกันกีฏสำหรับคน และสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และบริการกรม ปุ๋ย ยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืช และสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือ เครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์

(13) ประกอบกิจการค้าทอง นาก เงิน เพชร พลอย และข้อมูลมณีเนื้น รวมทั้งวัสดุก่อสร้างที่ระลึกสิ่งของที่ตาง

(14) ประกอบกิจการค้าเกระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เก็บเอกสารและเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด

(15) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือยานทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องเคลือบ ส่งการทุกชนิด

(16) ประกอบกิจการค้าเคลาเคลิก หรือสิ่งที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบ และสำเร็จรูป

(17) ประกอบกิจการค้ายางแผ่น ยางแท่ง หรือยางชนิดอื่นที่ผลิตขึ้น หรือได้มาจากส่วนใดส่วนหนึ่งของต้นยางพารา รวมถึงยางเทียม ยางสังเคราะห์ ยางเทียม น้ำมันดิบ ผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่ผลิตจากยางพารา วิทยาศาสตร์

(18) ประกอบกิจการทำนา ทำสวน ทำไร่ ทำนาเกลือ ทำป่าไม้ ทำสวนยาง เลี้ยงสัตว์และวิทยาศาสตร์ ตลอดปศุสัตว์

(19) ประกอบกิจการโรงสี โรงเลื่อย โรงงานไม้อัด และแป้ง โรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเรือนิด และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอิฐ โรงงานสกัดน้ำมันดิบ โรงงานกระดาษ โรงงานกระดาษ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อม และพิมพ์ลวดลายผ้า โรงงานผลิต และซ่อมยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงงานต่อและหลังโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานเลิศอาหารสำเร็จรูป โรงงานยุรา โรงงานผลิต โรงงานบุหรี่ โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้ตลาดลิต โรงงานเรือและซ่อมตลอดโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานเกร็ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานเหล่ยาง โรงงานประกอบรถยนต์

สำเนาเอกสารนี้แบบหรือหนังสือรับรอง

นายทะเบียน

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ บมจ 531

(20) ประกอบกิจการโรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่าย และออกหนังสือพิมพ์

(21) ประกอบกิจการ โรงน้ำแข็ง

(22) ประกอบกิจการประมง แหปลา ตะกาดปลา

(23) ประกอบกิจการระเบิดหิน และย่อยหิน

(24) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่[illegible] ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับช่วงงานโยธาทุกประเภท

(25) ประกอบกิจการสหมือนะ โรงงานอุตสาหกรรม ยอกรถ แปรภาพรถ ทอดรถ แต่งรถ ตำรวจรถ รีเดรายน์ และตรวจสอบรถ บคลา ขนส่ง

(26) ประกอบกิจการโรงแรม วัดสาคาร บาร์ ไนท์คลับ โบวลิ่ง ธาสนนวด โรงภาพยนต์ และโรงมหรสพอื่น ลานกีฬาตลอดภาคาร ลานเล่นกีฬา สระว่ายน้ำ

(27) ประกอบกิจการขนส่ง และขนส่งสินค้า และคนโดยสาร ทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ ทั้งภายในประเทศ และระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือคลาดที่ศุลกากร และการจัดระบบการขนส่งทุกชนิด

(28) ประกอบกิจการนำเที่ยว รวมทั้งธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับการนำเที่ยวทุกชนิด

(29) ประกอบกิจการซื้อขาย แลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ ซึ่งได้รับอนุญาตจากกระทรวงการคลังแล้ว

(30) ประกอบกิจการตั้งสำนักงานจำหน่ายในประเทศ และต่างออกไปจากนายังต่างประเทศ ซึ่งสิ่นค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

(31) ประกอบกิจการทัดแปร แต่งแต้ม เย็บปะ และปักเสื้อผ้า

(32) ประกอบกิจการรับจ้างทำรูป ล้าง อัด ขยายรูป รวมทั้งแสตมป์

(33) ประกอบกิจการจัดจำหน่าย และจัดจำหน่ายภายนอก

สำเนาเอกสารนี้แบบหรือหนังสือรับรอง

นายทะเบียน

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ บมจ 531

(34) ประกอบกิจการขอรถบริการน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ เครื่องยนต์ ตัวถัง ทั้งน้ำมันดังกล่าว ด้วยวิธีการทางเคมีและกลไกประเภทต่าง รวมถึงบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และการใช้งานเครื่องวัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงกับรถประเภท

(35) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมถึงกิจการโฆษณา

(36) ประกอบธุรกิจบริการรับค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งบริการรับค้ำประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยการจัดหางาน และกฎหมายอื่น

(37) ประกอบธุรกิจบริการ รับเป็นที่ปรึกษา และให้คำแนะนำปัญหาที่พานิชยกรรม ธุลตาหกรรม รวมถึงปัญหาการตลิด การตลาด และจัดจำหน่าย

(38) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์ และแสดงเกษตรกรรม ธุลตสาหกรรม พานิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์ และธุรกิจ

(39) ประกอบกิจการประหยานาเลยกรม สถานพยาบาลรับรักษาพยาบาล การฝึกอบรม และสนนทนาด้านวิชาการที่เกี่ยวกับการแพทย์ และการอนามัย เมื่อได้รับอนุญาตจากกระทรวงสาธารณสุข การที่เกี่ยวข้องแล้ว

(40) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นผู้จัดการ และดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์ และจัดการทรัพย์สินบุคคลอื่น

(41) ประกอบกิจการประมูล เพื่อขายสินค้า และรับจำนำของ ตามวัตถุประสงค์ดังนี้ ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

PHYATHAI
โรงพยาบาลพญาไท

อากรแสตมป์ ๕ บาท | อากรแสตมป์ ๕ บาท

เลขที่ รศ.001/2558

หนังสือมอบอำนาจ

ทำที่ บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)
วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2558

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า **บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)** ตั้งอยู่ เลขที่ 90 ถนนศรีราชานคร 3 ตำบลศรีราชา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดย **นายอัฐ ทองแดง** ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ **3 1018 01134 91 3** อยู่บ้านเลขที่ **418 ซอยเจริญนคร14 ถนนเจริญนคร แขวงคลองต้นไทร เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร** และ **นายธนาคม แมนธนานนท์** ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3 1001 00888 37 6 อยู่บ้านเลขที่ 76/46 **หมู่ที่ 5 ตำบลสุรศักดิ์ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี** เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามและกระทำการแทนบริษัท

ขอมอบอำนาจให้ **นางมณีนาฏ พัฒนกูล** ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3 1005 02438 48 1 **อยู่บ้านเลขที่ 158/8 ถนนสุรศักดิ์1 ตำบลศรีราชา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี**

เป็นผู้มีอำนาจกระทำแทนข้าพเจ้า ในการดำเนินการลงนามในสัญญาเกี่ยวกับการให้บริการทางการแพทย์กับบุคคลภายนอก ในนาม บริษัท โรงพยาบาล ศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปภายใต้ขอบข่ายที่ได้รับมอบอำนาจนี้ ให้ถือเสมือนว่าผู้มอบอำนาจได้กระทำด้วยตนเองทุกประการ และยอมรับผูกพันตามข้อตกลงและเงื่อนไขที่ทำไว้ทุกประการ

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)
Sirachon ... ทองแดง
Public Company ...

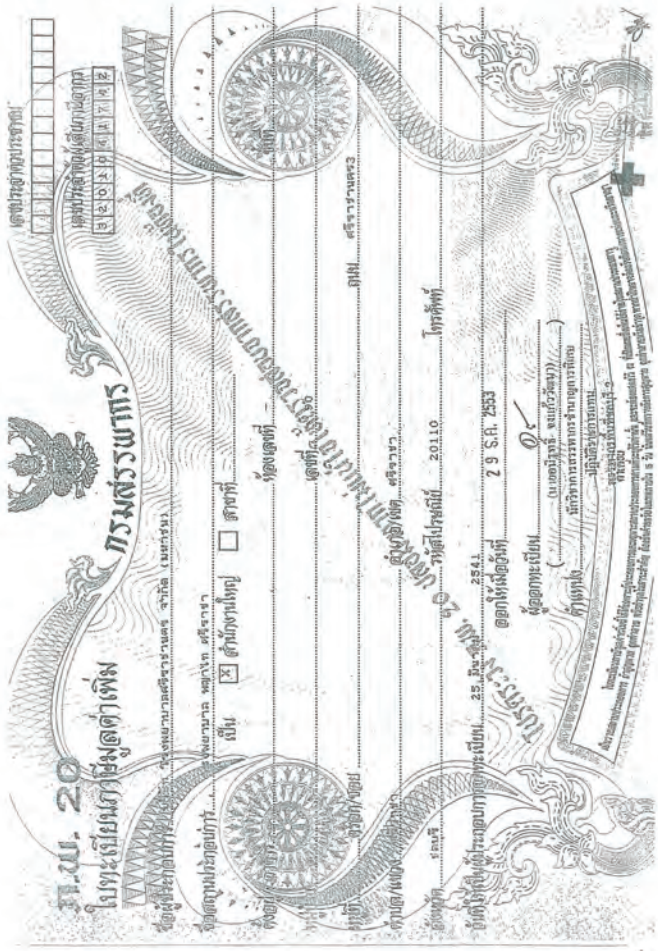
(นายอัฐ ทองแดง และ นายธนาคม แมนธนานนท์)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ _____ ผู้รับมอบอำนาจ
(นางมณีนาฏ พัฒนกูล)

ลงชื่อ _____ พยาน
(นางสาวศุภัสตรณ นาคดงคำ)

ลงชื่อ _____ พยาน
(นางสาวจิราวัลณ์ ภูวิวัฒน์)

90 Sirachanakorn 3 Rd. Sriracha, Chonburi 20110 Tel : 0-3831-7333 Fax : 0-3877-0213 www.phyathai.com



BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

สัญญาการรักษาพยาบาล

วันที่ 12 ตุลาคม 2566

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่างบริษัท ซูมิตอม สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

โดย นายทาคาชิ ซูกิยาม่า ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/325 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-036410-4 โทรสาร 038-036412

จึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า **"บริษัท"** ฝ่ายหนึ่งกับ **บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด**

โดย นายจารุวัฒ ใช้ความเพียร และนายสุ วิธิรานุวัตร ตำแหน่ง กรรมการบริษัท สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์ณรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า **"โรงพยาบาล"** อีกฝ่ายหนึ่ง

สถานให้บริการตามสัญญานี้ หมายถึงสถานพยาบาลดังต่อไปนี้

1. โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ 2 ถนนแสงจันทร์ณรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

2. สถานประกอบการสาขาของบริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด (เอกสารแนบ2)

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1. การให้บริการ

1.1 การให้บริการแบบผู้ป่วยนอก "OPD"

1.2 การให้บริการรักษาแบบผู้ป่วยใน "IPD"

ข้อ 2. ผู้มีสิทธิเข้ารับการรักษาพยาบาล

บุคคลที่บริษัทฯ จะเป็นผู้จ่ายค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลให้มีดังต่อไปนี้

2.1 พนักงาน

2.2 บุคคลที่บริษัทออกหนังสือส่งตัวการใช้บริการ

ข้อ 3. การแสดงสิทธิรับการรักษาพยาบาล

3.1 ผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยใน

พนักงานจะแสดงหลักฐาน คือ แสดงบัตรประชาชน หรือ บัตรที่ราชการออกให้

ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ บริษัท ซูมิตอม สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด เครดิตวงเงิน 10,000 บาท/คน/ปี (ส่วนเกินใช้ประกันสังคม หรือ ชำระเงินสดเอง)

กรณีจุกเงิน/วันหยุด/ไม่มีหลักฐาน : ติดต่อบริษัทเพื่อยืนยันสิทธิในการรักษาพยาบาลได้ที่

1. คุณอุมณีย์ ชุ่มเสนา โทร. 089-8343944

2. คุณพัชรินทร์ แก้วอินทร์ โทร. 081-9827364

3.2 ทันตกรรม

พนักงานจะแสดงหลักฐาน คือ แสดงบัตรประชาชน หรือ บัตรที่ราชการออกให้

ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ บริษัท ซูมิตอม สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้เครดิตเฉพาะการรักษาเท่านั้น เครดิตวงเงิน 10,000 บาท/คน/ปี (วงเงินเดียวกับ OPD)

กรณีจุกเงิน/วันหยุด/ไม่มีหลักฐาน : ติดต่อบริษัทตามรายชื่อข้อ 3.1

3.3 กรณีอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยเนื่องมาจากการทำงาน

พนักงานจะแสดงหลักฐาน คือ 1. เอกสาร กท.16 และ กท.44 จากบริษัทฯ 2. บัตรประชาชน หรือ บัตรที่ราชการออกให้

3. หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ

ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ 1. สำนักงานกองทุนเงินทดแทน (ตามวงเงินที่กำหนด)

2. กรณีส่วนเกินจากกองทุนเงินทดแทน ให้วางบิลที่บริษัท ซูมิตอม สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยใช้สำเนาหนังสือส่งตัวจากบริษัทฯคู่กับสำเนาบัตรประชาชนของพนักงาน โดยได้เครดิตเต็มจำนวนค่าใช้จ่ายส่วนต่าง

กรณีจุกเงิน/วันหยุด/ไม่มีหลักฐาน : ติดต่อบริษัทเพื่อยืนยันสิทธิในการรักษาพยาบาลได้ที่

1. คุณสุนันทรา บุญลออ โทร. 063-1872304

2. คุณดัญชลี เนื่องขันตรี โทร. 089-8317429

ข้อ 4. ค่ารักษาพยาบาล

อัตราค่าบริการสำหรับค่าห้องพัก, ค่าบริการพยาบาล และค่าอาหาร ดูรายละเอียดตามเอกสารแนบ

สำหรับค่าแพทย์ และค่าใช้จ่ายอื่นๆ จะอยู่ในดุลยพินิจของโรงพยาบาล

ข้อ 5. ส่วนลด โรงพยาบาลฯ จะให้ส่วนลดในการพยาบาลสำหรับผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยในตามรายละเอียดดังนี้

5.1 ส่วนลดค่ายา 10% ยกเว้น วัคซีนทุกประเภท / ยาพิเศษ / เครื่องมือพิเศษ

5.2 ส่วนลดค่าห้อง 10% ยกเว้น ห้องพักผู้ป่วยวิกฤต (ICU)

5.3 ทันตกรรม ส่วนลด 5% สำหรับขูดหิน และ 10% สำหรับขูดหินปูน, อุดฟัน, ถอนฟัน และเคลือบฟลูโอไรด์

ข้อ 6. เงื่อนไขการชำระเงิน <u>กรณีเรียกเก็บค่ารักษาพยาบาลที่บริษัท (ตามบัตรเครดิตออนไลน์ ทุกวันที่ 25 ของเดือน)</u>

6.1 โรงพยาบาลฯ จะเรียกเก็บค่ารักษาพยาบาลภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทำการรักษาแล้วเสร็จ หรือวันที่ผู้ป่วยย้ายออกจากโรงพยาบาลฯ โดยส่งหนังสือแจ้งค่ารักษาพยาบาลและค่าใช้จ่ายทั้งหมด ของพนักงาน พร้อมเอกสารประกอบการเรียกเก็บเงิน ณ ที่ทำการบริษัทฯ ทั้งนี้ บริษัท ฯ สถลงชำระค่าใช้จ่ายภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับใบแจ้งหนี้

6.2 เอกสารประกอบการวางบิล

6.2.1 ใบแจ้งค่ารักษาพยาบาล

6.2.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของพนักงาน และสำเนาใบส่งตัวจากบริษัทฯ (กรณีอุบัติเหตุจากการทำงาน)

6.2.3 สำเนาใบรับรองแพทย์

6.3 โรงพยาบาลส่งเอกสารแจ้งค่าตรวจรักษาพยาบาลภายในวันที่ 1-2 ของเดือน โดยนำส่งที่

คุณพัชรินทร์ แก้วอินทร์ แผนกทรัพยากรบุคคล

บริษัท ซูมิตอม สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่เลขที่ 7/325 หมู่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-036410-4 ต่อ 400

ข้อ 7. ชื่อผู้ประสานงาน

อ้างอิงตามรายชื่อผู้ประสานงานตามข้อ 3

E-mail

โทรศัพท์

โทรสาร

ข้อ 8. สัญญานี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ **24 ตุลาคม พ.ศ. 2566** ถึงวันที่ **23 ตุลาคม พ.ศ. 2567**

หากฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งประสงค์จะเลิกสัญญาให้แจ้งเลิกฝ่ายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 60 วัน หากครบกำหนดเท่งสัญญา ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งประสงค์จะต่อสัญญาให้แจ้งเลิกฝ่ายทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนวันสิ้นสุดสัญญา 30 วัน เพื่อทำสัญญาใหม่ หากไม่แจ้งให้ถือว่าสัญญานี้มีผลบังคับใช้ต่อไปอีกทุกๆ 1 ปี ยกเว้นมีการทำสัญญาใหม่ หรือบอกเลิกสัญญา

ข้อ 9. หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งผิดสัญญา คู่สัญญาเลิกฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้ให้อีกฝ่ายทราบ

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความโดยตลอดแล้ว เห็นว่าตรงตามเจตนารมณ์ที่ตนต้องการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยานและต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละฉบับ

บริษัท ซูมิตอม สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด Sumitom Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd. SSWT

BANGKOK HOSPITAL

ลงชื่อ..... ลงชื่อ .....

(นายทาคาชิ ซูกิยาม่า) (นายจารุวัฒ ใช้ความเพียร)

กรรมการผู้จัดการ กรรมการบริษัท

ลงชื่อ..... ลงชื่อ .....

(นางสาววรางคณา ปิ่นทอง) กรรมการบริษัท

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป

ลงชื่อ..... ลงชื่อ .....

(นางสาวสุนันทรา บุญลออ) (นางสิทธารินี กลันกุหลาบ)

ผู้ช่วยผู้จัดการหน่วยงานควบคุมปลอดภัย ผู้จัดการฝ่ายHCG3

ลายมือชื่อผู้มีอำนาจส่งตัว **กรณีใช้ใบส่งตัวในการยื่นรักษาพยาบาล**

1.

2.

3.

4.

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

บันทึกแผนกไข

เงื่อนไขในการคุ้มครองหรือการใช้สิทธิกับพนักงานในสัญญา ตามเงื่อนไขที่ระบุในข้อ 3

- ☐ ผู้ป่วยนอก (OPD) -ใบส่งตัว วางบิลบริษัท
- ☐ ผู้ป่วยใน (IPD) -ใบส่งตัว วางบิลบริษัท
- ☐ ผู้ป่วยนอก (OPD) -ยื่นบัตรพนักงาน วางบิลบริษัท
- ☐ ผู้ป่วยใน (IPD) -ยื่นบัตรพนักงาน วางบิลบริษัท
- ☑ ผู้ป่วยนอก (OPD) -ตรวจสอบรายชื่อ วางบิลบริษัท
- ☑ ผู้ป่วยใน (IPD) -ตรวจสอบรายชื่อ วางบิลบริษัท
- ☐ ผู้ป่วยนอก (OPD) -ใช้ประกัน ส่วนเกินวางบิลบริษัท
- ☐ ผู้ป่วยใน (IPD) -ใช้ประกัน ส่วนเกินวางบิลบริษัท
- ☑ กรณีบาดเจ็บจากการทำงาน โรงพยาบาลฯวางบิลกองทุนเงินทดแทน 50,000 บาท ส่วนเกิน วางบิลบริษัท
- ☐ กรณีบาดเจ็บจากการทำงาน โรงพยาบาลฯวางบิลกองทุนเงินทดแทน 50,000 บาท ส่วนเกิน วางบิลประกัน ส่วนเกินจากประกัน วางบิลบริษัท
- ☐ อื่นๆ โปรดระบุ

สถานที่วางบิล ตามเงื่อนไขที่ระบุในข้อ 6

โทรศัพท์

โทรสาร

อื่น ๆ

FM-02-SAL-002 : 07 (Rev.07/01/2021)

(ผนวกแนบ1)

โรคหรือการตรวจรักษาที่ลูกจ้างหมดสิทธิในการเบิกค่ารักษาพยาบาล **(ผู้ที่เข้ารับการตรวจรักษาต้องชำระเงินเอง)** มีดังนี้

1 การทำ X-ray (ยกเว้น กรณีแพทย์สั่ง)
2 การทำศัลยกรรมเพื่อความงาม
3 การตรวจบริจาค
4 การประกอบแว่นตา
5 การรักษาเกี่ยวกับสิว
6 การเจ็บป่วยทางจิตประสาท
7 การรักษาการมีบุตรยาก
8 โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์

FM-02-SAL-002 : 07 (Rev.07/01/2021)

(ผนวกแนบ2)

สถานพยาบาลที่เป็นสถานประกอบการสาขาของบริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด มีดังนี้

-โรงพยาบาลศรีระยอง
ตั้งอยู่เลขที่ 333/3 หมู่ที่ 4 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง 21000 โทร.038-998555

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาบ่อวิน
ตั้งอยู่เลขที่ 444/21-23 หมู่ที่ 3 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร.038-337969

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาบ้านฉาง
ตั้งอยู่เลขที่ 99-99/1 หมู่ที่ 1 ถ.สุขุมวิท ต.พลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130 โทร.038-604669

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาปลวกแดง
ตั้งอยู่เลขที่ 625/70 หมู่ที่1 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 โทร.038-025957

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขานิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด
ตั้งอยู่เลขที่ 333/176 หมู่ 4 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 โทร.038-051970

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาสระพานสี่
ตั้งอยู่เลขที่ 111/49-50 หมู่ 4 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 โทร.038-015950

-สหคลินิกกรุงเทพระยอง สาขาเป็ม ปตท.มาบข่า
ตั้งอยู่เลขที่ 54/21 ถ.ทางหลวงแผ่นดินสาย36 ต.มาบข่า อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 โทร.038-029430

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขานิคมพัฒนา
ตั้งอยู่เลขที่ 222/6 หมู่ที่ 2 ต.มะขามคู่ อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 โทร.038-026519

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาบ้านเพ
ตั้งอยู่เลขที่ 284/40 หมู่ที่ 2 ต.เพ อ.เมือง จ.ระยอง 21160 โทร.038-016300

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขามาบตาพุด
ตั้งอยู่เลขที่ 267/8 - 10 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง โทร. 033 013 969

-คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาหนองชาก
ตั้งอยู่เลขที่ 344 ต.หนองชาก อ. บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170 โทร.038-119009

-สหคลินิกศูลินีเวช กรุงเทพระยอง
ตั้งอยู่เลขที่ 104, 106 ซอยศูนย์การค้าสาย 4 ถนนสุขุมวิท ต.ท่าประดู่ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21000 โทร.038-010901

-โรงพยาบาลมะริ่งกรุงเทพระยอง
ตั้งอยู่เลขที่ 218 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21000

-โรงพยาบาลกรุงเทพปลวกแดง
ตั้งอยู่เลขที่ 855 หมู่ที่ 4 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

กรณีใช้บัตรประกันกลุ่ม ณ สถานพยาบาลในเครือโรงพยาบาล รบกวนตรวจสอบสิทธิ์ก่อนเข้ารับบริการ
เนื่องจากบริษัทประกันบางบริษัท ไม่ปิดให้บริการ

FM-02-SAL-002 : 07 (Rev.07/01/2021)

ที่ E10091220604027

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 8 มีนาคม 2554 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105554033155
มีรายการปัจจุบันความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ซูมิเตน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
   1. นายทาดาชิ ซูกิยาม่า
   2. นายทาดะฟูมิ มัทซูอิ
   3. นายโยชิยูกิ มิยาโมโต้
   4. นายเคนอิชิ ยามาชิตะ
   5. นายตาซูฮิโกะ โซกะ/
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายทาดาชิ ซูกิยาม่า หรือ นายทาดะฟูมิ มัทซูอิ คนใดคนหนึ่งลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญของบริษัท///
4. ทุนจดทะเบียน 1,130,000,000.00 บาท / หนึ่งพันหนึ่งร้อยสามสิบล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 7/325 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง/
6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมี 14 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 2 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ พ.ศ. 2566

(นางธารทิพย์ จงกลวานิชสุข)
นายทะเบียน

บริษัท ซูมิเตน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
SSWT
Sumitomo Steel Wire (Thailand) Ltd.

คำเตือน : หนังสือรับรองฉบับนี้พิมพ์ออกจากต้นฉบับที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ การตั้งเพิ่มหรือเป็นสำเนาเอกสาร

DBD กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

เว็บไซต์ตรวจสอบ

หมายเลขอ้างอิง E10091220604027
เอกสารวันที่ ณ วันที่ : 2023-01-31 13:32:47 (UTC)

1/4

ที่ E10091220604027

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ E10091220604027

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท ซูมิเตน เซียวซุง สตีล คอร์ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท ซูมิเตน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2559/
2. นิติบุคคลที่จดทะเบียนแล้วเมื่อมีลูกจ้าง ให้ติดต่อสำนักงานประกันสังคมเขตพื้นที่/จังหวัด ภายใน 30 วัน เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการประกันสังคม และกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน/
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2566
4. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฯ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

บริษัท ซูมิเตน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
SSWT
Sumiten Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.

MR
MANAGING DIRECTOR

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 14 ข้อ ดังนี้

(1) ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายสายเหล็ก ไส้ทะทองเหลือง ท่อทองเหลือง ท่อทองเหลือง ทั้งในประเทศและต่างประเทศ
(2) ประกอบธุรกิจจำหน่ายสินค้าและผลิตภัณฑ์ทุกชนิดที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่ระบุไว้ในข้อ 1.
(3) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม และให้กู้ยืมเงิน หรือให้เครดิตอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์
(4) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น
(5) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น
(6) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
(7) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดในห้างหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด
(8) รับตั๋วประกันบุคคล หรือนิติบุคคล และบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ ตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร กฎหมายศุลกากร กฎหมายแรงงาน และกฎหมายอื่นๆ
(9) ประกอบธุรกิจเป็นตัวแทนหรือนายหน้าในการจำหน่าย หรือจัดหาสินค้า หรือบริการที่จำเป็นต่อการผลิต หรือให้บริการแก่บริษัทในเครือ
(10) บริษัทมีสิทธิที่จะออกหุ้นในราคาสูงกว่ามูลค่าที่จดทะเบียนไว้ได้
(11) ประกอบธุรกิจจำหน่ายเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องจักรกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องทำความเย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อทุ่งข้าวไฟฟ้า เตารีดไฟฟ้า เครื่องปั๊มน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำน้ำเย็น เครื่องครัว ฮาร์ดแวร์ เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องใช้ในบ้าน เฟอร์นิเจอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า ท่อประปา รวมทั้งอะไหล่และชิ้นส่วนของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

บริษัท ซูมิเตน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
SSWT
Sumiten Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.

MR.TADA
MANAGING DIRECTOR

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 14 ข้อ ดังนี้

(12) ประกอบกิจการขนส่ง และขนถ่ายสินค้า และคนโดยสารทั้งทางบก ทางน้ำ หรือทางอากาศ ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือตามที่ศุลกากร และการจัดระวางการขนส่งทุกชนิด
(13) ประกอบกิจการสถานีน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีด พ่นน้ำยากันสนิม สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท
(14) ถือ ใช้ ขาย โอน ให้เช่า ให้อนุญาตใช้ จำนอง หรือทำการใช้ประโยชน์โดยประการอื่น ซึ่งสิทธิหรือทรัพย์สินในสิทธิบัตร ใบอนุญาตต่างๆ สัมปทาน และเอกสิทธิ์ การประดิษฐ์ กระบวนการแก้ไข กิจสิทธิ์ เครื่องหมายการค้า ชื่อทางการค้า และสิทธิประโยชน์ต่างๆ ทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ เพื่อเป็นการส่งเสริมธุรกิจตามวัตถุประสงค์ของบริษัทฯ

บริษัท ซูมิเตน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
SSWT
Sumiten Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.

ที่ 10091220076998

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2545 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105545082831
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 6 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
   1. พลโทกมกรส หงส์ทอง
   2. นายตยุน จาฤมีนท
   3. นายก้องภัยรลิ เกษเศียร
   4. นายจาฤวัท ไชิความเศียร
   5. นายวสุ ชีจรานุวัตร
   6. นางสาวจุฑารีบ ยิ่งชล/
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ กรรมการสองคนลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตราสำคัญของบริษัท/
4. ทุนจดทะเบียน 400,000,000.00 บาท / สี่ร้อยล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ 2 ถนนสงจันทร์ระยอง ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 333/3 หมู่ที่ 4 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 218 หมู่ที่ 2 ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 855 หมู่ที่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง/
6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมี 26 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 2 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
BANGKOK RAYONG HOSPITAL

ออกให้ ณ วันที่ 24 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

(นางสาวอัญชนก เลิศศรี)
นายทะเบียน

(นายจาฤวัท เชิดความเศียร) (นายวสุ ชีจรานุวัตร)

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความจากเอกสารหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง

ที่ 10091220076998

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10091220076998

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท รวมแพทย์ระยอง จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2546/
2. นิติบุคคลนี้ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลธุรกิจดีเด่น ประจำปี 2556 2558 2560/
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2565
4. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
BANGKOK RAYONG HOSPITAL

(นายจา

รายละเอียดวัตถุที่ประสงค์

วัตถุที่ประสงค์ทั่วไป

(1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และการจัดการโดยประการอื่นทอดตลอดจนจำหน่ายซึ่งทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่เป็นธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่นโดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัด และบริษัทมหาชนจำกัด

วัตถุที่ประสงค์ประกอบธุรกิจบริการ

(7) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ สนง. สะพาน เขื่อน อุโมงค์ และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับทำงานโยธาทุกประเภท

(8) ประกอบกิจการโรงแรม ภัตตาคาร บาร์ ไนท์คลับ

(9) ประกอบกิจการขนส่งและขนย้ายสินค้า และคนโดยสารทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือตามพิธีศุลกากรและการจัดระวางการขนส่งทุกชนิด

(10) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สิ่งพิมพ์ ข้อมูลในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

(11) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(12) ประกอบธุรกิจบริการรับค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการค้ำประกันบุคคล ซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยเการ์อการ และกฎหมายอื่น

(13) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหา [illegible] ยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการตลาดและจัดจำหน่าย

(14) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ ป [illegible] หรือสินให้บุคคลอื่น

(15) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการศึกษาและอบรมทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย

(16) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายเภสัชกรรม โรงงานทดลอง และโรงงานทดลองอื่น สถานพักตากอากาศ สนามกีฬา สระว่ายน้ำ โบว์ลิ่ง

(17) ประกอบกิจการให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีด ฟอกน้ำยากันเสนิมสำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ ป้องกันสินามหรือทุกประเภท

(18) ประกอบกิจการชำระเนื้อผ้า ตัดเย็บ แต่งผม เสริมสวย

(19) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ล้าง อัด ขยายรูป รวมทั้งเอกสาร

(20) ประกอบกิจการสถานบริการอาบอบนวด

(21) ประกอบกิจการประมูลเพื่อรับจ้างทำของ ตามวัตถุที่ประสงค์ทั้งหมด ให้แก่ [illegible] กรมธรรม์

(นายจาฤ

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
BANGKOK RAYONG HOSPITAL

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 26 ข้อ ดังนี้

(22) ประกอบกิจการตึก ยา ธาตุกายโรค เภสัชภัณฑ์ เวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ ยาบำรุงทุกชนิด อาหารเสริมเพื่อสุขภาพ และบริการอื่นๆ ที่สนับสนุนหรือเกี่ยวข้องกับการรักษาพยาบาล

(23) ประกอบกิจการตึก เครื่องมือแพทย์ และเครื่องมือเครื่องใช้ทางวิทยาศาสตร์ทุกชนิด

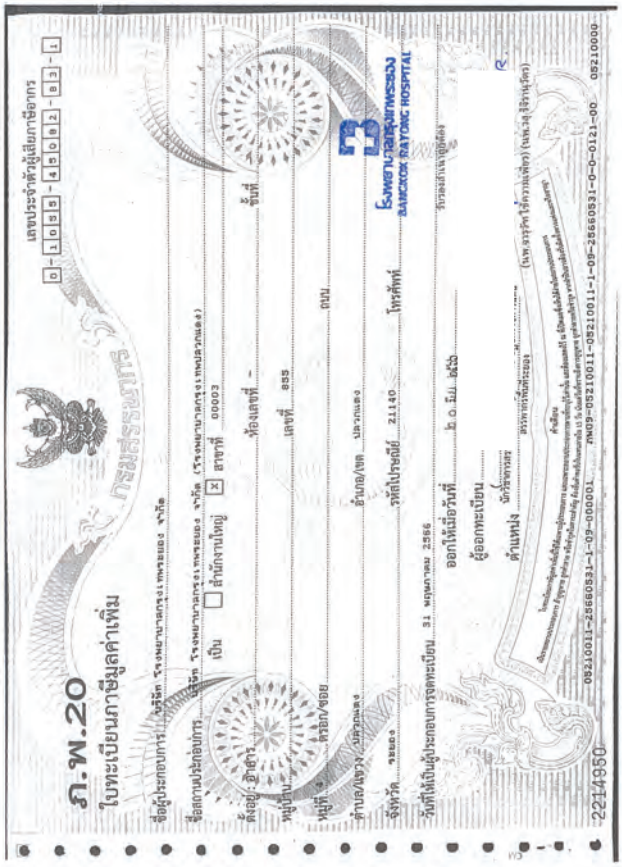
(24) ประกอบกิจการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม การทำงานในที่อับอากาศ และหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายที่กำหนด รวมทั้งการจัดสัมมนาอบรมในเรื่องอื่นๆ

(25) ประกอบกิจการตึก เครื่องดื่ม น้ำดื่ม น้ำแข็ง น้ำผลไม้ อาหารสด อาหารแห้ง อาหารสำเร็จรูป สินค้าเบ็ดเตล็ด สินค้าที่ระลึก และสินค้าอื่นๆ

(26) สั่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
BANGKOK RAYONG HOSPITAL

(นายจาฤวัท เชิดความเศียร) (นายวสุ ชีจรานุวัตร)


ภ.พ.20
ใบขาะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม
กรมสรรพากร
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร
0-1-0-9-4-5-0-8-2-8-1
ชื่อผู้ประกอบการ
ชื่อสถานประกอบการ
ที่อยู่ อาคาร
หมู่ที่
ตรอก/ซอย
ตำบล/แขวง ประเวศ
อำเภอ/เขต ประเวศ
จังหวัด
เป็น
สำนักงานใหญ่
สาขาที่
00003
ชั้นที่
ห้องเลขที่
เลขที่ 855
ถนน
โทรศัพท์
รหัสไปรษณีย์ 21140
วันที่ให้เป็นผู้ประกอบการจดทะเบียน 31 พฤษภาคม 2566
ออกให้เมื่อวันที่
ผู้ออกทะเบียน
ตำแหน่ง
โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
BANGKOK RAYONG HOSPITAL
2214850

ข้อกำหนดและเงื่อนไข
Terms and Conditions
krungsri
กรุงศรี
0036557872
โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
BANGKOK RAYONG HOSPITAL
รับรองสำเนาถูกต้อง
(นายจารุรัศ โชติความเพียร) (นายวสุ ชีวินานุวัตร)

อัตราค่าห้อง และค่าอาหารผู้ป่วยใน
โรงพยาบาลกรุงเทพปลวกแดง
ROOM RATE AND FOOD RATE PER DAY
เริ่ม 15 มิ.ย. -31 ธ.ค. 2566
ห้องพักผู้ป่วย WARD | ประเภทห้อง ROOM | ค่าห้อง ROOM RATE | ค่าอาหาร FOOD RATE | ค่าบริการพยาบาล NURSE SERVICE | ค่าบริการโรงพยาบาล HOSPITAL SERVICE | รวม TOTAL
1 Social Security Room ชั้น 4 | ห้องพักเดี่ยวรวม | 400 | 200 | 800 | 200 | 1,600
2 Standard Room ชั้น 4,5 | ห้องพักเดี่ยว (Single Room) | 1,200 | 600 | 800 | 300 | 2,900
3 VIP Room ชั้น 4,5 | ห้องพิเศษ (VIP Room) | 2,150 | 750 | 1,200 | 400 | 4,500
4 ห้องพักผู้ป่วยวิกฤต ICU | ห้องพักเดี่ยวรวม ICU | 3,000 | 600 | 1,500 | 400 | 5,500
ห้องพักเดี่ยวรวม ICU | 1,000 | 600 | 1,500 | 300 | 3,400
ห้องควบคุมความดันอากาศ | 3,450 | 600 | 2,000 | 450 | 6,500
5 ห้องเด็กแรกเกิด Nursery | ห้องเด็กแรกเกิด (Newborn) | 600 | - | 1,100 | 300 | 2,000
ห้องเด็กป่วย (Sick Baby) | 1,200 | - | 1,500 | 300 | 3,000
6 ห้องคลอด Labour Room | ค่าห้องคลอด (Labour Room) | 1,800 | - | 1,500 | 300 | 3,600
ค่าห้องรอคลอด (Observe) | 120/hr. | 600 | 1,500 | 300 | คิดตามจริง
อัตราค่าห้อง
สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม :
โรงพยาบาลกรุงเทพปลวกแดง โทร. 033 221 339
BANGKOK HOSPITAL PLUAKDAENG
033 221 339

อัตราค่าห้อง และค่าอาหารผู้ป่วยในต่อวัน ปี 2566
ROOM RATE AND FOOD RATE PER DAY 2023
หอพักผู้ป่วย WARD | ประเภทห้อง ROOM | ค่าห้อง ROOM RATE | ค่าอาหาร FOOD RATE | ค่าบริการพยาบาล NURSE SERVICE | ค่าบริการโรงพยาบาล HOSPITAL SERVICE | รวม TOTAL
1 Standard Room ชั้น 1B, 2B, 3B, 4B Floor, 1B, 2B, 3B, 4B | ห้องพักเดี่ยว (Single Room) | 1,500 | 660 | 1,640 | 700 | 4,500
2 Standard Room ชั้น 4A, 5A (Floor 4A,5A) | ห้องพักเดี่ยว (Single Room) | 2,000 | 660 | 1,640 | 900 | 5,200
3 Executive Suite ชั้น 6A, 7A, 8A, 10A Floor, 6A, 7A, 8A, 10A | ห้องพักเดี่ยว (Single Room) | 2,700 | 660 | 1,640 | 900 | 5,900
4 VIP Room ชั้น 4A, 6A, 7A Floor, 4A, 6A, 7A | ห้องพิเศษ (VIP Room) | 5,200 | 1,000 | 1,800 | 1,000 | 9,000
5 ห้องพักผู้ป่วยวิกฤต ICU | ห้อง ไอ.ซี.ยู/ ICU | 3,500 | 660 | 3,500 | 1,040 | 8,700
ห้องควบคุมความดันอากาศ Pressure Control Room | 4,000 | 660 | 4,100 | 1,240 | 10,000
6 ห้องเด็กแรกเกิด Nursery | ห้องเด็กแรกเกิด (Newborn) | 700 | - | 1,400 | 900 | 3,000
ห้องเด็กป่วย (Sick Baby) | 1,500 | - | 1,600 | 900 | 4,000
ห้องอภิบาลทารกแรกเกิด (NICU) | 2,500 | - | 2,200 | 900 | 5,600
7 ห้องคลอด Labour Room | ค่าห้องคลอด (Labour Room) | 2,000 | - | 2,200 | 900 | 5,100
ค่าห้องรอคลอด (Observe) | 150/ชม. | 660 | 1,640 | 900 | คิดตามจริง
อัตราค่าห้อง
สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม : ผู้ป่วยใน (Admission) โทร. 038 921 999 ต่อ 2903
BANGKOK HOSPITAL RAYONG
038 921 999
MEMBER OF DMS

โรงพยาบาลศรีระยอง
SRI RAYONG HOSPITAL

โรงพยาบาล
เด็กศรีระยอง
SRI RAYONG CHILDREN'S HOSPITAL

ค่าห้องราคาเดียว

เมื่อต้องนอนโรงพยาบาล

2,950 บาท

สำหรับค่าห้องพักผู้ป่วยใน

วันนี้ - 31 ธันวาคม 2566

ประกันและคู่สัญญา *"ไม่มีส่วนเกินค่าห้อง"*

หมายเหตุ:

- การคิดค่าบริการเริ่มนับตั้งแต่เวลาที่เข้าพักรักษาใน โรงพยาบาลครบ 24 ชั่วโมง
- กรณีพักรักษาในโรงพยาบาล ไม่ถึง 24 ชั่วโมง คิดค่าบริการดังนี้
  - พักรักษาในโรงพยาบาล 1-6 ชั่วโมง คิดค่าห้อง และค่าบริการพยาบาล 50%
  - พักรักษาในโรงพยาบาล 6 ชั่วโมงขึ้นไป คิดค่าบริการ 1 วัน
- กรณีพักรักษาในโรงพยาบาลเกิน 1 วัน คิดค่าบริการดังนี้
  - กรณีที่กลับบ้านภายใน 6 ชั่วโมง ของวันถัดไปไม่คิดค่าบริการเพิ่ม
  - กรณีที่กลับบ้านหลัง 6 ชั่วโมง ของวันถัดไปคิดค่าบริการเพิ่ม 1 วัน
- กรณีผู้ป่วยใช้สิทธิประกันสุขภาพ ไม่ต้องจ่ายส่วนเกินประกันหมวดค่าห้อง (ยกเว้นห้อง ICU)
- กรณีผู้ป่วยใช้สิทธิจ่ายเงินเอง จะได้รับส่วนลดค่าห้อง 10%

โรงพยาบาลขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลง หรือ ยกเลิก โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

MEMBER OF DMS